







## Zeichenerklärung

## Key to Symbols

|             | Allgemein                                  | General                                |
|-------------|--|--|
| <b>Abw.</b> | Abweiser                                   | chip limiter                           |
| <b>B</b>    | Schnittbreite                              | kerf                                   |
| <b>b</b>    | Stammblattdicke                            | body thickness                         |
| <b>BH</b>   | Bestückungshöhe                            | tip height                             |
| <b>CNL</b>  | Combi-Nebenlöcher                          | combined pin holes                     |
|             | (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60)              | (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60)          |
| <b>CNL2</b> | Combi-Nebenlöcher                          | combined pin holes                     |
|             | (2/9/46,4 + 2/10/60)                       | (2/9/46,4 + 2/10/60)                   |
| <b>CU</b>   | Kupfer                                     | copper                                 |
| <b>D</b>    | Werkzeugdurchmesser                        | tool diameter                          |
| <b>d</b>    | Bohrungs- oder kleiner Werkzeugdurchmesser | bore diameter or smaller tool diameter |
| <b>DKN</b>  | Doppelkeilnute                             | double keyway                          |
| <b>H</b>    | Höhe                                       | height                                 |
| <b>HSK</b>  | Kegelhohlschaft                            | hollow taper shank                     |
| <b>KN</b>   | Keilnute                                   | keyway                                 |
| <b>KNL</b>  | Kombi-Nebenlöcher                          | combined pin holes                     |
|             | (2/10/60 + 2/7/42)                         | (2/10/60 + 2/7/42)                     |
| <b>I</b>    | Arbeitslänge                               | cut length                             |
| <b>L</b>    | Gesamtlänge                                | total length                           |
| <b>m.E.</b> | mit Einstellschraube                       | with adjustment screw                  |
| <b>MAN</b>  | Handvorschub                               | manual feed                            |
| <b>max.</b> | maximal                                    | maximum                                |
| <b>MEC</b>  | mechanischer Vorschub                      | mechanical feed                        |
| <b>min.</b> | minimal                                    | minimum                                |
| <b>MK</b>   | Morsekegel                                 | morse taper                            |
| <b>n</b>    | Drehzahl                                   | rotation speed                         |
| <b>NE</b>   | Nicht-Eisen-Metall                         | non-ferrous metals                     |
| <b>neg.</b> | negativ                                    | negative                               |
| <b>NL</b>   | Nebenlöcher                                | pin holes                              |
| <b>P</b>    | Profilweite                                | profile width                          |
| <b>pos.</b> | positiv                                    | positive                               |
| <b>R</b>    | Radius                                     | radius                                 |
| <b>S</b>    | Schaft                                     | shank                                  |
| <b>SK</b>   | Steilkegel                                 | broad taper                            |
| <b>SL</b>   | Senklöcher                                 | countersunk holes                      |
| <b>St</b>   | Stärke                                     | thickness                              |
| <b>T</b>    | Profiltiefe                                | profile depth                          |
| <b>TK</b>   | Teilkreis                                  | pitch circle                           |
| <b>V</b>    | Vorschneiderzahl                           | number of spurs                        |
| <b>WPL</b>  | Wendeplatte / Wechselplatte                | turn-blade / disposable blade          |

|   | Zahnformen                  | Tooth Form                    |
|---|-----------------------------|-------------------------------|
| <b>DH</b>   | Dach-Hohlzahn               | point-hollow                  |
| <b>ES</b>   | einseitig spitz             | single top bevel              |
| <b>F</b>  | Flachzahn                   | flat tooth                    |
| <b>FA</b>   | Flachzahn angefast          | chamfered flat tooth          |
| <b>K</b>  | Konischer Flachzahn         | conical flat tooth            |
| <b>K/W</b>  | Konischer Wechselzahn       | conical-alternate bevel tooth |
| <b>NES</b>  | negativ einseitig spitz     | negative single top bevel     |
| <b>NWS</b>  | negativ wechselseitig spitz | negative alternate top bevel  |
| <b>PES</b>  | positiv einseitig spitz     | positive single top bevel     |
| <b>PWS</b>  | positiv wechselseitig spitz | positive alternate top bevel  |
| <b>TF</b>   | Trapez-Flachzahn            | triple-chip-flat tooth        |
| <b>TH</b>   | Trapez-Hohlzahn             | triple-chip-hollow            |
| <b>TT</b>   | Trapez-Trapezzahn           | triple-chip-triple-chip       |
| <b>V</b>  | verstellbar                 | adjustable                    |
| <b>W</b>  | Wechselzahn                 | alternate bevel tooth         |
| <b>WA</b>   | Wechselzahn angefast        | chamfered alternate bevel     |
|  | Winkel                      | angle                         |
| $\gamma$  | Spanwinkel                  | hook angle                    |
| $\alpha$  | Freiwinkel                  | clearance angle               |
| $\epsilon$  | Eckwinkel                   | bevel angle                   |
| $\lambda$   | Achswinkel                  | axle angle / shear angle      |

|   | Sonderzeichen                         | Special symbols                  |
|---|---------------------------------------|----------------------------------|
|  | Nebenlochangaben, Keilnutangaben      | alignment hole locations         |
|  | solange der Vorrat reicht             | while stocks last                |
|  | mit Kühlschlitzen                     | with cooling slots               |
|  | geräuschgedämpft durch CU-Nieten      | noise reduction by copper plugs  |
|  | Piano plus (geräusch-/schwingungsarm) | Piano-plus (low noise/vibration) |

|            | Schneidgruppen                    | cutter types            |
|------------|-----------------------------------|-------------------------|
| <b>DIA</b> | siehe DP                          | see DP                  |
| <b>DP</b>  | Polykristalliner Diamant          | polycrystalline diamond |
| <b>HM</b>  | siehe HW                          | see HW                  |
| <b>HS</b>  | Hochlegierter Schnellarbeitsstahl | high speed steel        |
| <b>HSS</b> | siehe HS                          | see HS                  |
| <b>HW</b>  | Hartmetall                        | tungsten carbide        |
| <b>HWM</b> | Vollhartmetall                    | solid tungsten carbide  |
| <b>SP</b>  | Legierter Werkzeugstahl           | alloy tool steel        |
| <b>ST</b>  | Stellit                           | stellite                |
| <b>VHM</b> | siehe HWM                         | see HWM                 |
| <b>WS</b>  | siehe SP                          | see SP                  |

# KREISSÄGEBLÄTTER / ZERSPANNER SAWBLADES / HOGGERS

|  |  |         |
|--|--|---------|
| Allgemeine Hinweise zu Kreissägeblättern | General Notes                                    | 8 – 13  |
| Index Handkreissägen und andere          | Index Saw Blades for Portable Machines and Other | 14 – 23 |
| Piano plus-Kreissägeblätter              | Piano plus Saw Blades                            | 24 – 36 |
| Zuschneid-Kreissägeblätter               | Rip Saw Blades                                   | 37 – 40 |
| Bau-Kreissägeblätter                     | Construction Site Saw Blades                     | 40      |
| Vielblatt-Kreissägeblätter               | Gang-Saw Blades                                  | 41 – 42 |
| Standard-Wechselzahn-Kreissägeblätter    | Standard Alternate-Bevel Saw Blades              | 43 – 45 |
| Dünnschnitt-Kreissägeblätter             | Narrow Kerf Saw Blades                           | 46 – 48 |
| Ritzkreissägeblätter                     | Scoring Saw Blades                               | 49 – 50 |
| Hohlzahn-Kreissägeblätter                | Hollow Tooth Saw Blades                          | 51      |
| Spezial-Kreissägeblätter                 | Special Saw Blades                               | 52 – 53 |
| Format-Kreissägeblätter                  | Panel Sizing Saw Blades                          | 54 – 59 |
| Ritz-Kreissägeblätter                    | Scoring Saw Blades                               | 60 – 64 |
| NE-Kreissägeblätter                      | Saw Blades for Non Ferrous Metals                | 65 – 67 |
| Sägensätze                               | Saw Blade Sets                                   | 68 – 69 |
| Festool CS 50                            | Festool CS 50                                    | 70      |
| Maschinenübersicht                       | Machine Overview                                 | 71 – 77 |
| Vollstahl-Kreissägeblätter               | Steel Saw Blades                                 | 78 – 81 |
| Bandsägeblätter                          | Band Saw Blades                                  | 82 – 83 |
| Zerspaner                                | Hoggers  | 84 – 88 |



MADE IN GERMANY



LOW NOISE

**GUHDO**  
TFF Z 75 = T 14.66 HW  
n max. 5400 n opt. 3800  
T = 12° α = 12°  
350x4 4/3.2x30/2152.350.31

FEINSTKORN HARZMETALL  
SUBMICRON GRADE  
TUNGSTEN CARBIDE

31  
MM

## Technische Informationen

## Technical Information

**Schnittgeschwindigkeitsrichtwerte** (in m/s) für HW-Kreissägeblätter in Abhängigkeit zum Werkstoff  
**Recommended cutting speed** (in m/s) for HW saw blades according to material

| Werkstoff           |                | Material                  |               | m/s      |
|---------------------|----------------|---------------------------|---------------|----------|
| Weichholz           | Kiefer         | softwood                  | pine          | 60 – 100 |
| Hartholz            | Buche          | hardwood                  | beech         | 60 – 100 |
| Lagenholz           | Multiplex      | plywood                   | multiplex     | 50 – 80  |
| Verbundplatten      | ST/STAE        | blockboard                | ST/STAE       | 50 – 90  |
| Hartfaserplatten    | HDF            | high density fibreboard   | HDF           | 50 – 80  |
| mitteldichte FP     | MDF            | medium density fibreboard | MDF           | 60 – 80  |
| Holzspanplatten     | FPY            | chipboard                 | FPY           | 60 – 80  |
| Schichtstoffplatten | KF             | laminated boards          | KF            | 60 – 80  |
| Gipsplatten         | Karton         | plasterboard              | wallboard     | 40 – 65  |
| Bauplatten          | zementgebunden | construction material     | cement bound  | 40 – 60  |
| Hartkunststoffe     | Duromere       | rigid plastics            | duromers      | 15 – 50  |
| Weichkunststoffe    | Plastomere     | soft plastics             | plastomers    | 30 – 70  |
| Hartgewebeplatten   | (-papier)      | resin-impregnated boards  | (paper based) | 50 – 70  |
| Steinwollplatten    | Rockwool       | rockwool board            | rockwool      | 2 – 8    |

**Schnittgeschwindigkeit (m/s) in Abhängigkeit von Drehzahl (n) und Sägeblattdurchmesser (D)**  
**Determination of cutting speed (m/s) from rotation speed (n) and saw diameter (D)**

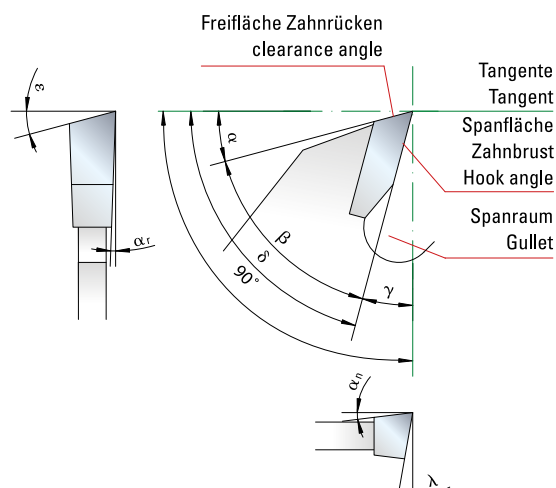
| D<br>n | 100 | 120 | 140 | 160 | 180 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 1500   | 8   | 9   | 11  | 13  | 14  | 16  | 20  | 24  | 27  | 31  | 35  | 39  | 47  |
| 2000   | 10  | 13  | 15  | 17  | 19  | 21  | 26  | 31  | 37  | 42  | 47  | 52  | 63  |
| 2500   | 13  | 16  | 18  | 21  | 24  | 26  | 33  | 39  | 46  | 52  | 59  | 65  | 79  |
| 3000   | 16  | 19  | 22  | 25  | 28  | 31  | 39  | 47  | 55  | 63  | 71  | 79  | 94  |
| 4000   | 21  | 25  | 29  | 33  | 38  | 42  | 52  | 63  | 73  | 84  | 94  | 105 | 126 |
| 4500   | 24  | 28  | 33  | 38  | 42  | 47  | 59  | 71  | 82  | 94  | 106 | 118 |     |
| 5000   | 26  | 31  | 37  | 42  | 47  | 52  | 65  | 79  | 92  | 105 | 118 |     |     |
| 6000   | 31  | 38  | 44  | 50  | 57  | 63  | 79  | 94  | 110 | 126 |     |     |     |
| 8000   | 42  | 50  | 59  | 67  | 75  | 84  | 105 | 126 | 147 |     |     |     |     |
| 9000   | 47  | 57  | 66  | 75  | 85  | 94  | 118 |     |     |     |     |     |     |
| 10000  | 52  | 63  | 73  | 84  | 94  | 105 |     |     |     |     |     |     |     |
| 12000  | 63  | 75  | 88  | 100 | 113 | 126 |     |     |     |     |     |     |     |

**Beispiel:**  
Drehzahl 5000 min<sup>-1</sup>  
Sägen-Ø 300 mm  
= Schnittgeschwindigkeit  
79 m · s<sup>-1</sup>

**Example:**  
rotation speed 5000 min<sup>-1</sup>  
saw diameter 300 mm  
= cutting speed  
79 m · s<sup>-1</sup>

**Schneidengeometrie bei HW-Kreissägeblättern**  
**Cutting geometry of HW saw blades**

|     |         |                       |                            |
|-----|---------|-----------------------|----------------------------|
| α   | Alpha   | Freiwinkel            | clearance angle            |
| α n | Alpha n | Tangentialfreiwinkel  | tangential clearance angle |
| α r | Alpha r | Radialfreiwinkel      | radial clearance angle     |
| β   | Beta    | Keilwinkel            | wedge angle                |
| γ   | Gamma   | Spanwinkel            | hook angle                 |
| δ   | Delta   | Schnittwinkel = α + β | cut angle = α + β          |
| λ   | Lambda  | Achswinkel            | shear angle                |
| ε   | Epsilon | Eckwinkel             | bevel angle                |



## Richtige Auswahl...

### Einige Hinweise zur richtigen Wahl und zum richtigen Einsatz...

- Der Zahnüberstand beeinflusst ganz erheblich die Schnittkantengüte auf der Austrittsseite des Werkstücks. Dies hängt mit dem Austrittswinkel des Zahnes zusammen. Je größer der Überstand, desto kleiner ist der Austrittswinkel und um so schlechter ist die Schnittkantengüte auf der Plattenunterseite. Bei einem Sägeblatt mit positivem Spanwinkel empfehlen wir einen Überstand von ca. 15 mm. Beim Einsatz von Hauptsäge in Verbindung mit Ritzsäge ist der Zahnüberstand der Hauptsäge möglichst hoch zu wählen, um den Standweg der Hauptsäge zu verlängern. Der Weg des Zahnes durch das Werkstück wird kürzer.
- Je dünner das zu bearbeitende Werkstück ist, desto mehr Zähne sollte das Sägeblatt haben. Je dicker das zu bearbeitende Werkstück ist, desto weniger Zähne sollte das Sägeblatt haben.
- Um den Verschleiß zu minimieren, sollte der größtmögliche Vorschub gewählt werden, bei dem die Schnittkantengüte noch gut ist. Dies gilt besonders bei sehr abrasiven Werkstücken.
- Bei der Stahlblechbearbeitung sollte möglichst eine geringe Schnittgeschwindigkeit eingestellt und der Vorschub möglichst hoch gewählt werden um hohe Standwege zu erreichen.

**Die Tabelle auf den folgenden Seiten gibt einen ersten Anhaltspunkt zur Auswahl des richtigen Kreissägeblattes für den jeweiligen Werkstoff.**

Die genauen Beschreibungen finden Sie auf den folgenden Seiten.

## The right choice...

### Guidance on selecting the correct blade and machine setting...

- The cleanness of the cut on the exit side of the workpiece is dependent on the 'exit angle' of the saw teeth. Increasing blade elevation reduces the exit angle – and so results in a poorer cut edge. For blades with positive rake angle, a blade elevation of 15 mm is recommended. However, when a pre-scoring saw is employed, the elevation of the main saw can and should be maximised to extend tool life by minimising the path length of the tooth through the workpiece.
- Thinner workpieces require smaller tooth pitch (larger number of teeth). For thicker materials, a larger tooth pitch blade should be selected.
- to minimise wear, feed rate should be as high as the required cut quality will permit. This is particularly important in the case of abrasive materials.
- When cutting sheet steel, cutting speed should be as low as possible, and feed rate as high as possible to achieve maximum tool life.

**This table offers preliminary guidance on appropriate tool selection for various materials.**

For more detailed descriptions, please refer to the tool specifications on the following pages.



| Zahnform / tooth form                  |  | F         | F         | W        | F                  | F                                | W       | W       | W                  | W       | W              | W               | W       | W |
|--|--|-----------|-----------|----------|--------------------|----------------------------------|---------|---------|--------------------|---------|----------------|-----------------|---------|---|
| Kreissägeblatt-Typ<br>Saw blade type   |  |           |           |          |                    |                                  |         |         |                    |         |                |                 |         |   |
| Werkstoff<br>Material                  |  | 2001 LFZ1 | 2002 LFZ2 | 2003 LWZ | 2005 LF / 2014 LFS | 2007 Rasant /<br>2011 / 2012 LFA | 2020 QW | 2021 UW | 2022 GW / 2050 WWP | 2023 KW | 2024 VW / 2027 | 2025 UWD / 2026 | 2028 XW |   |
| Seite                                  | Page   | 37        | 37        | 38       | 38/41              | 40/41                            | 43      | 43      | 44/56              | 44      | 45/47          | 46              | 47      |   |
| Massivholz, hart, längs                | solid hardwood, rip                              | ■         | ■         | ■        | ■                  | ■                                |         |         |                    |         |                | ■               |         |   |
| Massivholz, weich, längs               | solid softwood, cross grain                      | ■         | ■         | ■        | ■                  | ■                                |         |         |                    |         |                |                 |         |   |
| Massivholz, hart, quer                 | solid hardwood, cross grain                      |           |           |          |                    |                                  |         | ■       | ■                  | ■       | ■              | ■               |         |   |
| Massivholz, weich, quer                | solid softwood, cross grain                      |           |           | ■        |                    |                                  |         | ■       | ■                  | ■       | ■              | ■               |         |   |
| Mehrschicht-Massivplatte, längs, 3 S   | 3 S ply high density plywood, rip                |           |           | ■        |                    |                                  | ■       | ■       |                    |         |                | ■               |         |   |
| Mehrschicht-Massivplatte, quer, 3 S    | 3 S ply high density plywood, cross              |           |           |          |                    |                                  |         | ■       | ■                  | ■       | ■              | ■               |         |   |
| Massivholzplatten, längs               | bonded panels solid wood panel, rip              |           |           | ■        |                    |                                  | ■       | ■       |                    |         |                | ■               |         |   |
| Massivholzplatten, quer                | bonded panels solid wood panel, cross            |           |           |          |                    |                                  |         | ■       | ■                  | ■       | ■              | ■               |         |   |
| Tischlerplatte ST                      | ST blockboard                                    |           |           |          |                    |                                  |         | ■       |                    |         | ■              |                 |         |   |
| Stäbchenplatte STAE                    | blockboard                                       |           |           |          |                    |                                  |         | ■       |                    | ■       | ■              |                 |         |   |
| Spanplatte FPY                         | Chipboard  |           |           |          |                    |                                  |         |         |                    |         | ■              |                 |         |   |
| Sperrholzplatte FU                     | Plywood board                                    |           |           |          |                    |                                  |         |         |                    | ■       | ■              |                 |         |   |
| Oriented Strand Board (Langspäne) OSB  | OSB oriented strand board                        |           |           |          |                    |                                  |         |         |                    |         |                |                 |         |   |
| Lagenholz, Platte, Multiplex           | Multiplex plywood board                          |           |           |          |                    |                                  |         | ■       | ■                  | ■       | ■              | ■               |         |   |
| Melaminharzplatte, Trespa              | Trespa Melamine                                  |           |           |          |                    |                                  |         |         |                    |         |                |                 |         |   |
| melaminharzgetränkte Hartgewebe        | Dytron Melamine resin impregnated fabric panel   |           |           |          |                    |                                  |         | ■       | ■                  | ■       | ■              |                 | ■       |   |
| mitteldichte Faserplatte MDF           | MDF medium density fibreboard                    |           |           |          |                    |                                  |         | ■       | ■                  | ■       | ■              |                 |         |   |
| Hartfaserplatte HDF                    | HDF high density fibreboard                      |           |           |          |                    |                                  |         | ■       | ■                  | ■       | ■              |                 |         |   |
| Faserzementplatte, Eternit             | Eternit fibrous cement board                     |           |           |          |                    |                                  |         |         |                    |         |                |                 |         |   |
| glasfaserverstärkter Kunststoff GFK    | GFK glass fibre reinforced plastic               |           |           |          |                    |                                  |         |         |                    |         |                |                 |         |   |
| Kohlefaserplatte CFK                   | CFK carbon fibre board                           |           |           |          |                    |                                  |         |         |                    |         |                |                 |         |   |
| Weichfaser-Dämmplatten HFD             | HFD hollow fibre insulation                      |           |           |          |                    |                                  | ■       | ■       | ■                  | ■       | ■              |                 |         |   |
| stahlblechbelegte Hartschaumplatte     | steel-faced rigid foam panel                     |           |           |          |                    |                                  |         |         |                    |         |                |                 |         |   |
| kunststoffbeschichtete Platte KF       | coated panel material                            |           |           |          |                    |                                  |         |         |                    |         |                |                 |         |   |
| furnierte Platte FU                    | coated panel material                            |           |           |          |                    |                                  |         |         |                    | ■       | ■              |                 |         |   |
| HPL „High Pressure Laminate“, Resopal  | Resopal HPL “High Pressure Laminate”             |           |           |          |                    |                                  |         |         |                    |         |                |                 |         |   |
| CPL „Continuous Pressure Laminate“     | Dekoflex CPL “Continuous Pressure Laminate”      |           |           |          |                    |                                  |         |         |                    |         |                |                 |         |   |
| DPL „Dekorative Polyester Laminate“    | Tacon DPL “Dekorative Polyester Laminate”        |           |           |          |                    |                                  |         |         |                    |         |                |                 |         |   |
| Polyvinylchlorid PVC                   | PVC sheet polyvinylchlorid                       |           |           |          |                    |                                  |         |         |                    |         |                |                 | ■       |   |
| Polypropylen PP                        | PP sheet polypropylen                            |           |           |          | ■                  |                                  |         |         |                    |         |                |                 |         |   |
| Furniere aller Art FU                  | FU all types                                     |           |           |          |                    |                                  |         | ■       | ■                  |         |                |                 |         |   |
| Polyäthylen bis 10 mm PE               | PE polyethylene up to 10 mm                      |           |           |          |                    |                                  | ■       |         |                    |         |                |                 | ■       |   |
| Polyäthylen über 10 mm PE              | PE polyethylene over 10 mm                       |           |           | ■        | ■                  |                                  |         |         |                    |         |                |                 |         |   |
| Polytetrafluoräthylen bis 10 mm PTFE   | PTFE (Teflon) polytetrafluoride up to 10 mm      |           |           |          |                    |                                  | ■       | ■       |                    |         |                |                 | ■       |   |
| Polytetrafluoräthylen über 10 mm PTFE  | PTFE (Teflon) polytetrafluoride over 10 mm       |           |           | ■        | ■                  |                                  |         |         |                    |         |                |                 |         |   |
| Polyamid bis 10 mm PA                  | PA polyamide up to 10 mm                         |           |           |          |                    |                                  |         |         |                    |         |                |                 |         |   |
| Polyamid über 10 mm PA                 | PA polyamide over 10 mm                          |           |           | ■        | ■                  |                                  |         |         |                    |         |                |                 |         |   |
| Polyurethan bis 10 mm PU               | PUR (foam) polyurethane up to 10 mm              |           |           |          |                    |                                  | ■       |         |                    |         |                |                 | ■       |   |
| Polyurethan über 10 mm PU              | PUR (foam) polyurethane over 10 mm               |           |           | ■        | ■                  |                                  |         |         |                    |         |                |                 |         |   |
| Acrylglas bis 10 mm Doppelstegpl. PMMA | PMMA plexiglass up to 10 mm                      |           |           |          |                    |                                  |         |         |                    |         |                |                 |         |   |
| Acrylglas über 10 mm PMMA              | PMMA plexiglass over 10 mm                       |           |           | ■        | ■                  |                                  |         |         |                    |         |                |                 |         |   |
| Polyvinylchlorid bis 10 mm PVC         | PVC (edging) polyvinylchloride up to 10 mm       |           |           |          |                    |                                  | ■       |         |                    |         |                |                 | ■       |   |
| Polyvinylchlorid über 10 mm PVC        | PVC (edging) polyvinylchloride up to 10 mm       |           |           | ■        | ■                  |                                  |         |         |                    |         |                |                 |         |   |
| Polypropylen bis 10 mm PP              | PP polypropylene up to 10 mm                     |           |           |          |                    |                                  | ■       |         |                    |         |                |                 |         |   |
| Polypropylen über 10 mm PP             | PP polypropylene over 10 mm                      |           |           | ■        | ■                  |                                  |         |         |                    |         |                |                 |         |   |
| Polystyrol bis 15 mm PS                | PS (foam) polystyrene up to 15 mm                |           |           |          |                    |                                  | ■       |         |                    |         |                |                 |         |   |
| Polystyrol über 15 mm PS               | PS (foam) polystyrene over 15 mm                 |           |           | ■        | ■                  |                                  |         |         |                    |         |                |                 |         |   |
| Polycarbonat bis 10 mm PC              | PC polycarbonate up to 10 mm                     |           |           |          |                    |                                  | ■       |         |                    |         |                |                 | ■       |   |
| Polycarbonat über 10 mm PC             | PC polycarbonate over 10 mm                      |           |           | ■        | ■                  |                                  |         |         |                    |         |                |                 |         |   |
| Acrylnitrilbutadinstyrol bis 6 mm ABS  | ABS (edging) acrylnitrilbutadinstyrol up to 6 mm |           |           |          |                    |                                  | ■       |         |                    |         |                |                 | ■       |   |
| Acrylnitrilbutadinstyrol über 6 mm ABS | ABS (edging) acrylnitrilbutadinstyrol over 6 mm  |           |           | ■        | ■                  |                                  |         |         |                    |         |                |                 |         |   |
| Aluminiumprofile und Platten AL        | AL aluminium profiles and sheet                  |           |           |          |                    |                                  |         |         |                    |         |                |                 | ■       |   |
| Kupferprofile und Platten CU           | CU copper profiles and sheet                     |           |           |          |                    |                                  |         |         |                    |         |                |                 |         |   |
| Messingprofile und Platten MS          | MS brass profiles and sheet                      |           |           |          |                    |                                  |         |         |                    |         |                |                 |         |   |
| Stahlbleche ST                         | ST sheet steel                                   |           |           |          |                    |                                  |         |         |                    |         |                |                 |         |   |




**田 A = Auslaufartikel – solange Vorrat reicht / discontinued – while stocks last**

## Index


KNL = Kombi-Nebenlöcher

(2/10/60 + 2/7/42)


combined pin holes = 

CNL = Combi-Nebenlöcher

(2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60)

combined pin holes = 

• = geräuschgedämpft durch CU-Nieten  
noise reduction by copper plugs

 = Piano plus (geräusch- und  
schwingungsarme Ausführung)  
Piano-plus low noise/vibration

• = mit Kühlschlitzen  
with cooling slots

## Kreissägeblätter


Die Kreissägeblätter sind geordnet nach  
Durchmesser, Bohrung und Zähnezahl.

|       |                           |
|-------|---------------------------|
| F     | Flachzahn                 |
| FA    | Flachzahn angefast        |
| W     | Wechselzahn               |
| WA    | Wechselzahn angefast      |
| TF    | Trapez-Flachzahn          |
| DH    | Dach-Hohlzahn             |
| HDFFN | Dachhohl-Flach-Flach neg. |
| TH    | Trapez-Hohlzahn           |
| TT    | Trapez-Trapezzahn         |
| K     | Konischer Flachzahn       |
| K/W   | Konischer Wechselzahn     |
| ES    | einseitig spitz           |
| V     | verstellbar               |

## Saw Blades

These saw blades are listed according to  
diameter, bore and number of teeth.

|       |                                 |
|-------|---------------------------------|
| F     | flat tooth                      |
| FA    | chamfered flat tooth            |
| W     | alternate bevel tooth           |
| WA    | chamfered alternate bevel tooth |
| TF    | trapezoid flat tooth            |
| DH    | point-hollow tooth              |
| HDFFN | point-hollow-flat-flat-tooth    |
| TH    | Triple-chip-hollow tooth        |
| TT    | Triple-chip/triple-chip- tooth  |
| K     | conical flat tooth              |
| K/W   | conical-alternate bevel tooth   |
| ES    | single top bevel tooth          |
| V     | adjustable                      |

| D   | B         | b   | d  | Z    | Form | Typ / Type       |  | Best.-Nr./Part No. | Euro   | u | Seite/Page |
|-----|-----------|-----|----|------|------|------------------|---|--------------------|--------|---|------------|
| 80  | 3,1       | 2,2 | 20 | 12   | W    | 2055 RS          |   | 2055.081.20        | 51,30  | A | 60         |
| 80  | 3,38      | 2,2 | 20 | 16   | W    | 2055 RS          |   | 2155.080.20        | 84,40  |   | 60         |
| 80  | 2,8 - 3,6 |     | 20 | 10x2 | V    | 2055 RS          |   | 2055.080.20        | 105,80 |   | 60         |
| 100 | 2,4       | 1,6 | 12 | 12   | WZ   | Handkreissägebl. |   | 2090.100.12        | 42,60  |   | 22         |
| 100 | 2,4       | 1,6 | 12 | 30   | WZ   | Handkreissägebl. |   | 2092.100.12        | 57,10  |   | 22         |
| 100 | 3,0 - 3,7 | 2,2 | 20 | 20   | K    | 2055 RS          |   | 2055.100.20        | 95,50  |   | 60         |
| 100 | 2,8 - 3,6 |     | 20 | 12x2 | V    | 2055 RS          |   | 2055.101.20        | 110,00 |   | 60         |
| 100 | 2,8 - 3,6 |     | 20 | 12x2 | V    | 5055 Ritz Quick  | Set5  | 5055.100.20        | 311,00 |   | 64         |
| 100 | 3,1       | 2,2 | 22 | 16   | W    | 2055 RS          |   | 2055.101.22        | 53,30  |   | 60         |
| 100 | 3,38      | 2,4 | 22 | 24   | W    | 2055 RS          |   | 2155.100.22        | 84,40  |   | 60         |
| 100 | 2,8 - 3,6 |     | 22 | 12x2 | V    | 2055 RS          |   | 2055.100.22        | 110,00 |   | 60         |
| 100 | 3,0       | 2,2 | 32 | 20   | PES  | 2060 FS          |   | 2060.101.32        | 84,20  | A | 62         |
| 100 | 3,0       | 2,2 | 32 | 20   | NES  | 2060 FS          |   | 2060.103.32        | 84,20  | A | 62         |
| 100 | 3,6       | 2,6 | 32 | 20   | PWS  | 2060 FS          |   | 2060.104.32        | 86,90  | A | 62         |
| 100 | 3,0       | 2,2 | 32 | 20   | PES  | 2060 FS          |   | 2060.100.32        | 84,20  | A | 62         |
| 100 | 3,0       | 2,2 | 32 | 20   | NES  | 2060 FS          |   | 2060.102.32        | 84,20  | A | 62         |
| 100 | 2,8 - 3,6 |     | 57 | 12x2 | V    | 5061 Ritz Quick  |   | 2055.100.00        | 165,20 |   | 64         |
| 105 | 2,4       | 1,6 | 22 | 30   | WZ   | Handkreissägebl. |   | 2092.105.22        | 56,60  |   | 22         |
| 110 | 1,7       | 1,1 | 20 | 16   | WZ   | Handkreissägebl. |   | 2090.110.20        | 50,20  |   | 22         |
| 110 | 3,6       | 2,6 | 22 | 20   | PWS  | 2060 FS          |   | 2060.110.22        | 88,90  | A | 62         |
| 110 | 3,6       | 2,6 | 32 | 20   | PWS  | 2060 FS          |   | 2060.110.32        | 95,80  | A | 62         |
| 120 | 3,2 - 3,9 | 2,4 | 20 | 24   | K    | 2055 RS          |   | 2055.122.20        | 110,50 |   | 60         |
| 120 | 3,2       | 2,2 | 20 | 24   | PWS  | 2060 FS          |   | 2060.120.20        | 92,20  | A | 62         |
| 120 | 2,8 - 3,6 |     | 20 | 12x2 | V    | 2055 RS          |   | 2055.120.20        | 115,70 |   | 60         |
| 120 | 3,2 - 4,5 |     | 20 | 12x2 | V    | 2055 RS          |   | 2055.121.20        | 135,40 |   | 60         |
| 120 | 2,8 - 3,6 |     | 20 | 12x2 | V    | 5056 Ritz Quick  | Set1  | 5055.120.20        | 311,00 |   | 64         |
| 120 | 3,6       | 2,4 | 22 | 18   | F    | 2055 RS          |   | 2155.120.22        | 62,40  |   | 60         |
| 120 | 3,35      | 2,4 | 22 | 24   | W    | 2055 RS          |   | 2155.121.22        | 97,10  |   | 60         |
| 120 | 2,8 - 3,6 |     | 22 | 12x2 | V    | 2055 RS          |   | 2055.120.22        | 115,70 |   | 60         |
| 120 | 2,8 - 3,6 |     | 22 | 12x2 | V    | 2055 RS          | 4+4 SL + 2/3,1/42   | 2055.121.22        | 118,70 |   | 60         |
| 120 | 2,8 - 3,6 |     | 22 | 12x2 | V    | 5057 Ritz Quick  | Set2  | 5055.120.22        | 311,00 |   | 64         |
| 120 | 2,8 - 3,6 |     | 50 | 12x2 | V    | 2055 RS          | 2x4 SL  | 2055.120.51        | 118,70 |   | 60, 63     |
| 120 | 2,8 - 3,6 |     | 50 | 12x2 | V    | 2055 RS          | 2x4 SL  | 2055.120.50        | 170,80 |   | 60         |
| 120 | 2,8 - 3,6 |     | 57 | 12x2 | V    | 2055 RS          | 6 SL  | 2055.122.22        | 103,30 |   | 60, 63     |
| 120 | 2,8 - 3,6 |     | 57 | 12x2 | V    | 5062 Ritz Quick  |   | 2055.120.00        | 165,20 |   | 64         |
| 120 | 2,8 - 3,6 |     | 58 | 12x2 | V    | 2055 RS          |   | 2055.120.58        | 130,40 |   | 60         |
| 125 | 3,2 - 3,9 | 2,4 | 20 | 24   | K    | 2055 RS          |   | 2055.125.20        | 105,30 |   | 60         |
| 125 | 4,4 - 5,1 | 3,2 | 20 | 24   | K    | 2055 RS          |   | 2055.126.20        | 111,50 | A | 60         |
| 125 | 2,8 - 3,6 |     | 20 | 12x2 |      | 2055 RS          |   | 2055.125.21        | 133,20 |   | 60         |
| 125 | 2,8 - 3,6 |     | 20 | 12x2 | V    | 5058 Ritz Quick  | Set3  | 5055.125.20        | 311,00 |   | 64         |
| 125 | 3,35      | 2,4 | 22 | 24   | F    | 2055 RS          |   | 2155.125.22        | 84,40  |   | 60         |
| 125 | 2,8 - 3,5 | 2,0 | 22 | 24   | K    | 2055 RS          |   | 2055.125.22        | 103,30 | A | 60         |
| 125 | 2,8 - 3,6 |     | 22 | 12x2 | V    | 2055 RS          |   | 2055.127.22        | 115,70 |   | 60         |
| 125 | 2,8 - 3,6 |     | 22 | 12x2 | V    | 5059 Ritz Quick  | Set4  | 5055.125.22        | 311,00 |   | 64         |
| 125 | 4,4 - 5,1 | 3,2 | 45 | 24   | K/W  | 2055 RS          |   | 2055.125.45        | 111,50 |   | 60         |
| 125 | 2,8 - 3,6 |     | 50 | 12x2 | V    | 2055 RS          | 2x4 SL  | 2055.125.51        | 118,70 |   | 60, 63     |
| 125 | 2,8 - 3,6 |     | 57 | 12x2 | V    | 2055 RS          | 6 SL  | 2055.125.23        | 103,30 |   | 60, 63     |
| 125 | 2,8 - 3,6 |     | 57 | 12x2 | V    | 5063 Ritz Quick  |   | 2055.125.00        | 165,20 |   | 64         |

## Kreissägeblätter

## Saw Blades

## Index

| D   | B         | b   | d  | Z    | Form    | Typ / Type              | ↔ ⊕ ↔               | Best.-Nr./Part No. | Euro   | 田 | Seite/Page |
|-----|-----------|-----|----|------|---------|-------------------------|---------------------|--------------------|--------|---|------------|
| 127 | 4,4 – 5,1 | 3,2 | 45 | 24   | K       | 2055 RS                 |                     | 2055.127.45        | 111,50 |   | 60         |
| 140 | 2,8 – 3,6 |     | 36 | 12x2 |         | 2055 RS                 | 4/4,5/55 + 2/6,3/48 | 2055.140.36        | 158,80 |   | 60         |
| 150 | 2,6       | 1,6 | 20 | 24   | WZ      | Handkreissägebl.        |                     | 2091.150.20        | 48,20  |   | 22         |
| 150 | 2,6       | 1,6 | 20 | 48   | WZ      | Handkreissägebl.        |                     | 2094.150.20        | 78,10  |   | 22         |
| 150 | 3,5       | 2,5 | 22 | 48   | PWS     | 2060 FS                 |                     | 2060.154.22        | 131,50 | A | 62         |
| 150 | 2,0       | 1,2 | 30 | 24   | WZ      | 2025 UWD / HK           |                     | 2025.150.30        | 82,80  |   | 22, 46     |
| 150 | 2,6       | 1,6 | 30 | 24   | W       | 2021 UW                 |                     | 2021.150.30        | 48,20  | A | 43         |
| 150 | 4,4 – 5,1 | 3,2 | 30 | 24   | K       | 2055 RS                 |                     | 2055.150.30        | 118,20 |   | 60         |
| 150 | 2,6       | 1,6 | 30 | 36   | W       | 2023 KW / HK            |                     | 2023.150.30        | 67,90  | A | 22, 44     |
| 150 | 3,2       | 2,0 | 30 | 36   | F       | 2033 KF                 | 4/6/48 + 4/5,5/52   | 2033.150.30        | 91,60  |   | 49         |
| 150 | 2,8       | 2,2 | 30 | 42   | TF neg. | 2286 UTF Unicut / HK    |                     | 2286.150.30        | 72,70  |   | 22, 67     |
| 150 | 2,6       | 1,6 | 30 | 48   | W       | 2024 VW / HK            |                     | 2024.150.30        | 77,20  |   | 22, 45     |
| 150 | 2,0       | 1,2 | 30 | 48   | W       | 2027 VWD / HK           |                     | 2027.150.30        | 102,10 | A | 22, 47     |
| 150 | 4,4 – 5,1 | 3,2 | 45 | 24   | K/W     | 2055 RS                 |                     | 2055.150.45        | 118,20 |   | 60         |
| 160 | 2,6       | 1,6 | 20 | 12   | WZ      | Handkreissägebl.        |                     | 2090.160.20        | 43,60  |   | 22         |
| 160 | 2,2       | 1,2 | 20 | 12   | WZ      | Handkreissägebl.        |                     | 2090.160F20        | 43,60  |   | 22         |
| 160 | 2,2       | 1,2 | 20 | 24   | WZ      | Handkreissägebl.        |                     | 2091.160F20        | 51,40  |   | 22         |
| 160 | 2,6       | 1,6 | 20 | 24   | WZ      | Handkreissägebl.        |                     | 2091.160.20        | 51,40  |   | 22         |
| 160 | 2,5       | 1,6 | 20 | 32   | W       | 2196 HCL                | ↻ 2/6/32            | 2196.160.20        | 66,10  | A | 31         |
| 160 | 2,6       | 2,6 | 20 | 36   | WZ      | Handkreissägebl.        |                     | 2093.160.20        | 61,80  |   | 22         |
| 160 | 2,9       | 2,0 | 20 | 36   | KTH     | 2041 KTH / HK           | • 2/6/32            | 2041.160.20        | 102,20 |   | 22, 51     |
| 160 | 3,0       | 2,0 | 20 | 36   | TF pos. | 2089 TF Enduro Max / HK | 2/6/32              | 2089.160.21        | 79,60  |   | 22, 54     |
| 160 | 2,8       | 1,8 | 20 | 42   | TF neg. | 2044 WFA / HK           | • 2/6/32            | 2048.161.20        | 113,10 |   | 22, 52     |
| 160 | 2,8       | 2,2 | 20 | 42   | TF neg. | 2286 UTF Unicut / HK    | 2/6/32              | 2286.160.20        | 84,80  |   | 22, 67     |
| 160 | 2,2       | 1,2 | 20 | 48   | TF      | Handkreissägebl.        |                     | 2039.160F20        | 70,50  |   | 22         |
| 160 | 2,2       | 1,2 | 20 | 48   | WZ      | Handkreissägebl.        |                     | 2094.160F20        | 70,50  |   | 22         |
| 160 | 2,6       | 1,6 | 20 | 48   | WZ      | Handkreissägebl.        |                     | 2094.160.20        | 70,50  |   | 22         |
| 160 | 3,0       | 2,2 | 20 | 54   | W       | 2195 HC High Cut / HK   | ↻ 2/6/32            | 2195.160.21        | 83,80  |   | 22, 31     |
| 160 | 2,6       | 1,6 | 30 | 24   | PWS     | Handkreissägebl.        |                     | 2091.160.30        | 51,40  |   | 22         |
| 160 | 2,8       | 2,2 | 30 | 42   | TF neg. | 2286 UTF Unicut / HK    | 2/7/42              | 2286.160.30        | 84,80  |   | 22, 67     |
| 160 | 2,6       | 1,6 | 30 | 48   | WZ      | Handkreissägebl.        |                     | 2094.160.30        | 74,40  |   | 22         |
| 160 | 4,4 – 5,1 | 3,2 | 55 | 36   | K/W     | 2055 RS                 | 3/7/66 + 2/14/110   | 2055.160.55        | 130,70 |   | 60         |
| 170 | 2,6       | 1,6 | 30 | 22   | WZ      | Handkreissägebl.        |                     | 2091.170.30        | 54,50  |   | 22         |
| 170 | 2,8       | 2,2 | 30 | 48   | TF neg. | 2286 UTF Unicut         | 2/7/42              | 2286.170.30        | 85,30  | A | 67         |
| 180 | 1,8       | 2,5 | 16 | 56   | WA      | Handkreissägebl.        |                     | 2096.180.16        | 116,70 |   | 23         |
| 180 | 2,8       | 2,2 | 20 | 48   | TF neg. | 2286 UTF Unicut / HK    | 2/6/32              | 2286.180.20        | 86,40  |   | 23, 67     |
| 180 | 3,6       | 2,4 | 22 | 36   | F       | 2055 RS                 |                     | 2055.180.22        | 104,80 |   | 60         |
| 180 | 2,6       | 1,6 | 30 | 22   | W       | 2020 QW                 | 2/7/42              | 2020.180.30        | 56,10  | A | 43         |
| 180 | 2,0       | 1,3 | 30 | 30   | W       | 2025 UWD / HK           |                     | 2025.180.30        | 92,70  |   | 23, 46     |
| 180 | 4,4 – 5,1 | 3,5 | 30 | 30   | K/W     | 2055 RS                 | • 2/10/60           | 2055.180.31        | 127,60 |   | 60         |
| 180 | 2,6       | 1,6 | 30 | 36   | W       | 2022 GW / HK            | 2/7/42              | 2022.180.30        | 77,20  |   | 23, 44     |
| 180 | 3,2       | 2,0 | 30 | 36   | F       | 2032 GF                 | 4/6/48 + 4/5,5/52   | 2032.180.30        | 95,30  | A | 49         |
| 180 | 2,6       | 1,6 | 30 | 42   | W       | 2023 KW / HK            | 2/7/42              | 2023.180.30        | 95,50  | A | 23, 44     |
| 180 | 3,2       | 2,0 | 30 | 42   | F       | 2033 KF                 |                     | 2033.180.30        | 101,10 | A | 49         |
| 180 | 2,6       | 1,6 | 30 | 56   | W       | 2024 VW T HK            | 2/7/42              | 2024.180.30        | 82,60  |   | 23, 45     |
| 180 | 2,0       | 1,3 | 30 | 56   | W       | 2027 VWD                |                     | 2027.180.30        | 116,80 | A | 47         |
| 180 | 3,2       | 2,0 | 30 | 56   | F       | 2034 VF                 |                     | 2034.180.30        | 111,50 | A | 50         |
| 180 | 4,4 – 5,1 | 3,5 | 45 | 30   | K/W     | 2055 RS                 | •                   | 2055.180.46        | 127,60 |   | 60         |
| 180 | 4,4 – 5,1 | 3,5 | 45 | 36   | K/W     | 2055 RS                 | •                   | 2055.181.45        | 130,10 |   | 60         |
| 180 | 4,8 – 5,5 | 3,5 | 45 | 36   | K       | 2055 RS                 | •                   | 2055.180.45        | 137,00 |   | 61         |
| 180 | 3,2       | 2,2 | 65 | 42   | F       | 2035 RF                 | 6/6,5/90            | 2035.183.65        | 113,70 | A | 50         |
| 180 | 3,2       | 2,2 | 65 | 42   | F       | 2035 RF                 | 6/6,5/90            | 2035.182.65        | 113,70 | A | 50         |
| 190 | 2,6       | 1,8 | 20 | 16   | W       | 2090 / HK               |                     | 2090.191F20        | 47,10  | A | 23, 70     |
| 190 | 2,8       | 1,6 | 20 | 24   | WZ      | Handkreissägebl.        |                     | 2090.190.20        | 71,80  |   | 23         |
| 190 | 2,8       | 1,8 | 20 | 48   | W-neg   | 2109 PW neg. / HK       | ↻ 2/6/32            | 2109.190.21        | 86,90  | A | 23, 29     |
| 190 | 2,6       | 1,8 | 20 | 60   | W       | 2195 / HK               |                     | 2195.190F21        | 89,00  | A | 23, 70     |
| 190 | 2,8       | 1,6 | 30 | 12   | WZ      | Handkreissägebl.        |                     | 2090.191.30        | 51,40  |   | 23         |
| 190 | 2,8       | 1,6 | 30 | 24   | WZ      | Handkreissägebl.        |                     | 2090.190.30        | 56,60  |   | 23         |
| 190 | 2,8       | 2,8 | 30 | 36   | WZ      | Handkreissägebl.        |                     | 2093.190.30        | 69,70  |   | 23         |
| 190 | 2,7       | 1,8 | 30 | 36   | W       | 2196 HCL / HK           | ↻                   | 2196.190.30        | 68,70  | A | 23, 31     |
| 190 | 2,9       | 2,0 | 30 | 42   | KTH     | 2041 KTH                | • 2/7/42            | 2041.190.30        | 116,70 | A | 51         |
| 190 | 3,0       | 2,0 | 30 | 42   | TF pos. | 2089 TF Enduro Max / HK | 2/7/42              | 2089.190.31        | 91,90  |   | 23, 54     |
| 190 | 2,8       | 1,6 | 30 | 48   | WZ      | Handkreissägebl.        |                     | 2094.190.30        | 77,20  |   | 23         |
| 190 | 2,8       | 2,2 | 30 | 54   | TF neg. | 2286 UTF Unicut / HK    | 2/7/42              | 2286.190.30        | 88,60  |   | 23, 67     |
| 190 | 2,8       | 1,8 | 30 | 56   | TF neg. | 2044 WFA / HK           | • 2/7/42            | 2048.191.30        | 135,90 |   | 23, 52     |
| 190 | 3,0       | 2,2 | 30 | 60   | W       | 2195 HC High Cut / HK   | ↻                   | 2195.190.31        | 81,30  |   | 23, 31     |



## Index

## Kreissägeblätter

## Saw Blades

| D   | B         | b    | d  | Z  | Form    | Typ / Type              |                     | Best.-Nr./Part No. | Euro   | Seite/Page |
|-----|-----------|------|----|----|---------|-------------------------|---------------------|--------------------|--------|------------|
| 200 | 4,4 – 5,1 | 3,5  | 20 | 34 | K/W     | 2055 RS                 | •                   | 2055.200.20        | 137,90 | 61         |
| 200 | 5,2 – 5,9 | 3,5  | 20 | 36 | K/W     | 2055 RS                 | •                   | 2055.200.22        | 161,90 | A 61       |
| 200 | 3,2       | 2,2  | 30 | 14 | F       | 2002 LFZ 2 / HK         |                     | 2002.200.30        | 69,50  | A 23, 37   |
| 200 | 2,8       | 1,8  | 30 | 24 | W       | 2020 QW / HK            | 2/7/42              | 2020.200.30        | 74,60  | A 23, 43   |
| 200 | 2,8       | 1,8  | 30 | 34 | W       | 2021 UW                 | 2/7/42              | 2021.200.30        | 78,80  | A 43       |
| 200 | 2,0       | 1,35 | 30 | 34 | W       | 2025 UWD / HK           |                     | 2025.200.30        | 99,60  | 23, 46     |
| 200 | 2,4       | 1,6  | 30 | 34 | W       | 2026 LWZ                |                     | 2026.200.30        | 92,10  | A 46       |
| 200 | 4,4 – 5,1 | 3,5  | 30 | 34 | K       | 2055 RS                 | • 2/9/60            | 2055.200.32        | 137,90 | 61         |
| 200 | 2,8       | 1,8  | 30 | 42 | W       | 2022 GW                 | 2/7/42              | 2022.200.30        | 92,40  | A 44       |
| 200 | 2,8       | 1,8  | 30 | 48 | W       | 2023 KW / HK            | 2/7/42              | 2023.200.30        | 91,80  | A 23, 44   |
| 200 | 3,2       | 2,0  | 30 | 48 | F       | 2033 KF                 |                     | 2033.200.30        | 105,30 | 49         |
| 200 | 2,8       | 2,2  | 30 | 54 | TF neg. | 2286 UTF Unicut / HK    | 2/7/42              | 2286.200.30        | 91,60  | 23, 67     |
| 200 | 3,2 – 3,8 | 2,5  | 30 | 60 | K/W     | 2055 RS                 | •                   | 2055.200.31        | 144,60 | 61         |
| 200 | 2,8       | 1,8  | 30 | 64 | W       | 2024 VW / HK            | 2/7/42              | 2024.200.30        | 98,00  | 23, 45     |
| 200 | 2,0       | 1,35 | 30 | 64 | W       | 2027 VWD                |                     | 2027.200.30        | 120,50 | 47         |
| 200 | 2,2       | 1,6  | 30 | 80 | W       | 2028 XW                 | •                   | 2028.200.30        | 174,90 | 47         |
| 200 | 5,2 – 5,9 | 3,5  | 40 | 36 | K       | 2055 RS                 | •                   | 2055.200.40        | 163,20 | A 61       |
| 200 | 4,6 – 5,3 | 3,5  | 45 | 34 | K/W     | 2055 RS                 | •                   | 2055.200.45        | 170,60 | A 61       |
| 200 | 5,8 – 6,5 | 3,5  | 45 | 34 | K       | 2055 RS                 | •                   | 2055.201.45        | 186,60 | A 61       |
| 200 | 4,4 – 5,1 | 3,5  | 45 | 36 | K       | 2055 RS                 | •                   | 2055.200.47        | 139,50 | 61         |
| 200 | 4,8 – 5,5 | 3,5  | 45 | 36 | K/W     | 2055 RS                 |                     | 2055.200.46        | 142,10 | 61         |
| 200 | 4,4 – 5,1 | 3,5  | 65 | 34 | K/W     | 2055 RS                 | • 2/9/110 + 2/9/100 | 2055.200.65        | 137,90 | 61         |
| 200 | 4,4 – 5,1 | 3,5  | 80 | 36 | K       | 2055 RS                 | • 2/14/110          | 2055.200.80        | 142,10 | 61         |
| 210 | 2,8       | 1,8  | 30 | 24 | WZ      | Handkreissägebl.        |                     | 2090.210.30        | 60,20  | 23         |
| 210 | 2,8       | 1,8  | 30 | 34 | W-neg   | 2109 PW neg. / HK       | 2/7/42              | 2109.210.30        | 73,70  | 23, 29     |
| 210 | 2,8       | 1,8  | 30 | 48 | WZ      | Handkreissägebl.        |                     | 2093.210.30        | 93,20  | 23         |
| 210 | 2,8       | 2,2  | 30 | 54 | TF neg. | 2286 UTF Unicut / HK    | 2/7/42              | 2286.210.30        | 92,70  | 23, 67     |
| 210 | 2,8       | 1,8  | 30 | 60 | TF neg. | 2044 WFA / HK           | • 2/7/42            | 2048.210.30        | 144,10 | 23, 52     |
| 210 | 2,8       | 1,8  | 30 | 64 | WZ      | Handkreissägebl.        |                     | 2094.210.30        | 99,60  | 23         |
| 215 | 4,4 – 5,1 | 3,5  | 50 | 42 | K/W     | 2055 RS                 | • 3/15/80           | 2055.215.50        | 181,10 | 61         |
| 216 | 2,8       | 1,8  | 30 | 24 | WZ neg. | Handkreissägebl.        |                     | 2098.216.30        | 73,70  | 23         |
| 216 | 2,8       | 1,8  | 30 | 36 | W-neg   | 2109 PW neg. / HK       |                     | 2109.216.30        | 81,10  | 23, 29     |
| 216 | 2,8       | 1,8  | 30 | 48 | W-neg   | 2109 PW neg. / HK       |                     | 2109.217.30        | 87,60  | 23, 29     |
| 216 | 3,0       | 2,0  | 30 | 48 | TF      | 2089 TF Enduro Max / HK |                     | 2089.216.31        | 100,80 | 23, 54     |
| 216 | 2,8       | 2,2  | 30 | 48 | TF neg. | 2085 NE-pro negativ     | •                   | 2085.216.30        | 113,00 | 66         |
| 216 | 2,9       | 2,0  | 30 | 60 | W       | 2195 HC High Cut / HK   |                     | 2195.216.31        | 89,00  | 23, 31     |
| 216 | 2,8       | 2,2  | 30 | 60 | TF neg. | 2286 UTF Unicut / HK    |                     | 2286.216.30        | 99,60  | 23, 67     |
| 216 | 2,8       | 1,8  | 30 | 64 | W-neg   | 2109 PW neg. / HK       |                     | 2109.218.30        | 94,80  | 23, 29     |
| 216 | 2,8       | 2,2  | 30 | 64 | TF neg. | 2085 NE-pro negativ     | •                   | 2085.217.30        | 118,70 | 66         |
| 216 | 2,8       | 1,8  | 30 | 80 | TF neg. | Handkreissägebl.        |                     | 2098.218.30        | 105,80 | 23         |
| 220 | 6,4 – 7,4 | 4,4  | 20 | 36 | KW      | 2055 RS                 |                     | 2055.221.20        | 139,80 | A 61       |
| 220 | 2,8       | 1,8  | 30 | 34 | WZ      | Handkreissägebl.        |                     | 2091.220.30        | 81,10  | 23         |
| 220 | 3,2       | 2,2  | 30 | 42 | DH      | 2037 DH / HK            | 2/7/42              | 2037.220.30        | 122,40 | 23, 51     |
| 220 | 2,8       | 1,8  | 30 | 64 | WZ      | Handkreissägebl.        |                     | 2094.220.30        | 101,70 | 23         |
| 220 | 3,2       | 2,2  | 30 | 64 | TF      | 2039 TF / HK            | • 2/7/42            | 2039.220.30        | 137,00 | 23, 54     |
| 220 | 2,8       | 2,2  | 30 | 80 | TF neg. | 2085 NE-pro negativ     | • KNL               | 2085.221.30        | 155,10 | 66         |
| 225 | 2,8       | 1,8  | 30 | 24 | WZ      | Handkreissägebl.        |                     | 2090.225.30        | 57,70  | 23         |
| 225 | 2,8       | 2,0  | 30 | 32 | W       | 2314 pi-100             |                     | 2314.225.30        | 89,00  | A 27       |
| 225 | 2,8       | 1,8  | 30 | 48 | WZ      | Handkreissägebl.        |                     | 2093.225.30        | 88,60  | 23         |
| 225 | 3,0       | 2,0  | 30 | 50 | TF      | 2089 TF Enduro Max / HK |                     | 2089.225.31        | 106,20 | 23, 54     |
| 225 | 2,8       | 1,8  | 30 | 68 | WZ      | Handkreissägebl.        |                     | 2094.225.30        | 114,60 | 23         |
| 225 | 2,8       | 2,0  | 30 | 68 | W       | 2195 HC High Cut / HK   |                     | 2195.225.31        | 99,20  | 23, 31     |
| 225 | 2,5       | 1,8  | 30 | 68 | TF pos. | 2080 NE positiv         |                     | 2080.225.30        | 143,70 | 65         |
| 230 | 2,8       | 1,8  | 30 | 24 | WZ      | Handkreissägebl.        |                     | 2090.230.30        | 60,20  | 23         |
| 230 | 2,8       | 1,8  | 30 | 34 | WZ      | Handkreissägebl.        |                     | 2091.230.30        | 80,20  | A 23       |
| 230 | 3,2       | 2,2  | 30 | 64 | TF neg. | 2044 WFA / HK           | • 2/7/42            | 2048.231.30        | 151,50 | 23, 52     |
| 230 | 2,8       | 2,2  | 30 | 64 | TF neg. | 2286 UTF Unicut / HK    | 2/7/42              | 2286.230.30        | 108,50 | 23, 67     |
| 235 | 3,0       | 1,8  | 30 | 24 | WZ      | Handkreissägebl.        |                     | 2090.235.30        | 80,20  | 23         |
| 240 | 3,2       | 2,2  | 30 | 24 | W       | 2003 LWZ 3 / HK         | 2/7/42              | 2003.240.30        | 75,20  | 23, 38     |
| 250 | 3,2       | 2,2  | 30 | 12 | F       | 2001 LFZ 1              | CNL                 | 2001.250.30        | 70,10  | 37         |
| 250 | 3,2       | 2,2  | 30 | 18 | F       | 2002 LFZ 2              | CNL                 | 2002.250.30        | 74,60  | A 37       |
| 250 | 3,3       | 2,0  | 30 | 18 | F       | 2005 LF                 | CNL                 | 2005.250.30        | 79,10  | 38         |
| 250 | 3,2       | 2,2  | 30 | 24 | W       | 2104 BWZ3               | CNL                 | 2104.250.31        | 89,20  | 28         |
| 250 | 3,2       | 2,2  | 30 | 24 | W       | 2003 LWZ 3              | CNL                 | 2003.250.30        | 75,20  | 38         |
| 250 | 3,2       | 2,2  | 30 | 30 | W       | 2020 QW                 | CNL                 | 2020.250.30        | 100,10 | 43         |
| 250 | 3,0       | 2,0  | 30 | 40 | W       | 2314 pi-100             | CNL                 | 2314.250.30        | 94,10  | A 27       |

## Kreissägeblätter

## Saw Blades

## Index

| D   | B   | b   | d  | Z   | Form    | Typ / Type          |   |         | Best.-Nr./Part No. | Euro   | 田 | Seite/Page |
|-----|-----|-----|----|-----|---------|---------------------|---|---------|--------------------|--------|---|------------|
| 250 | 3,4 | 2,4 | 30 | 40  | TF pos. | 2081 NE positiv     | • | CNL     | 2080.252.30        | 123,90 |   | 65         |
| 250 | 3,0 | 2,0 | 30 | 42  | W-neg   | 2109 PW neg.        | ⌚ | CNL     | 2109.250.30        | 68,70  |   | 29         |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 42  | W       | 2021 UW             |   | CNL     | 2021.250.30        | 68,70  |   | 43         |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 42  | W       | 2021 UW             | ⌚ | CNL     | 2121.250.31        | 86,50  |   | 29, 43     |
| 250 | 2,1 | 1,6 | 30 | 42  | W       | 2025 UWD            |   | CNL     | 2025.250.30        | 116,20 |   | 46         |
| 250 | 2,4 | 1,6 | 30 | 42  | W       | 2026 LWD            |   | CNL     | 2026.250.30        | 105,30 | A | 46         |
| 250 | 3,0 | 2,0 | 30 | 46  | W       | 2196 HCL            | ⌚ | CNL     | 2196.250.30        | 83,80  |   | 31         |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48  | DHN     | 2138 DHN            | ⌚ | CNL     | 2138.250.31        | 131,30 |   | 33         |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48  | W       | 2022 GW             |   | CNL     | 2022.250.30        | 105,30 |   | 44         |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48  | DH      | 2037 DH             |   | CNL     | 2037.250.30        | 129,20 |   | 51         |
| 250 | 3,4 | 2,4 | 30 | 48  | BTF     | 2044 WFA            |   |         | 2048.250.30        | 174,90 | A | 52         |
| 250 | 3,0 | 2,0 | 30 | 56  | TF      | 2089 TF Enduro Max  |   | CNL     | 2089.250.31        | 99,20  |   | 54         |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60  | W       | 2023 KW             |   | CNL     | 2023.250.30        | 81,30  |   | 44         |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60  | W       | 2023 KW             | ⌚ | CNL     | 2123.250.31        | 94,10  |   | 30, 44     |
| 250 | 2,9 | 2,0 | 30 | 60  | KTH     | 2041 KTH            | • | CNL     | 2041.250.30        | 144,10 | A | 51         |
| 250 | 2,8 | 2,0 | 30 | 60  | WA      | 2044 WFA            |   | CNL     | 2044.250.30        | 152,90 | A | 52         |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60  | TF      | 2039 TF             | ⌚ | CNL     | 2139.250.31        | 167,60 | A | 35, 54, 56 |
| 250 | 3,4 | 2,4 | 30 | 60  | TF pos. | 2082 NE positiv     | • | CNL     | 2080.250.30        | 137,00 |   | 65         |
| 250 | 3,1 | 2,4 | 30 | 60  | TF neg. | 2085 NE-pro negativ | • | CNL     | 2085.250.30        | 96,10  |   | 66         |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 76  | W       | 2195 HC High Cut    | ⌚ | CNL     | 2195.250.31        | 114,40 |   | 31         |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80  | W       | 2124 vw             | ⌚ | CNL     | 2124.250.31        | 114,40 |   | 30, 45     |
| 250 | 3,0 | 2,2 | 30 | 80  | WWAF    | 2143 EXOTIC         |   | CNL     | 2143.250.31        | 85,00  |   | 34         |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80  | W       | 2024 VW             |   | CNL     | 2024.250.30        | 99,20  |   | 45         |
| 250 | 2,1 | 1,6 | 30 | 80  | W       | 2027 VWD            |   | CNL     | 2027.250.30        | 149,70 |   | 47         |
| 250 | 2,1 | 1,6 | 30 | 80  | WA      | 2030 KFD            |   | CNL     | 2030.250.30        | 159,60 |   | 48         |
| 250 | 2,8 | 2,0 | 30 | 80  | WA      | 2044 WFA            |   | CNL     | 2044.251.30        | 174,50 | A | 52         |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80  | TF      | 2039 TF             | • | CNL     | 2039.250.30        | 153,00 |   | 54         |
| 250 | 3,4 | 2,4 | 30 | 80  | TF pos. | 2083 NE positiv     | • | CNL     | 2080.251.30        | 157,70 |   | 65         |
| 250 | 3,1 | 2,4 | 30 | 80  | TF neg. | 2085 NE-pro negativ | ⌚ | CNL     | 2185.251.31        | 114,40 |   | 36, 66     |
| 250 | 3,2 | 2,4 | 30 | 80  | TF neg. | 2286 UTF Unicut     |   | CNL     | 2286.250.30        | 136,10 |   | 67         |
| 250 | 2,2 | 1,6 | 30 | 100 | W       | 2028 XW             | • | CNL     | 2028.250.30        | 217,80 |   | 47         |
| 250 | 2,2 | 1,6 | 30 | 100 | F       | 2029 KF             | • |         | 2029.250.30        | 217,80 | A | 48         |
| 250 | 3,1 | 2,4 | 32 | 80  | TF neg. | 2085 NE-pro negativ | • |         | 2085.251.32        | 157,70 |   | 66         |
| 260 | 3,2 | 2,2 | 30 | 36  | WZ      | Handkreissägebl.    |   |         | 2090.260.30        | 109,50 |   | 23         |
| 260 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48  | W-neg   | 2109 PW neg.        | ⌚ | 1/7/44  | 2109.260.30        | 96,10  |   | 29         |
| 260 | 2,5 | 1,8 | 30 | 48  | W-neg.  | 2109 PW neg.        |   | Classic | 2109.261.30        | 92,10  |   | 29         |
| 260 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60  | W-neg   | 2109 PW neg.        | ⌚ | 1/7/44  | 2109.260.31        | 109,70 |   | 29         |
| 260 | 2,4 | 1,8 | 30 | 68  | TF neg. | 2286 UTF Unicut     |   | CNL     | 2286.260.30        | 137,90 |   | 67         |
| 270 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24  | W       | 2003 LWZ 3          |   |         | 2003.270.30        | 90,20  |   | 38         |
| 280 | 3,4 | 2,2 | 30 | 28  | W       | 2003 LWZ 3          |   | CNL     | 2003.280.30        | 90,20  |   | 38         |
| 280 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48  | W       | 2021 UW             |   | CNL     | 2021.280.30        | 86,50  |   | 43         |
| 280 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60  | TF      | 2052 TP             | • | CNL     | 2039.280.30        | 141,60 |   | 54, 56     |
| 280 | 3,2 | 2,2 | 30 | 68  | W       | 2050 WP             |   | KNL     | 2023.280.30        | 97,90  |   | 44, 55     |
| 280 | 3,2 | 2,2 | 30 | 78  | W       | 2195 HC High Cut    | ⌚ | CNL     | 2195.280.31        | 124,60 | A | 31         |
| 300 | 3,8 | 2,5 | 30 | 8   | F       | 2001 LFZ 1          |   | CNL     | 2001.301.30        | 58,50  | A | 37         |
| 300 | 3,4 | 2,2 | 30 | 12  | F       | 2001 LFZ 1          |   | CNL     | 2001.300.30        | 73,70  |   | 37         |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 18  | F+3     | 2007 Rasant         |   | CNL     | 2007.300.30        | 168,60 |   | 40         |
| 300 | 3,4 | 2,2 | 30 | 20  | F       | 2002 LFZ 2          |   | CNL     | 2002.300.30        | 80,40  |   | 37         |
| 300 | 3,5 | 2,2 | 30 | 20  | F       | 2005 LF             |   | CNL     | 2005.300.30        | 82,30  |   | 38         |
| 300 | 3,4 | 2,2 | 30 | 20  | FWF     | 2301 FWF »All Cut«  |   | CNL     | 2301.300.30        | 55,80  |   | 41         |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 28  | W       | 2104 BWZ3           | ⌚ | CNL     | 2104.300.31        | 83,80  |   | 28         |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 28  | W       | 2103 BWZ 3          | ⌚ | CNL     | 2104.300C31        | 94,60  |   | 28         |
| 300 | 3,4 | 2,2 | 30 | 28  | W       | 2003 LWZ 3          |   | CNL     | 2003.300.30        | 64,90  |   | 38         |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 36  | W       | 2020 QW             |   | CNL     | 2020.300.30        | 110,50 |   | 43         |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48  | W       | 2021 UW             |   | CNL     | 2021.300.30        | 85,90  |   | 43         |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48  | W       | 2021 UW             | ⌚ | CNL     | 2121.300.31        | 104,30 |   | 29, 43     |
| 300 | 2,2 | 1,6 | 30 | 48  | W       | 2025 UWD            |   | CNL     | 2025.300.30        | 138,20 |   | 46         |
| 300 | 2,4 | 1,6 | 30 | 48  | W       | 2026 LWD            |   | CNL     | 2026.300.30        | 126,80 | A | 46         |
| 300 | 3,4 | 2,4 | 30 | 60  | BTF     | 2044 WFA            |   | CNL     | 2048.300.30        | 217,20 |   | 52         |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60  | W       | 2050 WP             |   | CNL     | 2022.300.30        | 130,10 |   | 44, 55     |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72  | W       | 2023 KW             |   | KNL     | 2023.300.30        | 96,60  |   | 44         |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72  | W       | 2023 KW             | ⌚ | CNL     | 2123.300.31        | 120,80 |   | 30, 44, 55 |
| 300 | 2,9 | 2,0 | 30 | 72  | KTH     | 2041 KTH            | ⌚ | CNL     | 2141.300.31        | 139,80 |   | 33, 51     |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72  | TF      | 2039 TF             | • | CNL     | 2039.300.30        | 165,40 |   | 54         |
| 300 | 3,8 | 2,8 | 30 | 72  | TF pos. | 2084 NE positiv     | • | CNL     | 2080.300.30        | 169,00 |   | 65         |
| 300 | 3,2 | 2,6 | 30 | 72  | TF neg. | 2085 NE-pro negativ | • |         | 2085.300.30        | 168,60 |   | 66         |

## Index

## Kreissägeblätter

## Saw Blades

| D   | B         | b    | d    | Z   | Form         | Typ / Type          | ⊕ ⊖ ⊕ ⊖ | Best.-Nr./Part No. | Euro        | Ⓐ      | Seite/Page |            |
|-----|-----------|------|------|-----|--------------|---------------------|---------|--------------------|-------------|--------|------------|------------|
| 300 | 3,2       | 2,2  | 30   | 96  | TFTFFF       |                     | ⊖       | CNL                | 2139.300.31 | 199,70 | A          | 34         |
| 300 | 3,2       | 2,2  | 30   | 96  | W            | 2024 VW             |         | CNL                | 2024.300.30 | 106,80 |            | 45         |
| 300 | 2,2       | 1,6  | 30   | 96  | W            | 2027 VWD            |         | CNL                | 2027.300.30 | 180,50 |            | 47         |
| 300 | 2,2       | 1,6  | 30   | 96  | WA           | 2030 KFD            |         | CNL                | 2030.300.30 | 192,50 |            | 48         |
| 300 | 3,0       | 2,2  | 30   | 96  | WA           | 2044 WFA            |         | CNL                | 2044.300.30 | 216,10 |            | 52         |
| 300 | 3,2       | 2,2  | 30   | 96  | W            | 2050 WP             | ⊖       | CNL                | 2124.300.31 | 129,60 | 30, 45, 55 |            |
| 300 | 3,8       | 2,8  | 30   | 96  | TF pos.      | 2085 NE positiv     | •       | CNL                | 2080.301.30 | 195,50 |            | 65         |
| 300 | 3,2       | 2,6  | 30   | 96  | TF neg.      | 2085 NE-pro negativ | ⊖       |                    | 2185.301.31 | 190,60 |            | 36, 66     |
| 300 | 3,0       | 2,2  | 30   | 100 | WWAF         | 2143 EXOTIC         |         | CNL                | 2143.300.31 | 95,00  |            | 34         |
| 300 | 2,2       | 1,6  | 30   | 120 | W            | 2028 XW             | •       | CNL                | 2028.300.30 | 244,00 |            | 47         |
| 300 | 3,2       | 2,6  | 32   | 96  | TF neg.      | 2085 NE-pro negativ | •       |                    | 2085.301.32 | 195,50 |            | 66         |
| 300 | 3,2       | 2,6  | 40   | 72  | TF neg.      | 2085 NE-pro negativ | •       | 4/12/64 + 2/9/55   | 2085.300.40 | 168,60 |            | 66         |
| 300 | 4,4 - 5,1 | 3,5  | 50   | 48  | KW           | 2055 RS             |         | 3/15/80            | 2055.300.50 | 233,80 | A          | 61         |
| 300 | 4,4 - 5,1 | 3,5  | 65   | 48  | KW           | 2055 RS             |         | 2/9/100 + 2/9/110  | 2055.301.65 | 233,80 | A          | 61         |
| 300 | 4,4       | 3,0  | 65   | 72  | TF           | 2052 TP             | •       | 2/9/110            | 2052.300.65 | 173,10 | A          | 56         |
| 300 | 4,4 – 5,1 |      | 65   | 72  | K/W          | 2055 RS             |         | 2/9/100 + 2/9/110  | 2055.300.65 | 243,90 |            | 61         |
| 300 | 3,2       | 2,2  | 70   | 18  | F+2+2        | 2015 LFM            |         | DKN 20x6           | 2015.300.70 | 146,10 |            | 42         |
| 300 | 3,5       | 2,2  | 70   | 20  | F            | 2005 LF             |         | DKN 20x6           | 2005.300.70 | 84,60  | A          | 38         |
| 300 | 4,4       | 3,2  | 75   | 60  | TF           | 2052 TP             | •       |                    | 2052.300.75 | 151,50 | A          | 56         |
| 300 | 4,4       | 3,2  | 75   | 72  | TF           | 2052 TP             | •       |                    | 2052.300.76 | 170,60 |            | 56         |
| 300 | 3,2       | 2,2  | 80   | 18  | F+2+3        | 2015 LFM            |         | DKN 20x6           | 2015.300.80 | 146,10 |            | 42         |
| 300 | 4,4       | 3,2  | 80   | 60  | TF           | 2052 TP             | •       | 2/14/110           | 2052.300.80 | 153,90 | A          | 56         |
| 303 | 3,2       | 2,2  | 30   | 46  | W            | 2314 pi-100         |         | CNL                | 2314.303.30 | 99,20  |            | 27         |
| 303 | 3,2       | 2,2  | 30   | 56  | W            | 2196 HCL            | ⊖       | CNL                | 2196.303.30 | 101,80 |            | 31         |
| 303 | 3,2       | 2,2  | 30   | 56  | KTH          | 2041 KTH            | ⊖       | CNL                | 2141.303.31 | 114,40 |            | 33, 51     |
| 303 | 3,2       | 2,2  | 30   | 60  | DH           | 2137 DH             | ⊖       | CNL                | 2137.303C31 | 117,40 |            | 26, 32     |
| 303 | 3,2       | 2,2  | 30   | 60  | HDFE-neg.    | 2138 EXCALIBUR      | ⊖       | CNL                | 2138.303.32 | 138,50 |            | 32         |
| 303 | 3,2       | 2,2  | 30   | 60  | DHN          | 2138 DHN            | ⊖       | CNL                | 2138.303.31 | 116,90 |            | 33         |
| 303 | 3,2       | 2,2  | 30   | 60  | DH           | 2037 DH             |         | CNL                | 2037.300.30 | 99,20  |            | 51         |
| 303 | 3,2       | 2,2  | 30   | 60  | DH           | 2037 DH             | ⊖       | CNL                | 2137.303.31 | 114,40 |            | 32, 51     |
| 303 | 3,2       | 2,2  | 30   | 60  | TF           | 2052 TP             | ⊖       | CNL                | 2139.303.31 | 175,30 |            | 35, 54, 56 |
| 303 | 3,2       | 2,2  | 30   | 68  | TF           | 2089 TF Enduro Max  |         | CNL                | 2089.303.31 | 124,60 |            | 54         |
| 303 | 2,9       | 2,0  | 30   | 72  | DH Brilliant | 2037 DH             | ⊖       | CNL                | 2137.303.33 | 149,90 | A          | 32, 51     |
| 303 | 3,2       | 2,2  | 30   | 72  | TF           | 2052 TP             | ⊖       | CNL                | 2139.303.32 | 181,10 |            | 35, 54, 56 |
| 303 | 3,2       | 2,2  | 30   | 90  | W            | 2195 HC High Cut    | ⊖       | CNL                | 2195.303.31 | 139,80 |            | 31         |
| 303 | 3,2       | 2,2  | 30   | 90  | W            | 2195 HC High Cut    | ⊖       | CNL                | 2195.303C31 | 142,80 |            | 26, 31     |
| 303 | 3,2       | 2,2  | 30   | 96  | TF           | 2052 TP             | ⊖       | CNL                | 2139.303.33 | 200,60 |            | 35, 54, 56 |
| 303 | 3,2       | 2,2  | 30   | 100 | WWAF         | 2143 EXOTIC         |         | CNL2               | 2043.303.30 | 92,00  |            | 34         |
| 305 | 2,2       | 1,85 | 25,4 | 60  | WF           | 2049 ETS Steel-Cut  |         |                    | 2049.305.25 | 119,50 |            | 53         |
| 305 | 2,2       | 1,85 | 25,4 | 80  | WF           | 2049 ETS Steel-Cut  |         |                    | 2049.306.25 | 139,80 |            | 53         |
| 305 | 3,2       | 2,2  | 30   | 48  | W-neg        | 2109 PW neg.        | ⊖       | CNL                | 2109.305.30 | 107,30 |            | 29         |
| 305 | 3,2       | 2,2  | 30   | 60  | W-neg        | 2109 PW neg.        | ⊖       | CNL                | 2109.305.31 | 122,60 |            | 29         |
| 305 | 3,2       | 2,2  | 30   | 60  | TF           | 2052 TP             | •       | CNL                | 2039.305.30 | 159,80 |            | 54, 56     |
| 305 | 4,0       | 2,8  | 30   | 60  | TF           | 2052 TP             | •       |                    | 2052.305.32 | 146,70 | A          | 56         |
| 305 | 4,4       | 3,2  | 30   | 60  | TF           | 2052 TP             | •       | 2/10/60            | 2052.305.31 | 151,50 |            | 56         |
| 305 | 2,2       | 1,85 | 30   | 80  | WF           | 2049 ETS Steel-Cut  |         | CNL                | 2049.306.30 | 156,40 |            | 53         |
| 305 | 3,2       | 2,2  | 30   | 96  | TF           | 2039 TF             | •       | CNL                | 2039.301.30 | 185,20 |            | 54         |
| 314 | 3,2       | 2,2  | 30   | 48  | W            | 2314 pi-100         |         | CNL2               | 2314.314.30 | 114,40 | A          | 27         |
| 314 | 3,2       | 2,2  | 30   | 48  | W            | 2314 pi-100         |         | CNL2               | 2314.314C30 | 117,40 |            | 25, 27     |
| 315 | 3,4       | 2,2  | 30   | 12  | F            | 2001 LFZ 1          |         | CNL                | 2001.315.30 | 75,00  |            | 37         |
| 315 | 3,4       | 2,2  | 30   | 20  | FWF          | 2301 FWF »All Cut«  |         | 2/7/42             | 2301.315.30 | 66,40  |            | 41         |
| 315 | 3,4       | 2,2  | 30   | 28  | W            | 2003 LWZ 3          |         | CNL                | 2003.315.30 | 68,70  |            | 38         |
| 315 | 3,2       | 2,2  | 30   | 48  | W            | 2021 UW             |         | CNL                | 2021.315.30 | 89,00  |            | 43         |
| 315 | 3,2       | 2,2  | 30   | 72  | W            | 2023 KW             |         | CNL                | 2023.315.30 | 96,60  |            | 44         |
| 320 | 3,4       | 2,4  | 30   | 60  | BTF          | 2044 WFA            |         |                    | 2048.320.30 | 227,80 |            | 52         |
| 320 | 4,4       | 3,2  | 30   | 72  | TF           | 2052 TP             |         | 2/9/110 + 3/13/95  | 2052.320.30 | 231,30 |            | 56         |
| 320 | 4,4       | 3,2  | 50   | 72  | TF           | 2052 TP             |         | 2/9/110 + 3/13/95  | 2052.320.50 | 231,30 |            | 56         |
| 320 | 4,4       | 3,2  | 65   | 72  | TF           | 2052 TP             | •       | 2/9/110            | 2052.320.65 | 231,30 |            | 56         |
| 320 | 3,4       | 2,2  | 70   | 20  | F+2+4        | 2015 LFM            |         | DKN 20x6           | 2015.320.70 | 151,20 | A          | 42         |
| 320 | 4,4       | 3,2  | 75   | 72  | TF           | 2052 TP             |         | 2/9/110 + 3/13/95  | 2052.320.75 | 231,30 |            | 56         |
| 320 | 4,4       | 3,2  | 80   | 72  | TF           | 2052 TP             |         | 2/9/110 + 3/13/95  | 2052.320.80 | 231,30 |            | 56         |
| 330 | 3,4       | 2,8  | 30   | 84  | TF neg.      | 2085 NE-pro negativ | •       |                    | 2085.330.30 | 200,20 |            | 66         |
| 330 | 3,2       | 2,2  | 30   | 100 | W            | 2024 VW             |         | 2/10/60            | 2024.330.30 | 172,80 |            | 45         |
| 330 | 3,4       | 2,8  | 30   | 100 | TF neg.      | 2085 NE-pro negativ | ⊖       |                    | 2185.331.31 | 220,30 |            | 36, 66     |
| 330 | 3,4       | 2,8  | 32   | 100 | TF neg.      | 2085 NE-pro negativ | •       |                    | 2085.331.32 | 220,30 |            | 66         |
| 340 | 5,0       | 3,5  | 45   | 108 | W            | 2055 RS             | •       | 3/14/65            | 2055.342.45 | 294,40 | A          | 61         |

## Kreissägeblätter

## Saw Blades

## Index

| D   | B   | b    | d    | Z   | Form      | Typ / Type          | ↔ ⊕ ↔                                    | Best.-Nr./Part No. | Euro   | 田 | Seite/Page |
|-----|-----|------|------|-----|-----------|---------------------|--|--------------------|--------|---|------------|
| 350 | 3,8 | 2,5  | 30   | 10  | F         | 2001 LFZ 1          | CNL                                      | 2001.351.30        | 65,90  |   | 37         |
| 350 | 3,5 | 2,4  | 30   | 12  | F         | 2001 LFZ 1          | CNL                                      | 2001.352.30        | 74,10  | A | 37         |
| 350 | 3,8 | 2,5  | 30   | 16  | F         | 2001 LFZ 1          | CNL                                      | 2001.350.30        | 66,70  |   | 37         |
| 350 | 3,6 | 2,5  | 30   | 20  | F+2+2     | 2007 Rasant         | CNL                                      | 2007.350.30        | 167,00 |   | 40         |
| 350 | 3,5 | 2,4  | 30   | 24  | W         | 2104 BWZ3           | ↻ CNL                                    | 2104.350.32        | 101,20 | A | 28         |
| 350 | 3,7 | 2,5  | 30   | 24  | F         | 2002 LFZ 2          | CNL                                      | 2002.350.30        | 91,80  |   | 37         |
| 350 | 3,8 | 2,5  | 30   | 24  | F         | 2005 LF             | CNL                                      | 2005.350.30        | 91,60  | A | 38         |
| 350 | 3,6 | 2,5  | 30   | 24  | FWF       | 2301 FWF »All Cut«  | CNL                                      | 2301.350.30        | 73,10  |   | 41         |
| 350 | 3,5 | 2,5  | 30   | 32  | W         | 2104 BWZ3           | ↻ CNL                                    | 2104.350.31        | 89,00  |   | 28         |
| 350 | 3,5 | 2,5  | 30   | 32  | W         | 2103 BWZ 3          | ↻ CNL                                    | 2104.350C31        | 100,10 |   | 28         |
| 350 | 3,7 | 2,5  | 30   | 32  | W         | 2003 LWZ 3          | CNL                                      | 2003.350.30        | 78,80  |   | 38         |
| 350 | 3,8 | 2,5  | 30   | 32  | W+4       | 2007 Rasant         | CNL                                      | 2007.351.30        | 165,20 | A | 40         |
| 350 | 3,6 | 2,2  | 30   | 42  | W-neg     | 2109 PW neg.        | ↻ CNL                                    | 2109.350.31        | 136,10 |   | 29         |
| 350 | 3,5 | 2,5  | 30   | 42  | W         | 2020 QW             | CNL                                      | 2020.350.30        | 120,90 |   | 43         |
| 350 | 3,5 | 2,4  | 30   | 48  | W         | 2314 pi-100         | CNL2                                     | 2314.350.30        | 124,60 |   | 27         |
| 350 | 3,5 | 2,5  | 30   | 54  | W         | 2021 UW             | CNL                                      | 2021.350.30        | 94,10  |   | 43         |
| 350 | 3,5 | 2,5  | 30   | 54  | W         | 2021 UW             | ↻ CNL                                    | 2121.350.31        | 114,40 |   | 29, 43     |
| 350 | 2,4 | 1,6  | 30   | 54  | W         | 2025 UWD            | CNL                                      | 2025.350.30        | 153,90 |   | 46         |
| 350 | 4,4 | 3,0  | 30   | 54  | W         | 2050 WP             | • 2/10/60                                | 2050.350.30        | 149,40 |   | 55         |
| 350 | 3,5 | 2,4  | 30   | 56  | W         | 2196 HCL            | ↻ CNL                                    | 2196.350.30        | 119,50 |   | 31         |
| 350 | 4,0 | 3,0  | 30   | 60  | TF pos.   | 2086 NE positiv     | • CNL                                    | 2080.352.30        | 183,60 |   | 65         |
| 350 | 3,5 | 2,5  | 30   | 72  | HDFF-neg. | 2138 EXCALIBUR      | ↻ CNL                                    | 2138.350.32        | 164,00 |   | 32         |
| 350 | 3,5 | 2,5  | 30   | 72  | W         | 2022 GW             | CNL                                      | 2022.350.30        | 152,40 |   | 44         |
| 350 | 3,5 | 2,5  | 30   | 72  | DH        | 2037 DH             | CNL                                      | 2037.350.30        | 182,40 |   | 51         |
| 350 | 4,2 | 3,0  | 30   | 72  | BTF       | 2044 WFA            | CNL                                      | 2048.350.30        | 284,20 |   | 52         |
| 350 | 4,4 | 3,2  | 30   | 72  | TF        | 2052 TP             | • 2/10/60                                | 2052.350.30        | 179,00 |   | 56         |
| 350 | 4,4 | 3,2  | 30   | 75  | TFF       | 2152 TP             | ↻+ 2/10/60+2/14/100 2/14/110+2/9/130     | 2152.350.31        | 196,30 |   | 56, 59     |
| 350 | 3,5 | 2,5  | 30   | 84  | W         | 2023 KW             | CNL                                      | 2023.350.30        | 119,50 |   | 44         |
| 350 | 3,5 | 2,5  | 30   | 84  | W         | 2023 KW             | ↻ CNL                                    | 2123.350.31        | 124,60 |   | 30, 44     |
| 350 | 2,9 | 2,2  | 30   | 84  | KTH       | 2041 KTH            | • CNL                                    | 2041.350.30        | 194,50 | A | 51         |
| 350 | 3,5 | 2,4  | 30   | 84  | TF        | 2039 TF             | ↻ CNL                                    | 2139.350.30        | 197,00 |   | 54         |
| 350 | 4,0 | 3,0  | 30   | 84  | TF pos.   | 2087 NE positiv     | • CNL                                    | 2080.350.30        | 195,50 |   | 65         |
| 350 | 3,6 | 3,0  | 30   | 84  | TF neg.   | 2085 NE-pro negativ | • CNL                                    | 2085.350.30        | 139,80 |   | 66         |
| 350 | 3,5 | 2,5  | 30   | 96  | W         | 2195 HC High Cut    | ↻ CNL                                    | 2195.350.31        | 144,80 |   | 31         |
| 350 | 4,0 | 3,0  | 30   | 96  | TF pos.   | 2085 NE-pro negativ | ↻ KNL                                    | 2180.353.31        | 224,50 |   | 36, 65, 66 |
| 350 | 3,0 | 2,2  | 30   | 100 | VWAF      | 2143 EXOTIC         | CNL                                      | 2143.350.31        | 98,00  |   | 34         |
| 350 | 3,5 | 2,5  | 30   | 108 | W         | 2024 VW             | CNL                                      | 2024.350.30        | 137,30 |   | 45         |
| 350 | 3,5 | 2,5  | 30   | 108 | W         | 2024 VW             | ↻ CNL                                    | 2124.350.31        | 149,90 |   | 30, 45     |
| 350 | 2,4 | 1,6  | 30   | 108 | W         | 2027 VWD            | CNL                                      | 2027.350.30        | 202,50 |   | 47         |
| 350 | 3,3 | 2,5  | 30   | 108 | WZ        | 2044 WFA            | CNL                                      | 2044.350.30        | 243,30 |   | 52         |
| 350 | 3,5 | 2,5  | 30   | 108 | TF        | 2039 TF             | • CNL                                    | 2039.350.30        | 209,40 |   | 54         |
| 350 | 4,0 | 3,0  | 30   | 108 | TF pos.   | 2089 NE positiv     | • CNL                                    | 2080.351.30        | 216,70 |   | 65         |
| 350 | 3,6 | 3,0  | 30   | 108 | TF neg.   | 2085 NE-pro negativ | • CNL                                    | 2085.351.30        | 149,90 |   | 66         |
| 350 | 3,5 | 3,0  | 30   | 108 | TF neg.   | 2085 NE-pro negativ | ↻  | 2185.351.31        | 232,30 |   | 36, 66     |
| 350 | 3,6 | 3,0  | 40   | 84  | TF neg.   | 2085 NE-pro negativ | • 4/12/64 + 2/9/55                       | 2085.350.40        | 206,40 |   | 66         |
| 350 | 3,6 | 3,0  | 40   | 108 | TF neg.   | 2085 NE-pro negativ | • 4/12/64 + 2/9/55                       | 2085.351.40        | 227,60 |   | 66         |
| 350 | 4,4 | 3,2  | 60   | 72  | TF        | 2052 TP             | • 2/14/100                               | 2052.350.60        | 179,00 |   | 56         |
| 350 | 4,4 | 3,2  | 60   | 75  | TFF       | 2152 TP             | ↻+ 2/10/60+2/14/100 2/14/110+2/9/130     | 2152.350.61        | 196,30 |   | 56, 59     |
| 350 | 3,6 | 2,5  | 70   | 20  | F+2+5     | 2015 LFM            | DKN 20x6                                 | 2015.350.70        | 177,40 |   | 42         |
| 350 | 4,4 | 3,2  | 75   | 54  | TF        | 2052 TP             | •  | 2052.350.76        | 158,70 |   | 56         |
| 350 | 4,4 | 3,2  | 75   | 72  | TF        | 2052 TP             | •  | 2052.350.75        | 179,00 |   | 56         |
| 350 | 4,4 | 3,2  | 75   | 75  | TFF       | 2152 TP             | ↻+ 2/10/60+2/14/100 2/14/110+2/9/130     | 2152.350.76        | 196,30 |   | 56, 59     |
| 350 | 3,6 | 2,5  | 80   | 20  | F+2+6     | 2015 LFM            | DKN 20x6                                 | 2015.350.80        | 177,40 |   | 42         |
| 350 | 4,4 | 3,2  | 80   | 72  | TF        | 2052 TP             | • 2/7/110 + 4/8,5/100 + 2/14/110         | 2052.350.80        | 180,40 | A | 56         |
| 350 | 4,4 | 3,2  | 80   | 75  | TFF       | 2152 TP             | ↻+ 2/10/60+2/14/100 2/14/110+2/9/130     | 2152.350.81        | 196,30 |   | 56, 59     |
| 355 | 2,5 | 2,15 | 25,4 | 60  | WF        | 2049 ETS Steel-Cut  |  | 2049.355.25        | 124,60 | A | 53         |
| 355 | 2,5 | 2,15 | 25,4 | 80  | WF        | 2049 ETS Steel-Cut  |  | 2049.355.25        | 149,90 |   | 53         |
| 355 | 3,8 | 2,5  | 30   | 16  | F         | 2001 LFZ 1          | CNL                                      | 2001.355.30        | 76,30  |   | 37         |
| 355 | 3,2 | 2,2  | 30   | 16  | W         | 2003 LWZ 3          |  | 2003.356.30        | 82,60  | A | 38         |
| 355 | 3,8 | 2,5  | 30   | 16  | F+4       | 2007 Rasant         | CNL                                      | 2007.355.30        | 169,60 | A | 40         |
| 355 | 3,7 | 2,5  | 30   | 32  | W         | 2003 LWZ 3          | CNL                                      | 2003.355.30        | 91,30  |   | 38         |
| 355 | 3,8 | 2,5  | 30   | 32  | W+5       | 2007 Rasant         | CNL                                      | 2007.356.30        | 201,20 | A | 40         |
| 355 | 4,4 | 3,0  | 30   | 72  | W         | 2050 WP             | •  | 2050.355.31        | 170,60 | A | 55         |
| 355 | 4,4 | 3,2  | 30   | 72  | TF        | 2052 TP             | ↻ 2/10/60 + 2/14/110 + 4/9/100 + 2/9/130 | 2152.355.31        | 184,70 |   | 35, 56     |
| 355 | 4,4 | 3,2  | 75   | 72  | TF        | 2052 TP             | ↻ 2/10/60 + 2/14/110 + 4/9/100 + 2/9/130 | 2152.355.75        | 184,70 |   | 35, 56     |
| 355 | 4,4 | 3,0  | 80   | 72  | W         | 2050 WP             | • 4/9/100 + 2/14/110                     | 2050.355.81        | 170,60 | A | 55         |

## Index

## Kreissägeblätter

## Saw Blades

| D   | B    | b   | d  | Z   | Form    | Typ / Type          |                                       | Best.-Nr./Part No. | Euro   | Seite/Page |
|-----|------|-----|----|-----|---------|---------------------|---------------------------------------|--------------------|--------|------------|
| 355 | 4,4  | 3,2 | 80 | 72  | TF      | 2052 TP             | 2/10/60 + 2/14/110+ 4/9/100 + 2/9/130 | 2152.355.80        | 184,70 | 35, 56     |
| 360 | 4,4  | 3,2 | 65 | 72  | TF      | 2052 TP             | 2/9/110 + 2/9/100                     | 2052.360.65        | 244,00 | A 56       |
| 370 | 4,4  | 3,2 | 30 | 72  | TT      | 2052 TP             | 2/10/60                               | 2052.370.30        | 194,50 | 56         |
| 370 | 3,6  | 3,0 | 30 | 90  | TF neg. | 2085 NE-pro negativ |                                       | 2085.370.30        | 238,00 | 66         |
| 370 | 3,6  | 3,0 | 50 | 90  | TF neg. | 2085 NE-pro negativ | 4/15/80                               | 2085.370.50        | 243,20 | 66         |
| 380 | 3,6  | 3,0 | 32 | 108 | TF neg. | 2085 NE-pro negativ |                                       | 2085.381.32        | 238,00 | 66         |
| 380 | 4,8  | 3,5 | 60 | 40  | W       | 2050 WP             | 2/14/100                              | 2050.380.60        | 145,60 | A 55       |
| 380 | 4,4  | 3,2 | 60 | 72  | TF      | 2052 TP             | 2/14/100                              | 2052.380.61        | 194,90 | 56         |
| 380 | 4,4  | 3,2 | 60 | 72  | TFF     | 2052 TP             | 2/14/100 GUHDO P2                     | 2152.381.61        | 206,10 | A 35, 56   |
| 380 | 4,8  | 3,5 | 60 | 72  | FA      | 2052 TP             | 2/14/100                              | 2152.380.62        | 209,40 | A 35, 56   |
| 380 | 4,8  | 3,5 | 60 | 72  | TF      | 2052 TP             | 2/14/100                              | 2052.380.60        | 200,60 | 56         |
| 380 | 4,8  | 3,5 | 60 | 75  | TFF     | 2152 TP             | 2/14/100+2/14/125                     | 2152.380.60        | 215,10 | 57, 59     |
| 380 | 4,8  | 3,5 | 60 | 84  | TT      | 2052 TP             | 2/14/100                              | 2052.380.62        | 220,90 | 57         |
| 380 | 4,4  | 3,2 | 80 | 72  | TF      | 2052 TP             | 2/14/110                              | 2052.380.80        | 194,90 | 57         |
| 400 | 4,1  | 2,8 | 30 | 12  | F       | 2001 LFZ 1          | CNL                                   | 2001.401.30        | 81,30  | 37         |
| 400 | 3,8  | 2,5 | 30 | 18  | F       | 2001 LFZ 1          | CNL                                   | 2001.400.30        | 103,70 | 37         |
| 400 | 4,0  | 2,8 | 30 | 24  | F+2+2   | 2007 Rasant         | CNL                                   | 2007.400.30        | 193,50 | 40         |
| 400 | 4,0  | 2,8 | 30 | 28  | F       | 2002 LFZ 2          | CNL                                   | 2002.400.30        | 89,50  | 37         |
| 400 | 4,2  | 2,8 | 30 | 28  | F       | 2005 LF             | CNL                                   | 2005.400.30        | 127,20 | 38         |
| 400 | 3,6  | 2,5 | 30 | 28  | FWF     | 2301 FWF »All Cut«  | CNL                                   | 2301.400.30        | 83,50  | 41         |
| 400 | 4,0  | 2,8 | 30 | 36  | W       | 2104 BWZ3           | CNL                                   | 2104.400.31        | 110,60 | 28         |
| 400 | 4,0  | 2,8 | 30 | 36  | W       | 2103 BWZ 3          | CNL                                   | 2104.400C31        | 124,30 | 28         |
| 400 | 4,0  | 2,8 | 30 | 36  | W       | 2003 LWZ 3          | CNL                                   | 2003.400.30        | 96,60  | 38         |
| 400 | 3,8  | 2,8 | 30 | 36  | W+6     | 2007 Rasant         | CNL                                   | 2007.401.30        | 190,60 | A 40       |
| 400 | 3,9  | 2,5 | 30 | 48  | W-neg   | 2109 PW neg.        | CNL                                   | 2109.400.31        | 169,10 | 29         |
| 400 | 3,5  | 2,5 | 30 | 48  | W       | 2020 QW             | CNL                                   | 2020.400.30        | 161,90 | 43         |
| 400 | 3,5  | 2,5 | 30 | 60  | W       | 2021 UW             | CNL                                   | 2021.400.30        | 134,80 | 43         |
| 400 | 4,4  | 3,0 | 30 | 60  | W       | 2050 WP             |                                       | 2050.400.30        | 181,10 | 55         |
| 400 | 4,2  | 3,2 | 30 | 60  | TF pos. | 2090 NE positiv     |                                       | 2080.401.30        | 221,40 | 65         |
| 400 | 4,4  | 3,0 | 30 | 72  | W       | 2050 WP             | •/•                                   | 2050.400.31        | 195,50 | 55         |
| 400 | 4,4  | 3,2 | 30 | 72  | TF      | 2052 TP             | •/•                                   | 2052.400.32        | 210,60 | 57         |
| 400 | 4,25 | 3,2 | 30 | 72  | TF      | 2052 TP             |                                       | 2052.401.30        | 207,30 | 57         |
| 400 | 4,25 | 3,2 | 30 | 72  | TF      | 2052 TP             |                                       | 2152.401.31        | 223,00 | A 35, 57   |
| 400 | 4,4  | 3,2 | 30 | 72  | TF      | 2052 TP             | 2/11/85                               | 2052.400.30        | 210,60 | 57         |
| 400 | 4,4  | 3,2 | 30 | 72  | TF      | 2052 TP             |                                       | 2152.400.31        | 226,10 | 35, 57     |
| 400 | 4,4  | 3,2 | 30 | 75  | TFF     | 2152 TP             | 2/11/85+4/15/105 4/19/120+2/14/110    | 2152.401.30        | 225,80 | 57, 59     |
| 400 | 4,25 | 3,2 | 30 | 75  | TFF     | 2152 TP             | 2/7/42+2/9/46,4+2/10/60               | 2152.402.30        | 225,80 | 57, 59     |
| 400 | 3,5  | 2,5 | 30 | 84  | W       | 2022 GW             | CNL                                   | 2022.400.30        | 175,30 | 44         |
| 400 | 3,5  | 2,5 | 30 | 96  | W       | 2023 KW             | 2/10/60                               | 2023.400.30        | 182,00 | 44         |
| 400 | 3,0  | 2,2 | 30 | 96  | KTH     | 2041 KTH            |                                       | 2041.400.30        | 238,00 | A 51       |
| 400 | 4,2  | 3,2 | 30 | 96  | TF pos. | 2091 NE positiv     |                                       | 2080.400.30        | 246,70 | 65         |
| 400 | 3,8  | 3,2 | 30 | 96  | TF neg. | 2085 NE-pro negativ |                                       | 2085.400.30        | 247,30 | 66         |
| 400 | 3,5  | 2,5 | 30 | 120 | W       | 2024 VW             | CNL                                   | 2024.400.30        | 199,70 | 45         |
| 400 | 3,8  | 3,2 | 40 | 96  | TF neg. | 2085 NE-pro negativ | 4/12/64 + 2/9/55                      | 2085.400.40        | 253,40 | 66         |
| 400 | 3,8  | 3,2 | 50 | 96  | TF neg. | 2085 NE-pro negativ | 4/15/80                               | 2085.401.50        | 253,40 | A 66       |
| 400 | 4,4  | 3,2 | 60 | 75  | TFF     | 2152 TP             | 2/11/85+4/15/105 4/19/120+2/14/110    | 2152.401.60        | 225,80 | 57, 59     |
| 400 | 4,4  | 3,2 | 75 | 72  | TF      | 2052 TP             | 4/15/105                              | 2052.400.75        | 213,60 | 57         |
| 400 | 4,4  | 3,2 | 75 | 75  | TFF     | 2152 TP             | 2/11/85+4/15/105 4/19/120+2/14/110    | 2152.401.75        | 225,80 | 57, 59     |
| 400 | 4,4  | 3,2 | 80 | 72  | TF      | 2052 TP             | 2/7/110 + 4/8,5/100 + 2/14/110        | 2052.400.80        | 221,40 | 57         |
| 400 | 4,4  | 3,2 | 80 | 75  | TFF     | 2152 TP             | 2/11/85+4/15/105 4/19/120+2/14/110    | 2152.401.80        | 225,80 | 57, 59     |
| 420 | 4,2  | 2,8 | 30 | 54  | W-neg   | 2109 PW neg.        | 2/10/60                               | 2109.420.31        | 186,30 | 29         |
| 420 | 4,2  | 3,2 | 30 | 96  | TF pos. | 2092 NE positiv     |                                       | 2080.420.30        | 261,70 | 65         |
| 420 | 3,8  | 3,2 | 30 | 96  | TF neg. | 2085 NE-pro negativ |                                       | 2085.420.30        | 261,70 | 66         |
| 420 | 4,2  | 2,8 | 40 | 54  | W-neg   | 2109 PW neg.        |                                       | 2109.420.41        | 187,30 | 29         |
| 420 | 3,8  | 3,2 | 40 | 96  | TF neg. | 2085 NE-pro negativ |                                       | 2085.420.40        | 261,70 | 66         |
| 420 | 4,8  | 3,5 | 60 | 72  | TF      | 2052 TP             | 2/14/125 + 2/19/120                   | 2052.421.60        | 218,90 | 57         |
| 420 | 4,8  | 3,5 | 60 | 72  | TF      | 2052 TP             | 2/14/125 + 2/19/120                   | 2152.420.61        | 228,10 | 35, 57     |
| 420 | 4,8  | 3,5 | 60 | 84  | TT      | 2052 TP             | 2/10/80 + 2/14/125 + 2/19/120         | 2052.420.60        | 238,00 | 57         |
| 430 | 4,4  | 3,2 | 60 | 72  | TF      | 2052 TP             | 1/11/85                               | 2052.430.60        | 222,30 | A 57       |
| 430 | 4,4  | 3,2 | 75 | 96  | TF      | 2052 TP             | 4/15/105                              | 2052.431.75        | 244,70 | 57         |
| 430 | 4,4  | 3,2 | 80 | 72  | TF      | 2052 TP             | 2/9/130 + 4/19/120                    | 2052.430.80        | 223,90 | 57         |
| 450 | 4,2  | 2,8 | 30 | 20  | F       | 2001 LFZ 1          | CNL                                   | 2001.450.30        | 152,40 | 37         |
| 450 | 4,2  | 2,8 | 30 | 20  | F+4     | 2007 Rasant         | CNL                                   | 2007.450.30        | 220,30 | A 40       |
| 450 | 4,0  | 2,8 | 30 | 32  | F       | 2002 LFZ 2          | CNL                                   | 2002.450.30        | 158,70 | 37         |
| 450 | 4,2  | 2,8 | 30 | 32  | F       | 2005 LF             | •                                     | 2005.450.30        | 172,80 | A 38       |
| 450 | 3,8  | 2,6 | 30 | 32  | FWF     | 2301 FWF »All Cut«  | CNL                                   | 2301.450.30        | 99,20  | 41         |



## Kreissägeblätter

## Saw Blades

## Index

| D   | B   | b   | d   | Z   | Form      | Typ / Type          |     |   | Best.-Nr./Part No. | Euro   | 田 | Seite/Page |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----------|---------------------|-----|---|--------------------|--------|---|------------|
| 450 | 4,2 | 3,0 | 30  | 40  | W         | 2104 BWZ3           | ↺   | CNL                                       | 2104.450.31        | 156,10 |   | 28         |
| 450 | 4,2 | 3,0 | 30  | 40  | W         | 2103 BWZ 3          | ↺   | CNL                                       | 2104.450C31        | 174,00 |   | 28         |
| 450 | 4,0 | 2,8 | 30  | 40  | W         | 2003 LWZ 3          | ●   | CNL                                       | 2003.450.30        | 104,30 |   | 38         |
| 450 | 4,2 | 2,8 | 30  | 40  | W+7       | 2007 Rasant         |     | CNL                                       | 2007.451.30        | 203,30 | A | 40         |
| 450 | 4,2 | 2,8 | 30  | 54  | W-neg     | 2109 PW neg.        | ↺   | CNL                                       | 2109.450.31        | 193,10 |   | 29         |
| 450 | 4,0 | 2,8 | 30  | 54  | W         | 2020 QW             |     | CNL                                       | 2020.450.30        | 189,70 | A | 43         |
| 450 | 4,0 | 2,8 | 30  | 66  | W         | 2021 UW             |     | CNL                                       | 2021.450.30        | 194,90 |   | 43         |
| 450 | 4,4 | 3,0 | 30  | 72  | W         | 2050 WP             | ●/● | 2/9/60                                    | 2050.450.31        | 222,30 |   | 55         |
| 450 | 4,4 | 3,2 | 30  | 72  | TF        | 2052 TP             | ●/● | 2/9/60 + 4/15/105+ 4/19/120 + 2/9/130     | 2052.450.30        | 232,30 |   | 57         |
| 450 | 4,4 | 3,2 | 30  | 75  | TFF       | 2152 TP             | ↺+  | 2/9/60+4/15/105+2/19/120 2/9/130+4/14/125 | 2152.451.30        | 245,70 |   | 57, 59     |
| 450 | 3,7 | 2,8 | 30  | 96  | HDFF-neg. | 2138 EXCALIBUR      | ↺   | CNL                                       | 2138.450.32        | 175,40 |   | 32         |
| 450 | 4,1 | 3,5 | 30  | 96  | TF neg.   | 2085 NE-pro negativ | ●   |   | 2085.450.30        | 301,20 |   | 66         |
| 450 | 4,0 | 2,8 | 30  | 108 | W         | 2023 KW             |     | KNL                                       | 2023.450.30        | 250,50 |   | 44         |
| 450 | 4,0 | 2,8 | 30  | 132 | W         | 2024 VW             |     | CNL                                       | 2024.450.30        | 278,40 |   | 45         |
| 450 | 4,8 | 3,5 | 60  | 72  | FA        | 2052 TP             | ●/● | 2/14/125 + 2/19/120                       | 2052.451.60        | 240,60 |   | 57         |
| 450 | 4,8 | 3,5 | 60  | 75  | TFF       | 2152 TP             | ↺+  | 2/14/125+2/19/120                         | 2152.450.60        | 251,00 |   | 57, 59     |
| 450 | 4,4 | 3,2 | 60  | 75  | TFF       | 2152 TP             | ↺+  | 2/9/60+4/15/105+2/19/120 2/9/130+4/14/125 | 2152.451.60        | 245,70 |   | 57, 59     |
| 450 | 4,4 | 3,2 | 75  | 72  |           | 2052 TP             |     | 2/9/60+4/15/105+2/19/120+2/9/130+4/14/125 | 2052.450.75        | 232,30 |   | 57         |
| 450 | 4,4 | 3,2 | 75  | 75  | TFF       | 2152 TP             | ↺+  | 2/9/60+4/15/105+2/19/120 2/9/130+4/14/125 | 2152.451.75        | 245,70 |   | 57, 59     |
| 450 | 4,4 | 3,0 | 80  | 72  | W         | 2050 WP             | ●/● | 2/9/130 + 4/19/120                        | 2050.450.81        | 225,60 | A | 55         |
| 450 | 4,4 | 3,2 | 80  | 72  | TF        | 2052 TP             | ●/● | 2/9/130 + 4/19/120                        | 2052.450.80        | 232,30 | A | 57         |
| 450 | 4,4 | 3,2 | 80  | 75  | TFF       | 2152 TP             | ↺+  | 2/9/60+4/15/105+2/19/120 2/9/130+4/14/125 | 2152.451.80        | 245,70 |   | 57, 59     |
| 450 | 4,4 | 3,2 | 80  | 96  | TF        | 2052 TP             | ●/● | 2/9/130 + 4/19/120                        | 2052.450.81        | 264,40 | A | 57         |
| 460 | 4,4 | 3,2 | 30  | 72  | TF        | 2052 TP             | ●/● | 2/13/94 + 4/15/105                        | 2052.460.30        | 238,00 |   | 57         |
| 470 | 4,4 | 3,2 | 75  | 96  | TF        | 2052 TP             | ●/● | 4/15/105                                  | 2052.470.75        | 281,00 | A | 57         |
| 480 | 4,4 | 3,2 | 30  | 72  | TF        | 2052 TP             |     | 2/19/120 + 2/9/130                        | 2052.480.31        | 250,40 |   | 57         |
| 480 | 4,4 | 3,2 | 30  | 80  | TT        | 2052 TP             | ●/● |   | 2052.480.30        | 253,40 | A | 57         |
| 480 | 4,4 | 3,2 | 60  | 72  | TF        | 2052 TP             |     | 2/19/120 + 2/9/130                        | 2052.480.60        | 250,40 |   | 57         |
| 480 | 4,4 | 3,2 | 80  | 72  | TF        | 2052 TP             |     | 2/19/120 + 2/9/130 + 2/11/115             | 2052.480.80        | 250,40 |   | 57         |
| 500 | 4,5 | 3,0 | 30  | 22  | F         | 2001 LFZ 1          |     | CNL                                       | 2001.500.30        | 186,60 |   | 37         |
| 500 | 4,5 | 3,0 | 30  | 36  | F         | 2005 LF             | ●   | CNL                                       | 2005.500.30        | 190,50 | A | 38         |
| 500 | 4,4 | 2,8 | 30  | 36  | FWF       | 2301 FWF »All Cut«  |     | CNL                                       | 2301.500.30        | 122,10 |   | 41         |
| 500 | 4,4 | 3,0 | 30  | 40  | W+8       | 2007 Rasant         |     |   | 2007.501.30        | 265,50 | A | 40         |
| 500 | 4,0 | 2,8 | 30  | 44  | W         | 2003 LWZ 3          |     | CNL                                       | 2003.500.30        | 201,60 |   | 38         |
| 500 | 4,4 | 3,0 | 30  | 60  | W-neg     | 2109 PW neg.        | ↺   | CNL                                       | 2109.500.31        | 225,00 |   | 29         |
| 500 | 4,0 | 2,8 | 30  | 60  | W         | 2020 QW             |     | CNL                                       | 2020.500.30        | 224,50 | A | 43         |
| 500 | 4,0 | 2,8 | 30  | 72  | W         | 2021 UW             |     | CNL                                       | 2021.500.30        | 241,10 |   | 43         |
| 500 | 4,4 | 3,0 | 30  | 72  | W         | 2050 WP             | ●/● |   | 2050.500.31        | 238,00 | A | 55         |
| 500 | 4,2 | 3,0 | 30  | 96  | BTF       | 2044 WFA            |     |   | 2048.500.30        | 417,60 | A | 52         |
| 500 | 4,6 | 3,5 | 30  | 120 | TF pos.   | 2093 NE positiv     | ●   |   | 2080.501.30        | 352,50 |   | 65         |
| 500 | 4,1 | 3,5 | 30  | 120 | TF neg.   | 2085 NE-pro negativ | ●   |   | 2085.501.30        | 351,90 |   | 66         |
| 500 | 4,8 | 3,5 | 60  | 60  | TF        | 2052 TP             | ●/● | 1/11/85 + 2/11/115                        | 2052.500.60        | 250,40 |   | 57         |
| 500 | 4,8 | 3,5 | 60  | 72  | TT        | 2052 TP             | ●/● | 2/11/115                                  | 2052.500.61        | 265,00 |   | 57         |
| 500 | 4,2 | 3,2 | 110 | 100 | BTF       | 2044 WFA            |     |   | 2048.500.10        | 429,60 | A | 52         |
| 520 | 4,8 | 3,5 | 30  | 72  | TF        | 2052 TP             |     | 2/13/94 + 2/11/115 +2/19/120 +4/11/130    | 2052.520.31        | 275,70 |   | 57         |
| 520 | 4,6 | 3,2 | 50  | 60  | W-neg     | 2109 PW neg.        | ↺   |   | 2109.520.51        | 242,90 |   | 29         |
| 520 | 4,8 | 3,5 | 60  | 60  | TF        | 2052 TP             | ●   | 2/11/115 + 2/19/120                       | 2052.520.60        | 279,90 |   | 57         |
| 520 | 4,8 | 3,5 | 60  | 72  | TF        | 2052 TP             |     | 2/13/94 + 2/11/115 +2/19/120 +4/11/130    | 2052.520.61        | 283,40 |   | 57         |
| 520 | 4,8 | 3,5 | 70  | 72  | TF        | 2052 TP             |     | 2/13/94 + 2/11/115 +2/19/120 +4/11/130    | 2052.520.71        | 283,40 |   | 57         |
| 520 | 4,8 | 3,5 | 75  | 72  | TF        | 2052 TP             |     | 2/13/94 + 2/11/115 +2/19/120 +4/11/130    | 2052.520.76        | 283,40 |   | 57         |
| 550 | 4,8 | 3,5 | 30  | 32  | F+4       | 2007 Rasant         |     | CNL                                       | 2007.550.30        | 323,80 | A | 40         |
| 550 | 4,6 | 3,2 | 30  | 48  | W         | 2003 LWZ 3          |     | KNL                                       | 2003.550.30        | 212,60 |   | 38         |
| 550 | 4,8 | 3,4 | 30  | 64  | W-neg     | 2109 PW neg.        | ↺   | 2/10/60                                   | 2109.550.31        | 267,40 |   | 29         |
| 550 | 5,0 | 3,5 | 80  | 60  | W         | 2050 WP             |     |   | 2050.550.82        | 288,70 | A | 55         |
| 550 | 5,0 | 3,5 | 80  | 60  | TF        | 2052 TP             |     |   | 2052.550.80        | 295,00 | A | 57         |
| 550 | 4,2 | 3,2 | 110 | 100 | BTF       | 2044 WFA            |     |   | 2048.550.10        | 437,90 | A | 52         |
| 565 | 5,0 | 3,5 | 100 | 72  | TF        | 2052 TP             | ●/● |   | 2052.565.10        | 330,80 | A | 57         |
| 570 | 4,8 | 3,5 | 60  | 60  | TF        | 2052 TP             | ●   |   | 2052.570.60        | 319,20 |   | 57         |
| 600 | 4,8 | 3,5 | 30  | 48  | W+9       | 2007 Rasant         |     |   | 2007.600.30        | 361,90 | A | 40         |
| 600 | 5,2 | 3,8 | 30  | 72  | W-neg     | 2109 PW neg.        | ↺   | 2/10/60                                   | 2109.600.31        | 365,20 |   | 29         |
| 600 | 5,8 | 4,2 | 60  | 72  | TF        | 2052 TP             | ●   | 2/11/115 + 2/19/120                       | 2052.600.60        | 364,90 |   | 57         |
| 720 | 6,4 | 4,4 | 40  | 60  | TF        | 2052 TP             |     | 2/13/114 + 2/13/140                       | 2052.720.40        | 480,20 | A | 57         |

## Handkreissägeblätter



## HW-Handkreissägeblätter

### Anwendung Wechselzahn-Kreissägeblätter:

**Niedere Zahnreihe:** Für Holz, Leimholz, Spanplatten roh.

**Mittlere Zahnreihe:** Für Holz, Leimholz, Tischplatten, Spanplatten roh, Spanplatten 1-seitig beschichtet/furniert.

**Hohe Zahnreihe:** Für Spanplatten roh, Spanplatten 1- und 2-seitig beschichtet/furniert.

**Anwendung Trapez Flachzahn-Kreissägeblätter: NE-Materialien, Metalle, Weicheisen TF.** Zum Schneiden von Profilen und Vollmaterial aus Aluminium und sonstige NE-Metalle sowie Kunststoffe.

F = Flachzahn  
WZ = Wechselzahn  
WZ-neg = Wechselzahn negativer Spanwinkel  
TF = Trapez /Flachzahn

## HW Saw Blades for Portable Machines

### Application of alternate bevel tooth:

For cutting derived timber products, wood-based panels for building an soft plastics

### Application of triple-chip-flat tooth:

For cutting aluminium, hard plastics and hard coated materials

F = flat tooth  
WZ = alternate tooth bevel  
WZ-neg = alternate tooth bevel with negative hook angel  
TF = trapezoid flat tooth

| D   | B   | b   | d  | Z      | Anwendung                 | Best.-Nr./Part No. | ⊞ | Euro   |
|-----|-----|-----|----|--------|---------------------------|--------------------|---|--------|
| 100 | 2,4 | 1,6 | 12 | 12 WZ  | Holz- u. Kunststoffe      | 2090.100.12        |   | 42,60  |
| 100 | 2,4 | 1,6 | 12 | 30 WZ  | Holz- u. Kunststoffe      | 2092.100.12        |   | 57,10  |
| 105 | 2,4 | 1,6 | 22 | 30 WZ  | Holz- u. Kunststoffe      | 2092.105.22        |   | 56,60  |
| 110 | 1,7 | 1,1 | 20 | 16 WZ  | Holz- u. Kunststoffe      | 2090.110.20        |   | 50,20  |
| 150 | 2,6 | 1,6 | 20 | 24 WZ  | Holz- u. Kunststoffe      | 2091.150.20        |   | 48,20  |
| 150 | 2,6 | 1,6 | 20 | 48 WZ  | Holz- u. Kunststoffe      | 2094.150.20        |   | 78,10  |
| 150 | 2   | 1,2 | 30 | 24 WZ  | Holz- u. Kunststoffe      | 2025.150.30        |   | 82,80  |
| 150 | 2,6 | 1,6 | 30 | 36 WZ  | Holz- u. Kunststoffe      | 2023.150.30        | A | 67,90  |
| 150 | 2,8 | 2,2 | 30 | 42 TF  | NE-Metalle u. Kunststoffe | 2286.150.30        |   | 72,70  |
| 150 | 2,6 | 1,6 | 30 | 48 WZ  | Holz- u. Kunststoffe      | 2024.150.30        |   | 77,20  |
| 150 | 2   | 1,2 | 30 | 48 WZ  | Holz- u. Kunststoffe      | 2027.150.30        | A | 102,10 |
| 160 | 2,6 | 1,6 | 20 | 12 WZ  | Holz- u. Kunststoffe      | 2090.160.20        |   | 43,60  |
| 160 | 2,2 | 1,2 | 20 | 12 WZ  | Holz- u. Kunststoffe      | 2090.160F20        |   | 43,60  |
| 160 | 2,2 | 1,2 | 20 | 24 WZ  | Holz- u. Kunststoffe      | 2091.160F20        |   | 51,40  |
| 160 | 2,6 | 1,6 | 20 | 24 WZ  | Holz- u. Kunststoffe      | 2091.160.20        |   | 51,40  |
| 160 | 3   | 2   | 20 | 36 TF  | NE-Metalle u. Kunststoffe | 2089.160.21        |   | 79,60  |
| 160 | 2,9 | 2   | 20 | 36 TH  | Holz- u. Kunststoffe      | 2041.160.20        |   | 102,20 |
| 160 | 2,6 | 2,6 | 20 | 36 WZ  | Holz- u. Kunststoffe      | 2093.160.20        |   | 61,80  |
| 160 | 2,8 | 2,2 | 20 | 42 TF  | NE-Metalle u. Kunststoffe | 2286.160.20        |   | 84,80  |
| 160 | 2,2 | 1,2 | 20 | 48 TF  | Holz- u. Kunststoffe      | 2039.160F20        |   | 70,50  |
| 160 | 2,2 | 1,2 | 20 | 48 WZ  | Holz- u. Kunststoffe      | 2094.160F20        |   | 70,50  |
| 160 | 2,6 | 1,6 | 20 | 48 WZ  | Holz- u. Kunststoffe      | 2094.160.20        |   | 70,50  |
| 160 | 3   | 2,2 | 20 | 54 WZ  | Holz, furnierte Platten   | 2195.160.21        |   | 83,80  |
| 160 | 2,6 | 1,6 | 30 | 24 PWS | Holz- u. Kunststoffe      | 2091.160.30        |   | 51,40  |
| 160 | 2,8 | 2,2 | 30 | 42 TF  | NE-Metalle u. Kunststoffe | 2286.160.30        |   | 84,80  |
| 160 | 2,6 | 1,6 | 30 | 48 WZ  | Holz- u. Kunststoffe      | 2094.160.30        |   | 74,40  |
| 160 | 2,8 | 1,8 | 20 | 42 TF  | Stahlbleche, Hartschaum   | 2048.161.20        |   | 113,10 |
| 170 | 2,6 | 1,6 | 30 | 22 WZ  | Holz- u. Kunststoffe      | 2091.170.30        |   | 54,50  |

## HW-Handkreissägeblätter

## HW Saw Blades for Portable Machines

## Handkreissägeblätter

| D   | B   | b    | d    | Z          | Anwendung                 | Best.-Nr./Part No. | 田 | Euro   |
|-----|-----|------|------|------------|---------------------------|--------------------|---|--------|
| 180 | 1,8 | 2,5  | 16   | 56 WA      | Holz- u. Kunststoffe      | 2096.180.16        |   | 116,70 |
| 180 | 2,8 | 2,2  | 20   | 48 TF      | NE-Metalle u. Kunststoffe | 2286.180.20        |   | 86,40  |
| 180 | 2   | 1,3  | 30   | 30 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2025.180.30        |   | 92,70  |
| 180 | 2,6 | 1,6  | 30   | 36 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2022.180.30        |   | 77,20  |
| 180 | 2,6 | 1,6  | 30   | 42 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2023.180.30        | A | 95,50  |
| 180 | 2,6 | 1,6  | 30   | 56 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2024.180.30        |   | 82,60  |
| 190 | 2,6 | 1,8  | 20   | 16 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2090.191F20        | A | 47,10  |
| 190 | 2,8 | 1,6  | 20   | 24 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2090.190.20        |   | 71,80  |
| 190 | 2,8 | 1,8  | 20   | 48 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2109.190.21        | A | 86,90  |
| 190 | 2,6 | 1,8  | 20 * | 60 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2195.190F21        | A | 89,00  |
| 190 | 2,8 | 1,6  | 30   | 12 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2090.191.30        |   | 51,40  |
| 190 | 2,8 | 1,6  | 30   | 24 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2090.190.30        |   | 56,60  |
| 190 | 2,7 | 1,8  | 30   | 36 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2196.190.30        | A | 68,70  |
| 190 | 2,8 | 2,8  | 30   | 36 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2093.190.30        |   | 69,70  |
| 190 | 3   | 2    | 30   | 42 TF      | NE-Metalle u. Kunststoffe | 2089.190.31        |   | 91,90  |
| 190 | 2,8 | 1,6  | 30   | 48 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2094.190.30        |   | 77,20  |
| 190 | 2,8 | 2,2  | 30   | 54 TF      | NE-Metalle u. Kunststoffe | 2286.190.30        |   | 88,60  |
| 190 | 2,8 | 1,8  | 30   | 56 TF      | Stahlbleche, Hartschaum   | 2048.191.30        |   | 135,90 |
| 190 | 3   | 2,2  | 30   | 60 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2195.190.31        |   | 81,30  |
| 200 | 3,2 | 2,2  | 30   | 14 F       | Holz- u. Kunststoffe      | 2002.200.30        | A | 69,50  |
| 200 | 2,8 | 1,8  | 30   | 24 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2020.200.30        | A | 74,60  |
| 200 | 2   | 1,35 | 30   | 34 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2025.200.30        |   | 99,60  |
| 200 | 2,8 | 1,8  | 30   | 48 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2023.200.30        | A | 91,80  |
| 200 | 2,8 | 2,2  | 30   | 54 TF      | NE-Metalle u. Kunststoffe | 2286.200.30        |   | 91,60  |
| 200 | 2,8 | 1,8  | 30   | 64 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2024.200.30        |   | 98,00  |
| 210 | 2,8 | 1,8  | 30   | 24 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2090.210.30        |   | 60,20  |
| 210 | 2,8 | 1,8  | 30   | 34 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2109.210.30        |   | 73,70  |
| 210 | 2,8 | 1,8  | 30   | 48 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2093.210.30        |   | 93,20  |
| 210 | 2,8 | 2,2  | 30   | 54 TF      | NE-Metalle u. Kunststoffe | 2286.210.30        |   | 92,70  |
| 210 | 2,8 | 1,8  | 30   | 60 TF      | Stahlbleche, Hartschaum   | 2048.210.30        |   | 144,10 |
| 210 | 2,8 | 1,8  | 30   | 64 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2094.210.30        |   | 99,60  |
| 216 | 2,8 | 1,8  | 30   | 24 WZ neg. | Holz- u. Kunststoffe      | 2098.216.30        |   | 73,70  |
| 216 | 2,8 | 1,8  | 30   | 36 WZ neg. | Holz- u. Kunststoffe      | 2109.216.30        |   | 81,10  |
| 216 | 3   | 2    | 30   | 48 TF neg. | NE-Metalle u. Kunststoffe | 2089.216.31        |   | 100,80 |
| 216 | 2,8 | 2,2  | 30   | 60 TF neg. | NE-Metalle u. Kunststoffe | 2286.216.30        |   | 99,60  |
| 216 | 2,9 | 2    | 30   | 60 WZ neg. | Holz- u. Kunststoffe      | 2195.216.31        |   | 89,00  |
| 216 | 2,8 | 1,8  | 30   | 80 TF neg. | Holz- u. Kunststoffe      | 2098.218.30        |   | 105,80 |
| 216 | 2,8 | 1,8  | 30   | 48 WZ neg. | Holz- u. Kunststoffe      | 2109.217.30        |   | 87,60  |
| 216 | 2,8 | 1,8  | 30   | 64 WZ neg. | Holz- u. Kunststoffe      | 2109.218.30        |   | 94,80  |
| 220 | 2,8 | 1,8  | 30   | 34 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2091.220.30        |   | 81,10  |
| 220 | 3,2 | 2,2  | 30   | 42 DH      | Holz- u. Kunststoffe      | 2037.220.30        |   | 122,40 |
| 220 | 3,2 | 2,2  | 30   | 64 TF      | Holz- u. Kunststoffe      | 2039.220.30        |   | 137,00 |
| 220 | 2,8 | 1,8  | 30   | 64 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2094.220.30        |   | 101,70 |
| 225 | 2,8 | 1,8  | 30   | 24 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2090.225.30        |   | 57,70  |
| 225 | 2,8 | 1,8  | 30   | 48 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2093.225.30        |   | 88,60  |
| 225 | 3   | 2    | 30   | 50 TF      | NE-Metalle u. Kunststoffe | 2089.225.31        |   | 106,20 |
| 225 | 2,8 | 2    | 30   | 68 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2195.225.31        |   | 99,20  |
| 225 | 2,8 | 1,8  | 30   | 68 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2094.225.30        |   | 114,60 |
| 230 | 2,8 | 1,8  | 30   | 24 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2090.230.30        |   | 60,20  |
| 230 | 2,8 | 1,8  | 30   | 34 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2091.230.30        | A | 80,20  |
| 230 | 3,2 | 2,2  | 30   | 64 TF      | Stahlbleche, Hartschaum   | 2048.231.30        |   | 151,50 |
| 230 | 2,8 | 2,2  | 30   | 64 TF      | NE-Metalle u. Kunststoffe | 2286.230.30        |   | 108,50 |
| 235 | 3   | 1,8  | 30   | 24 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2090.235.30        |   | 80,20  |
| 240 | 3,2 | 2,2  | 30   | 24 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2003.240.30        |   | 75,20  |
| 260 | 3,2 | 2,2  | 30   | 36 WZ      | Holz- u. Kunststoffe      | 2090.260.30        |   | 109,50 |



## Piano plus



**Piano plus**



MADE IN GERMANY

## Das Piano plus-Programm

... die Steigerung in Schnittqualität und Geräuschkämpfung

Basierend auf den guten Erfahrungen mit den Piano plus-Kreissägeblättern wurde die Lasertechnik nochmals verfeinert und somit die Präzision gesteigert. Die Zähne sind mit hochwertigen Hartmetallsorten in Feinstkornqualität ausgestattet und dem jeweiligen Verwendungszweck angepasst.

**Gemeinsames Kennzeichen der GUHDO Piano plus-Kreissägeblätter:**

- vibrationsarmer (ruhiger) Lauf durch zahlreiche schwingungsdämpfende Elemente im Stammblatt, dadurch:
- höhere Schnittgüte
- geräuschärmeres Arbeiten und in Verbindung mit der Feinstkorn-Qualität
- längere Standwege

Im Detail zeichnet sich das Piano plus-Programm an den lasergeschnittenen Dehnungsschlitzen durch eine wirkungsvolle GUHDO-spezifische G-Form aus. Die Lasertrennlinien im Stammkörper, die das G in Doppelform enthalten, sind typisch für die geräuschminimierten Präzisions-Kreissägeblätter.

**Ab Durchmesser 250 mm erkennt man Piano plus-Kreissägeblätter an dem roten Aufdruck – achten Sie darauf, es lohnt sich!**

## Piano plus program

... an advance in cutting finish and noise reduction

In response to the excellent results from our quiet-running Piano plus circular saw blades, we have fine-tuned the laser technology to further enhance precision. The teeth are tipped with high quality fine-grained tungsten carbide, suited to their respective applications.

**Common characteristics of the GUHDO Piano plus sawblades are:**

- low vibration (quiet running) due to numerous anti-vibration elements in the saw plate, resulting in:
- improvement in the cut finish
- quieter working conditions and, due to the new tip grade:
- extended tool life

Piano plus saw blades can be recognised by their laser-cut expansion slots in the form of a „G“ - which is specific to GUHDO.

The laser-cut „double G“ slits in the saw-plate are a typical distinguishing mark of these quiet running precision circular saw blades.

**From 250 mm diameter, Piano plus circular saw blades are indicated by the red logo. Look out for it!**





## Das G-coat-Programm

### G-coat-Ausführung

- Die Beschichtung vermindert das Anhaften von Harz und ermöglicht eine leichte Reinigung
- Schutz des Stammblattes vor Wärme, Reibung, Korrosion
- Geräusch- und schwingungsdämpfende Wirkung
- Einfache und schnelle Reinigung des Sägeblattes
- Alle G-coat Kreissägeblätter sind in Piano-plus-Ausführung

## G-coat program

### G-coat Execution

- The coating reduces the adhesion of resin and allows an easy cleaning
- Protection against heat, friction and corrosion
- Low noise / vibration effect
- Easy and fast cleanable
- All G-coat saws are in Piano-Plus execution

## G-coat



## Allround-Kreissägeblatt

- Zuschneiden mit einem Hauptsägeblatt
- universell einsetzbar für beschichtete Platten, furnierte Platten, Massivholz, MDF u.ä.
- Holz längs trennen – querschneiden – KF-Platte formatieren in Verbindung mit einem Ritzsägeblatt
- schwingungsarm
- seltener Werkzeugwechsel
- Wechselzahn

## Allround-Circular saw blade

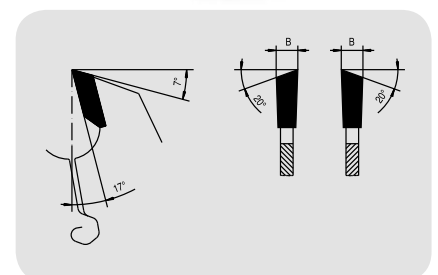
- tailoring with one main saw blade: Wood slitting – crosscutting – KF plate formatting relating to one slitting saw blade
- curved tooth (alternate bevel tooth)
- vibrationless
- universal applicable for coated plates, veneered plates, massiv wood, MDF and other
- noise reduced
- longer tool life

## G-coat

2314 TT-100

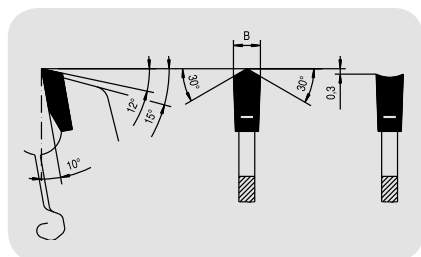


| D   | B   | b   | d  | Z  | Form | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|------|--------------------|--------|
| 314 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 | W    | 2314.314C30        | 117,40 |





**G-coat**  
**2137 DH**



## Dach-Hohlzahn-Kreissägeblatt

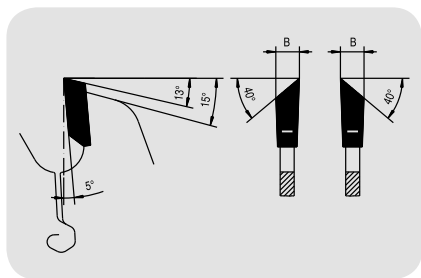
- Für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen
- Einzusetzen auf Tischkreissägen und in vertikalen Plattenaufteilsägen
- Dach-Hohlzahn

## Point-Hollow Saw Blade

- For clean cuts in double-side plastic coated board materials
- For use on bench saws and vertical panel-sizing saws
- Point-hollow tooth

| D   | B   | b   | d  | Z  | Form |  | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|------|--|--------------------|--------|
| 303 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | DH   |  | 2137.303C31        | 117,40 |

**G-coat**  
**2195 High-Cut**



## Feinchnitt-Kreissägeblatt

- Für Feinchnitte in furnierten Platten, für Quer- und Gehrungsschnitte in Vollholz, MDF, roher Spanplatte, Sperrholz, Leimholz, Furnieren und Profilleisten
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen
- Wechselzahn, 40° Eckwinkel

## HW-Piano plus Fine Cut Saw Blade

- For cleanest cut in veneered boards, for cross and mitre cuts in solid wood, MDF, chipboard, plywood, glued laminate, veneers and beading
- For use on bench and panel-sizing saws, trimming and mitring saws and handheld circular saws
- Alternate-bevel tooth, 40° bevel angle

| D   | B   | b   | d  | Z  | Form |  | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|------|--|--------------------|--------|
| 303 | 3,2 | 2,2 | 30 | 90 | W    |  | 2195.303C31        | 142,80 |

## GUHDO $\pi$ -100

### ...das Sägeblatt für den Allround-Einsatz

- Universell einsetzbares Sägeblatt, passend zu Ritzsägeblatt 2155\*\* DUETT-Set
- Für den wechselarmen Werkzeug-einsatz, Schnitthöhe bis 60 mm
- Materialabhängige Wahl von Drehzahl und Sägeblattüberstand
- Zuschneiden mit einem Hauptsägeblatt: Holz Längstrennen – Querschneiden – KF-Platte formatieren in Verbindung mit einem Ritzsägeblatt
- Wechselzahn

### Vorteile:

- schwingungsarm
- seltener Werkzeugwechsel
- universell einsetzbar für beschichtete Platten, furnierte Platten, Massivholz, MDF u.ä.
- geräuschgedämpft
- verlängerte Standwege

## GUHDO $\pi$ -100

### ...the allround circular saw blade

- universal applicable saw blade fitting for slitting saw blade 2155\*\* DUETT-Set
- for the change reduced tool input, cutting height up to 60 mm
- material dependent choice of speed and saw blade spigot
- tailoring with one main saw blade: Wood slitting – crosscutting – KF plate formatting relating to one slitting saw blade
- curved tooth (alternate bevel tooth)

### Advantages:

- vibrationless
- rare tool change
- universal applicable for coated plates, veneered plates, massiv wood, MDF and other
- noise reduced
- longer tool life

## 2314 $\pi$ -100



# GUHDO

## $\pi$ -100

| D    | B   | b   | d  | Z  | Form |      | Best.-Nr./Part No. |   | Euro   |
|------|-----|-----|----|----|------|------|--------------------|---|--------|
| 225  | 2,8 | 2,0 | 30 | 32 | W    |      | 2314.225.30        | A | 89,00  |
| 250  | 3,0 | 2,0 | 30 | 40 | W    | CNL  | 2314.250.30        | A | 94,10  |
| 303  | 3,2 | 2,2 | 30 | 46 | W    | CNL  | 2314.303.30        |   | 99,20  |
| 314  | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 | W    | CNL2 | 2314.314.30        | A | 114,40 |
| 314* | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 | W    | CNL2 | 2314.314C30        |   | 117,40 |
| 350  | 3,5 | 2,4 | 30 | 48 | W    | CNL2 | 2314.350.30        |   | 124,60 |

\*\*Ø Ritzsägeblatt siehe Ihre Maschinenspezifikation /

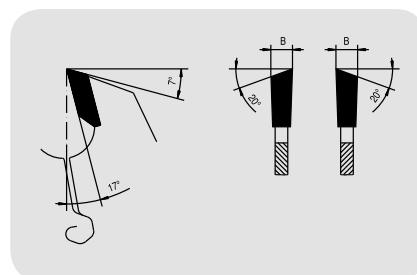
\*\*Ø Scoring saw blade depends on machine specification

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

CNL2 = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/9/46,4 + 2/10/60) =

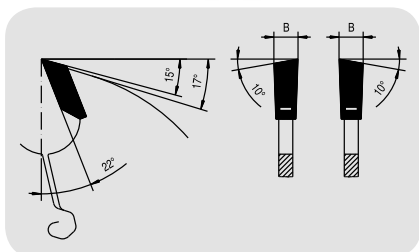
\*G-coat: beschichtetes Stammblatt (Einfache und schnelle Reinigung)

\*G-coat: coated body (quick and easy cleaning)



| Anwendungshinweise<br>zum Trennen von | Application<br>cutting of          | Sägenüberstand<br>Blade elevation | n           |
|---------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| Massivholz längs                      | Solid wood, cross grain            | 30                                | 3000 – 3500 |
| Massivholz quer, Multiplex            | Solid wood, cross grain, Multiplex | 20                                | 3000        |
| 3S-Platten                            | 3S-Bords                           | 20                                | 3000 – 3500 |
| Furnierte Platte                      | Veneered Panel                     | 20 + RS                           | 4500 – 5000 |
| KF-Platte, Melamin-MDF                | Plastic coated panel               | >20 + RS                          | 5000        |

## 2104 BWZ 3



## HW-Piano plus- Zuschneid-Kreissägeblatt

- Für Längs- und Querschnitte vorwiegend in Massivholz. Auch für Trennschnitte in Holz-Plattenwerkstoffen, einseitig furniert oder einseitig mit Kunststoff belegt
- Wechselzahn (Bogenzahn)

| D   | B   | b   | d  | Z  | Form |  |     | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|------|--|-----|--------------------|--------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24 | W    |  | CNL | 2104.250.31        | 89,20  |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 28 | W    |  | CNL | 2104.300.31        | 83,80  |
| 350 | 3,5 | 2,4 | 30 | 24 | W    |  | CNL | 2104.350.32        | 101,20 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 32 | W    |  | CNL | 2104.350.31        | 89,00  |
| 400 | 4,0 | 2,8 | 30 | 36 | W    |  | CNL | 2104.400.31        | 110,60 |
| 450 | 4,2 | 3,0 | 30 | 40 | W    |  | CNL | 2104.450.31        | 156,10 |

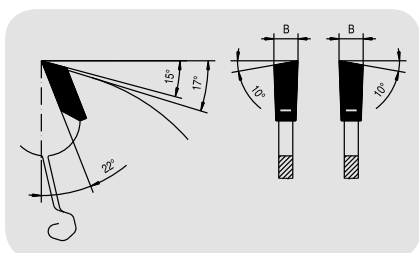
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

= »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

## HW-Piano plus Rip Saw Blade

- For ripping- and cross-grain cutting, principally in solid wood. Also for trimming wood board materials, single-side veneered or single side plastic coated
- Alternate bevel tooth (curved tooth)

## 2104 BWZ 3



## HW-Piano plus- Zuschneid-Kreissägeblatt

- Für Längs- und Querschnitte vorwiegend in Massivholz. Auch für Trennschnitte in Holz-Plattenwerkstoffen, einseitig furniert oder einseitig mit Kunststoff belegt
- Wechselzahn (Bogenzahn)

| D   | B   | b   | d  | Z  | Form |  |     | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|------|--|-----|--------------------|--------|
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 28 | W    |  | CNL | 2104.300C31        | 94,60  |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 32 | W    |  | CNL | 2104.350C31        | 100,10 |
| 400 | 4,0 | 2,8 | 30 | 36 | W    |  | CNL | 2104.400C31        | 124,30 |
| 450 | 4,2 | 3,0 | 30 | 40 | W    |  | CNL | 2104.450C31        | 174,00 |

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

= »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

## HW-Piano plus Rip Saw Blade

- For ripping- and cross-grain cutting, principally in solid wood. Also for trimming wood board materials, single-side veneered or single side plastic coated
- Alternate bevel tooth (curved tooth)

### G-coat-Ausführung

- Die Beschichtung vermindert das Anhaften von Harz und ermöglicht eine leichte Reinigung
- Schutz des Stammblattes vor Wärme, Reibung, Korrosion
- Geräusch- und schwingungsdämpfende Wirkung
- Einfache und schnelle Reinigung des Sägeblattes
- Alle G-coat Kreissägeblätter sind in Piano-plus-Ausführung

### G-coat Execution

- The coating reduces the adhesion of resin and allows an easy cleaning
- Protection against heat, friction and corrosion
- Low noise / vibration effect
- Easy and fast cleanable
- All G-coat saws are in Piano-Plus execution

## HW-Piano plus Kappkreissägeblatt

- Für Querschnitte in naturfeuchtem und trockenem Massivholz weich und hart.
- Für Kapp- und Pendelkreissägen.
- Wechselzahn negativ

| D   | B   | b   | d  | Z  | Form   |     | Best.-Nr./Part No.  | 田 | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|--------|-----|---------------------|---|--------|
| 190 | 2,8 | 1,8 | 20 | 48 | W-neg  | ☞☞☞ | 2109.190.21         | A | 86,90  |
| 210 | 2,8 | 1,8 | 30 | 34 | W-neg  | ☞   | 2109.210.30         |   | 73,70  |
| 216 | 2,8 | 1,8 | 30 | 36 | W-neg  | ☞   | 2109.216.30         |   | 81,10  |
| 216 | 2,8 | 1,8 | 30 | 48 | W-neg  | ☞   | 2109.217.30         |   | 87,60  |
| 216 | 2,8 | 1,8 | 30 | 64 | W-neg  | ☞   | 2109.218.30         |   | 94,80  |
| 250 | 3,0 | 2,0 | 30 | 42 | W-neg  | ☞   | 2109.250.30         |   | 68,70  |
| 260 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 | W-neg  | ☞   | 2109.260.30         |   | 96,10  |
| 260 | 2,5 | 1,8 | 30 | 48 | W-neg. |     | Classic 2109.261.30 |   | 92,10  |
| 260 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | W-neg  | ☞   | 2109.260.31         |   | 109,70 |
| 305 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 | W-neg  | ☞   | CNL 2109.305.30     |   | 107,30 |
| 305 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | W-neg  | ☞   | CNL 2109.305.31     |   | 122,60 |
| 350 | 3,6 | 2,2 | 30 | 42 | W-neg  | ☞   | CNL 2109.350.31     |   | 136,10 |
| 400 | 3,9 | 2,5 | 30 | 48 | W-neg  | ☞   | CNL 2109.400.31     |   | 169,10 |
| 420 | 4,2 | 2,8 | 30 | 54 | W-neg  | ☞   | 2/10/60 2109.420.31 |   | 186,30 |
| 420 | 4,2 | 2,8 | 40 | 54 | W-neg  | ☞   | 2109.420.41         |   | 187,30 |
| 450 | 4,2 | 2,8 | 30 | 54 | W-neg  | ☞   | CNL 2109.450.31     |   | 193,10 |
| 500 | 4,4 | 3,0 | 30 | 60 | W-neg  | ☞   | CNL 2109.500.31     |   | 225,00 |
| 520 | 4,6 | 3,2 | 50 | 60 | W-neg  | ☞   | 2109.520.51         |   | 242,90 |
| 550 | 4,8 | 3,4 | 30 | 64 | W-neg  | ☞   | 2/10/60 2109.550.31 |   | 267,40 |
| 600 | 5,2 | 3,8 | 30 | 72 | W-neg  | ☞   | 2/10/60 2109.600.31 |   | 365,20 |

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ☞☞☞  
☞ = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

## HW-Piano plus Wechselzahn-Kreissägeblatt

- Für Plattenwerkstoffe furniert oder einseitig kunststoffbeschichtet
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- Wechselzahn

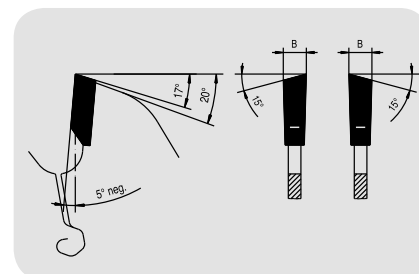
| D   | B   | b   | d  | Z  | Form | ☞☞☞ | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|------|-----|--------------------|--------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 42 | W    | ☞   | CNL 2121.250.31    | 86,50  |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 | W    | ☞   | CNL 2121.300.31    | 104,30 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 54 | W    | ☞   | CNL 2121.350.31    | 114,40 |

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ☞☞☞  
☞ = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

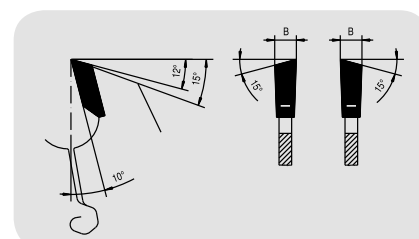
## HW-Piano plus Trimming Saw

- For cross-grain cut in unseasoned and seasoned solid soft- and hardwood
- For use on trimming and pendulum saws
- Alternate bevel tooth, negative hook

## 2109 PW neg.

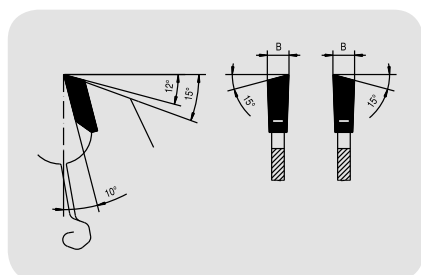


## 2121 UW





## 2123 KW



### HW-Piano plus Wechselzahn-Kreissägeblatt

- Für edelfurnierte, einseitig kunststoffbeschichtete und oberflächenvergütete Plattenwerkstoffe bei hohen Ansprüchen an die Schnittgüte
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- Wechselzahn

| D   | B   | b   | d  | Z  | Form |  | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|------|--|--------------------|--------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | W    |  | 2123.250.31        | 94,10  |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72 | W    |  | 2123.300.31        | 120,80 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 84 | W    |  | 2123.350.31        | 124,60 |

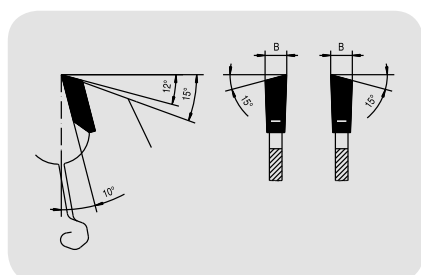
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

= »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

### HW-Piano plus Alternate-Bevel Saw Blade

- For fine veneered, single-side plastic coated and surface finished boards demanding clean cut finish
- For use on bench and panel-sizing saws
- Alternate bevel tooth

## 2124 VW



### HW-Piano plus- Wechselzahn-Kreissägeblatt

- Für edelfurnierte, einseitig kunststoffbeschichtete und oberflächenvergütete Plattenwerkstoffe bei höchsten Ansprüchen an die Schnittgüte
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- Wechselzahn

| D   | B   | b   | d  | Z   | Form |  | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----|-----|----|-----|------|--|--------------------|--------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80  | W    |  | 2124.250.31        | 114,40 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96  | W    |  | 2124.300.31        | 129,60 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 108 | W    |  | 2124.350.31        | 149,90 |

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

= »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

### HW-Piano plus Alternate-Bevel Saw Blade

- For fine veneered, single-side plastic coated and surface finished boards demanding on very clean cut finish
- For use on bench and panel-sizing saws
- Alternate bevel tooth



## HW-Piano plus- Feinchnitt-Kreissägeblatt

- Für Feinchnitte in furnierten Platten, für Quer- und Gehrungsschnitte in Vollholz, MDF, roher Spanplatte, Sperrholz, Leimholz, Furnieren und Profileisten
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen, Kapp- und Gehrungskreissägen und Handkreissägen
- Wechselzahn, 40° Eckwinkel

| D    | B   | b   | d  | Z  | Form |  | Best.-Nr./Part No. | 田 | Euro   |
|------|-----|-----|----|----|------|--|--------------------|---|--------|
| 160  | 3,0 | 2,2 | 20 | 54 | W    |  | 2195.160.21        |   | 83,80  |
| 190  | 3,0 | 2,2 | 30 | 60 | W    |  | 2195.190.31        |   | 81,30  |
| 216  | 2,9 | 2,0 | 30 | 60 | W    |  | 2195.216.31        |   | 89,00  |
| 225  | 2,8 | 2,0 | 30 | 68 | W    |  | 2195.225.31        |   | 99,20  |
| 250  | 3,2 | 2,2 | 30 | 76 | W    |  | 2195.250.31        |   | 114,40 |
| 280  | 3,2 | 2,2 | 30 | 78 | W    |  | 2195.280.31        | A | 124,60 |
| 303  | 3,2 | 2,2 | 30 | 90 | W    |  | 2195.303.31        |   | 139,80 |
| 303* | 3,2 | 2,2 | 30 | 90 | W    |  | 2195.303C31        |   | 142,80 |
| 350  | 3,5 | 2,5 | 30 | 96 | W    |  | 2195.350.31        |   | 144,80 |

Ø 160 und 190 mm = Eckwinkel 35° / Ø 160 and 190 mm = bevel angle 35°

\*G-coat: beschichtetes Stammblatt (Einfache und schnelle Reinigung)

\*G-coat: coated body (quick and easy cleaning)

## HW-Piano plus- Feinchnitt-Kreissägeblatt

- Zum Trennen von größeren Werkstückquerschnitten mit Materialdicken von ca. 20 – 80 mm mit geringen Vorschubkräften. Für Quer- und Gehrungsschnitte in zähen bzw. faserigen Werkstoffen wie z.B. Leimholz, Massivholz, Sperrholz und Multiplex.
- Für Feinchnitte in furnierten, folien- und papierbeschichteten Werkstücken. Besonders gut für Leichtbauplatten geeignet.
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen, Kapp- und Gehrungskreissägen und Handkreissägen
- Wechselzahn, 40° Eckwinkel

| D   | B   | b   | d  | Z    | Form | Best.-Nr./Part No. | 田 | Euro   |
|-----|-----|-----|----|------|------|--------------------|---|--------|
| 160 | 2,5 | 1,6 | 20 | 32 W |      | 2196.160.20        | A | 66,10  |
| 190 | 2,7 | 1,8 | 30 | 36 W |      | 2196.190.30        | A | 68,70  |
| 250 | 3,0 | 2,0 | 30 | 46 W |      | 2196.250.30        |   | 83,80  |
| 303 | 3,2 | 2,2 | 30 | 56 W |      | 2196.303.30        |   | 101,80 |
| 350 | 3,5 | 2,4 | 30 | 56 W |      | 2196.350.30        |   | 119,50 |

Ø 160 / 190 mm = Eckwinkel / bevel angle 35°

KNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/10/60 + 2/7/42) =

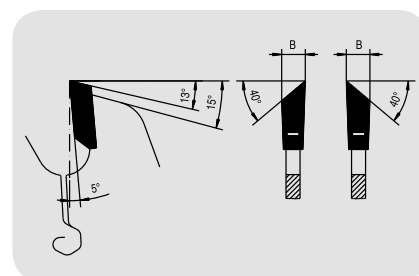
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

⊕ = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

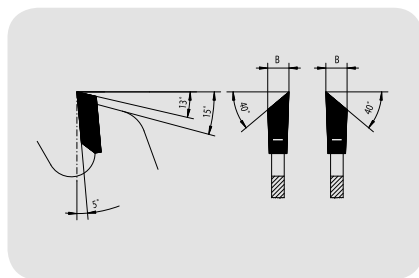
## HW-Piano plus Fine Cut Saw Blade

- For cleanest cut in veneered boards, for cross and mitre cuts in solid wood, MDF, chipboard, plywood, glued laminate, veneers and beading
- For use on bench and panel-sizing saws, trimming and mitring saws and hand-held circular saws
- Alternate-bevel tooth, 40° bevel angle

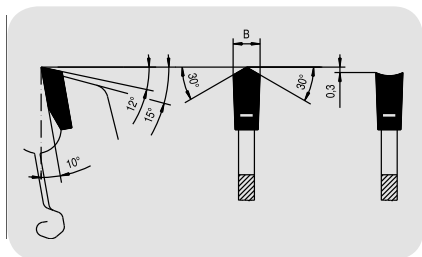
## 2195 HC High Cut



## 2196 HCL



## 2137 DH



## HW-Piano plus-Dach-Hohlzahn-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen
- Einzusetzen auf Tischkreissägen und vertikalen Plattenaufteilsägen
- Dach-Hohlzahn

## HW-Piano plus Point-Hollow Saw Blade

- For clean cuts in double-side plastic coated board materials
- For use on bench saws and vertical panel-sizing saws
- Point-hollow tooth

| D    | B   | b   | d  | Z  | Form |  | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|------|-----|-----|----|----|------|--|--------------------|--------|
| 303  | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | DH   |  | 2137.303.31        | 114,40 |
| 303* | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | DH   |  | 2137.303C31        | 117,40 |
| 303  | 2,9 | 2,0 | 30 | 72 | DH   |  | 2137.303.33 A      | 149,90 |

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

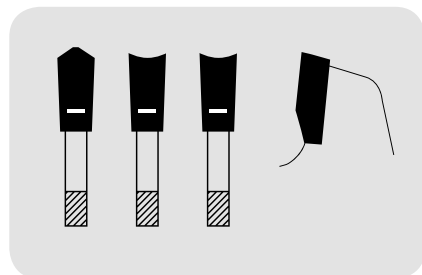
= »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

\*G-coat: beschichtetes Stammblatt (Einfache und schnelle Reinigung)

\*G-coat: coated body (quick and easy cleaning)

2137.303.33 = DH Brillant

## 2138 HDFFN »EXCALIBUR«



## HW-Dachhohl-Flach-Flachzahn Kreissägeblatt HDFFN

- Für beidseitig kunststoffbeschichtete Plattenwerkstoffe, folienbeschichtete Spanplatten, Sperrholz, furnierte Spanplatten, und weitere Plattenwerkstoffe mit empfindlichen Beschichtungen wie Trespa oder Max-Platte.
- Einzusetzen auf vertikalen Plattenaufteilsägen, Tisch- und Formatkreissägen

## HW-Point-Hollow-Flat-Flat Tooth Saw Blade HDFFN

- For double side plastic coated board materials, foil-coated chipboard, plywood, veneered chipboard and other boards like 'Trespa' and 'Max-board'
- For use on vertical panel sizing machines and bench saws

### Vorteile gegenüber den normalen Dach-Hohlzahn-Sägeblättern!

- Günstigerer Austrittswinkel der Zähne durch negativen Spanwinkel
- Erhöhte Schnittqualität durch effektiv höhere Zähnezahl
- Hervorragende Eigenschaften bei Gehrungsschnitten
- Durch den negativen Spanwinkel ergibt sich eine wesentlich kompaktere Zahnform, die im Gegensatz zum positiven Spanwinkel verschleißfester ist.
- Dachhohl-Flach-Flachzahn negativ
- Piano plus Ausführung

### Advantages against standard Point-Hollow-Saw-Blades

- Favourable exit angle due to negative teeth
- Raised cutting quality due to effective higher number of teeth
- Excellent cutting results of mitre cuts
- Extended tool life due to negative cutting angle
- Point-Hollow-Flat-Flat-Tooth negative
- Piano plus low noise/vibration

| D   | B   | b   | d  | Z  | Form      |  | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|-----------|--|--------------------|--------|
| 303 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | HDFF-neg. |  | 2138.303.32        | 138,50 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 72 | HDFF-neg. |  | 2138.350.32        | 164,00 |
| 450 | 3,7 | 2,8 | 30 | 96 | HDFF-neg. |  | 2138.450.32        | 175,40 |

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pinholes (2/7/42+2/9/46,4+2/10/60) =

## HW-Piano plus-Dach-Hohlzahn-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen
- Einzusetzen vorzugsweise auf vertikalen Plattenaufteilsägen
- Dach-Hohlzahn negativ

| D   | B   | b   | d  | Z  | Form |  | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|------|--|--------------------|--------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 | DHN  |  | CNL 2138.250.31    | 131,30 |
| 303 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | DHN  |  | CNL 2138.303.31    | 116,90 |

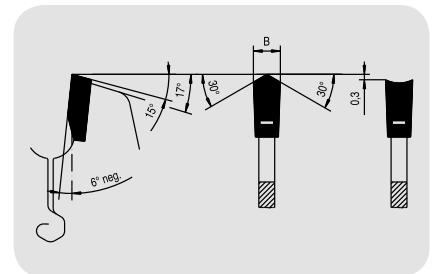
CNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/10/60 + 2/7/42) =

= »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

## HW-Piano plus Point-Hollow Saw Blade

- For clean cuts in double side plastic coated board materials
- For use principally on vertical panel sizing saws
- Point-hollow tooth, negative hook

## 2138 DHN



## HW-Piano plus-Trapez-Hohlzahn-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen
- Einzusetzen auf Tischkreissägen und vertikalen Plattenaufteilsägen
- Trapez-Hohlzahn
- speziell für spröde Beschichtungen

| D    | B   | b   | d  | Z  | Form |  | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|------|-----|-----|----|----|------|--|--------------------|--------|
| 303* | 3,2 | 2,2 | 30 | 56 | KTH  |  | CNL 2141.303.31    | 114,40 |
| 300  | 2,9 | 2,0 | 30 | 72 | KTH  |  | CNL 2141.300.31    | 139,80 |

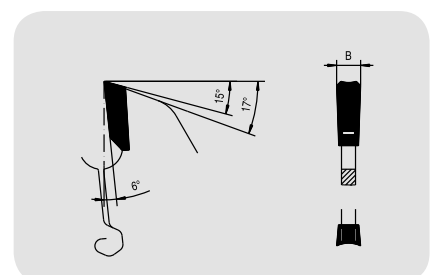
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

= »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

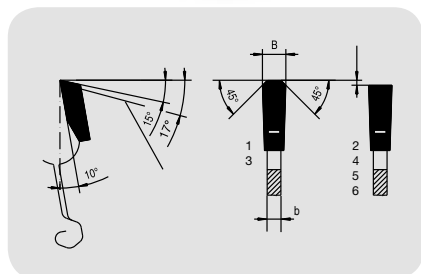
## HW-Piano plus Trapezoidal-Hollow Saw Blade

- For clean cuts in double-side plastic coated board materials
- For use on bench saws and vertical panel sizing saws
- Triple-chip-hollow tooth
- especially for brittle overlays

## 2141 KTH



## 2139 TFTFFF



## HW-Piano plus-Kreissägeblatt TFTFFF

- Für Fertigschnitte in melaminharz-, papierbeschichteten oder HPL-belegten Holzwerkstoffen und Verbundwerkstoffen in Verbindung mit Ritz-Kreissägeblättern
- Längere Standzeit durch Zahngeometrie
- Feinstkornhartmetall
- Tischkreissägen, vertikale Plattenaufteilsägen
- Trapezflach-Trapezflach-Flach-Flachzahn

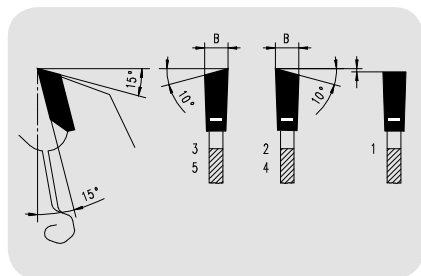
## HW-Piano plus Saw Blade TFTFFF

- For clean cuts in melamine and paper coated or HPL-laminated derived timber products and sandwich materials in combination with scoring saw blades
- Longer tool life due tooth geometry
- Fine grained tungsten carbide
- For use on bench saws and vertical panel sizing saws

| D   | B   | b   | d  | Z  | Form   | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|--------|--------------------|--------|
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96 | TFTFFF | 2139.300.31        | 199,70 |

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes  $(2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = \oplus \oplus \oplus$   
 $\ominus$  = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

## 2143 EXOTIC



## HW-Piano plus Kreissägeblatt EXOTIC

- Für Kapp-, Format und Gehrungsschnitte von Kunststoff-Fensterprofile z.B. von Trocal, Heroal, Rehau.
- Zum Schneiden von exotischen Hölzern.
- Viele Kunststoffprofile aus verschiedenen Kunststoffen.
- Holzwerkstoffe z.B. Sperrholz, Multiplex, 3S Platten und Massivholz
- Maschine: Tisch- und Formatkreissägen

## HW-Piano plus Saw Blade EXOTIC

- For use bench an panel-sizing saws, trimming and mitring saws.
- For clean cutting of plastic window profiles (Trocal, Heroal, Rehau).
- Many plastic profiles possible made of different plastics.
- For exotic wood and board materials, 3S-Bords, hard wood, multiplex.

| D    | B   | b   | d  | Z   | Form | Best.-Nr./Part No. | Euro  |
|------|-----|-----|----|-----|------|--------------------|-------|
| 250  | 3,0 | 2,2 | 30 | 80  | WWAF | 2143.250.31        | 85,00 |
| 300  | 3,0 | 2,2 | 30 | 100 | WWAF | 2143.300.31        | 95,00 |
| 303* | 3,2 | 2,2 | 30 | 100 | WWAF | 2043.303.30        | 92,00 |
| 350  | 3,0 | 2,2 | 30 | 100 | WWAF | 2143.350.31        | 98,00 |

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes  $(2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = \oplus \oplus \oplus$   
 CNL2 = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes  $(2/9/46,4 + 2/10/60) = \oplus \oplus$

\*Classic Ausführung / Classic Design



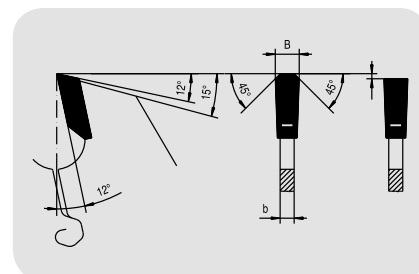
## HW-Piano plus-Format-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in thermoplastischen Vollplatten (Acrylglas, Polyäthylen usw.) bis 10 mm Stärke und duroplastischen Vollplatten (Schichtstoffe, Hartpapier, Hartgewebe) bis 6 mm Stärke. Auch für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer.
- Einzusetzen auf Tischkreissägen und vertikalen Plattenaufteilsägen
- Trapez-Flachzahn

## HW-Piano plus Panel Sizing Saw Blade

- For clean cuts in thermoplastic sheet (acrylic, polyethylene etc.) up to 10 mm thick, and duroplastic sheet (laminates, phenolic resin bonded paper, phenolic laminated cotton sheet) up to 6 mm thick. Also for clean cuts in double-side plastic coated boards, ideally in combination with pre-scoring.
- For use on bench saws and vertical panel sizing saws
- Triple-chip-flat tooth

## 2139 TF



| D   | B   | b   | d  | Z  | Form |  |     | Best.-Nr./Part No. | 田 | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|------|--|-----|--------------------|---|--------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | TF   |  | CNL | 2139.250.31        | A | 167,60 |
| 303 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | TF   |  | CNL | 2139.303.31        |   | 175,30 |
| 303 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72 | TF   |  | CNL | 2139.303.32        |   | 181,10 |
| 303 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96 | TF   |  | CNL | 2139.303.33        |   | 200,60 |

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =   
 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

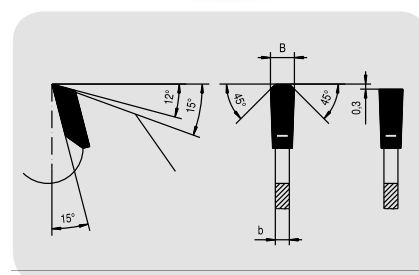
## HW-Piano plus-Format-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Span-, MDF- oder sonstigen Werkstoffplatten
- Einzusetzen auf horizontalen Plattenaufteilanlagen, Tisch- und Formatkreissägen, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer
- Trapez-Flachzahn

## HW-Piano plus Panel Sizing Saw Blade

- For clean cut in double side plastic coated chipboard, MDF and other board materials
- For use on bench saws and horizontal panel sizing saws, ideally in combination with pre-scoring
- Triple-chip-flat tooth

## 2152 TFP



| D   | B    | b   | d  | Z  | Form |  |          | Best.-Nr./Part No. | 田 | Euro   |
|-----|------|-----|----|----|------|--|----------|--------------------|---|--------|
| 355 | 4,4  | 3,2 | 30 | 72 | TF   |  | diverse  | 2152.355.31        |   | 184,70 |
| 355 | 4,4  | 3,2 | 75 | 72 | TF   |  | diverse  | 2152.355.75        |   | 184,70 |
| 355 | 4,4  | 3,2 | 80 | 72 | TF   |  | diverse  | 2152.355.80        |   | 184,70 |
| 380 | 4,4  | 3,5 | 60 | 72 | TFF  |  | 2/14/100 | 2152.381.61        | A | 206,10 |
| 380 | 4,8  | 3,5 | 60 | 72 | FA   |  | 2/14/100 | 2152.380.62        | A | 209,40 |
| 400 | 4,25 | 3,2 | 30 | 72 | TF   |  | 2/10/60  | 2152.401.31        | A | 223,00 |
| 400 | 4,4  | 3,2 | 30 | 72 | TF   |  |          | 2152.400.31        |   | 226,10 |
| 420 | 4,8  | 3,5 | 60 | 72 | TF   |  |          | 2152.420.61        |   | 228,10 |

= »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration



## 2180 NE positiv





### HW-Piano plus NE-Kreissägeblatt

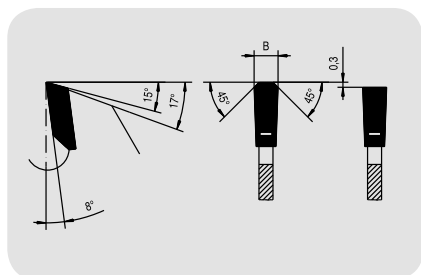
- Zum Ablängen von NE- und Kunststoffprofilen und Formatieren von NE-Vollmaterial
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- Trapez-Flachzahn positiv

### HW-Piano plus Non-Ferrous Metal Saw Blade

- For sizing of non-ferrous and plastic profiles and non-ferrous sheet materials
- For use on bench and panel sizing saws
- Triple-chip-flat tooth, positive hook

| D   | B   | b   | d  | Z  | Form    |   | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|---------|---|--------------------|--------|
| 350 | 4,0 | 3,0 | 30 | 96 | TF pos. |  | CNL 2180.353.31    | 224,50 |

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =   
 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration



## 2185 NE-PRO negativ









### HW-Piano plus- NE-Kreissägeblatt

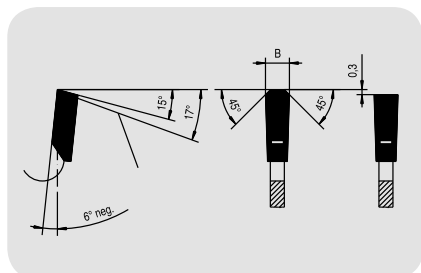
- Zum Ablängen von NE- und Kunststoffprofilen und Formatieren von NE-Vollmaterial
- Einzusetzen auf Kapp- und Gehrungskreissägen
- Trapez-Flachzahn negativ

### HW-Piano plus Non-Ferrous Metal Saw Blade

- For sizing of non-ferrous and plastic profiles and non-ferrous sheet materials
- For use on trimming and mitre saws
- Triple-chip-flat tooth, negative hook

| D   | B   | b   | d  | Z   | Form    |   | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----|-----|----|-----|---------|---|--------------------|--------|
| 250 | 3,1 | 2,4 | 30 | 80  | TF neg. |  | CNL 2185.251.31    | 114,40 |
| 300 | 3,2 | 2,6 | 30 | 96  | TF neg. |  | 2185.301.31        | 190,60 |
| 330 | 3,4 | 2,8 | 30 | 100 | TF neg. |  | 2185.331.31        | 220,30 |
| 350 | 3,5 | 3,0 | 30 | 108 | TF neg. |  | 2185.351.31        | 232,30 |

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =   
 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration



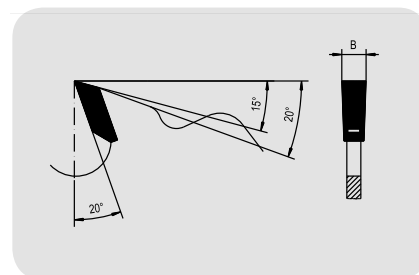
## HW-Zuschneid-Kreissägeblatt

- Für Längsschnitte in Massivholz weich und hart
- Flachzahn mit Abweiser

## HW Rip Saw Blade

- For ripping solid soft- and hardwood
- Flat tooth with chip limiter

## 2001 LFZ 1



| D   | B   | b   | d  | Z  | Form |     | Best.-Nr./Part No. | 田 | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|------|-----|--------------------|---|--------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 12 | F    | CNL | 2001.250.30        |   | 70,10  |
| 300 | 3,8 | 2,5 | 30 | 8  | F    | CNL | 2001.301.30        | A | 58,50  |
| 300 | 3,4 | 2,2 | 30 | 12 | F    | CNL | 2001.300.30        |   | 73,70  |
| 315 | 3,4 | 2,2 | 30 | 12 | F    | CNL | 2001.315.30        |   | 75,00  |
| 350 | 3,8 | 2,5 | 30 | 10 | F    | CNL | 2001.351.30        |   | 65,90  |
| 350 | 3,5 | 2,4 | 30 | 12 | F    | CNL | 2001.352.30        | A | 74,10  |
| 350 | 3,8 | 2,5 | 30 | 16 | F    | CNL | 2001.350.30        |   | 66,70  |
| 355 | 3,8 | 2,5 | 30 | 16 | F    | CNL | 2001.355.30        |   | 76,30  |
| 400 | 4,1 | 2,8 | 30 | 12 | F    | CNL | 2001.401.30        |   | 81,30  |
| 400 | 3,8 | 2,5 | 30 | 18 | F    | CNL | 2001.400.30        |   | 103,70 |
| 450 | 4,2 | 2,8 | 30 | 20 | F    | CNL | 2001.450.30        |   | 152,40 |
| 500 | 4,5 | 3,0 | 30 | 22 | F    | CNL | 2001.500.30        |   | 186,60 |

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

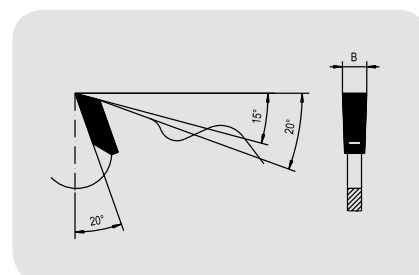
## HW-Zuschneid-Kreissägeblatt

- Für Längsschnitte und teilweise Querschnitte in Massivholz weich und hart
- Flachzahn mit Abweiser

## HW Rip Saw Blade

- For ripping and incidental cross cutting in solid soft- and hardwood
- Flat tooth with chip limiter

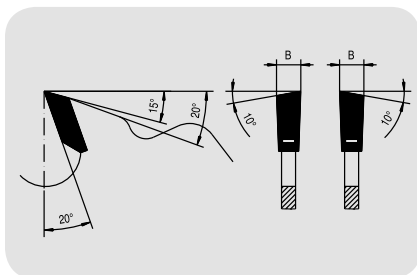
## 2002 LFZ 2



| D   | B   | b   | d  | Z  | Form |     | Best.-Nr./Part No. | 田 | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|------|-----|--------------------|---|--------|
| 200 | 3,2 | 2,2 | 30 | 14 | F    |     | 2002.200.30        | A | 69,50  |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 18 | F    | CNL | 2002.250.30        | A | 74,60  |
| 300 | 3,4 | 2,2 | 30 | 20 | F    | CNL | 2002.300.30        |   | 80,40  |
| 350 | 3,7 | 2,5 | 30 | 24 | F    | CNL | 2002.350.30        |   | 91,80  |
| 400 | 4,0 | 2,8 | 30 | 28 | F    | CNL | 2002.400.30        |   | 89,50  |
| 450 | 4,0 | 2,8 | 30 | 32 | F    | CNL | 2002.450.30        |   | 158,70 |

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

## 2003 LWZ 3



## HW-Zuschneid-Kreissägeblatt

- Für Längs- und Querschnitte in Massivholz. Für Trennschnitte in Holz-Plattenwerkstoffen, auch einseitig furniert oder einseitig mit Kunststoff belegt.
- Wechselzahn mit Abweiser

## HW Rip Saw Blade

- For ripping and cross cutting in solid soft- and hardwood. For sizing of uncoated single-face veneered / plastic coated boards
- Alternate bevel tooth with chip limiter

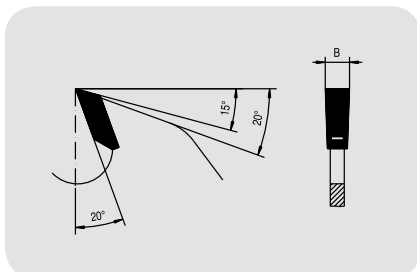
| D   | B   | b   | d  | Z  | Form | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|------|--------------------|--------|
| 240 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24 | W    | 2/7/42             | 75,20  |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24 | W    | CNL                | 75,20  |
| 270 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24 | W    |                    | 90,20  |
| 280 | 3,4 | 2,2 | 30 | 28 | W    | CNL                | 90,20  |
| 300 | 3,4 | 2,2 | 30 | 28 | W    | CNL                | 64,90  |
| 315 | 3,4 | 2,2 | 30 | 28 | W    | CNL                | 68,70  |
| 350 | 3,7 | 2,5 | 30 | 32 | W    | CNL                | 78,80  |
| 355 | 3,2 | 2,2 | 30 | 16 | W    |                    | 82,60  |
| 355 | 3,7 | 2,5 | 30 | 32 | W    | CNL                | 91,30  |
| 400 | 4,0 | 2,8 | 30 | 36 | W    | CNL                | 96,60  |
| 450 | 4,0 | 2,8 | 30 | 40 | W    | ● CNL              | 104,30 |
| 500 | 4,0 | 2,8 | 30 | 44 | W    | CNL                | 201,60 |
| 550 | 4,6 | 3,2 | 30 | 48 | W    | KNL                | 212,60 |

KNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/10/60 + 2/7/42) = ☞☞☞

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ☞☞☞

● = mit Kühlschlitzen / with cooling slots

## 2005 LF



## HW-Zuschneid-Kreissägeblatt

- Für Längsschnitte in naturfeuchtem Massivholz weich und hart
- Einzusetzen auf Tisch- und Vielblattkreissägen
- Flachzahn mit großem Spanraum

## HW Rip Saw Blade

- For ripping in unseasoned solid soft- and hardwood
- For use on bench saws and gang saws
- Flat tooth with large gullet

| D   | B   | b   | d  | Z  | Form | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|------|--------------------|--------|
| 250 | 3,3 | 2,0 | 30 | 18 | F    | CNL                | 79,10  |
| 300 | 3,5 | 2,2 | 30 | 20 | F    | CNL                | 82,30  |
| 300 | 3,5 | 2,2 | 70 | 20 | F    | DKN 20x6           | 84,60  |
| 350 | 3,8 | 2,5 | 30 | 24 | F    | CNL                | 91,60  |
| 400 | 4,2 | 2,8 | 30 | 28 | F    | CNL                | 127,20 |
| 450 | 4,2 | 2,8 | 30 | 32 | F    | ● CNL              | 172,80 |
| 500 | 4,5 | 3,0 | 30 | 36 | F    | ● CNL              | 190,50 |

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ☞☞☞

● = mit Kühlschlitzen / with cooling slots

## HW-Kreissägen-Verstellnuter

GUHDO bietet eine einfache und preisgünstige Lösung für Formatkreissägemaschinen, wenn es um die Erstellung von Nuten in unterschiedlichen Breiten geht.

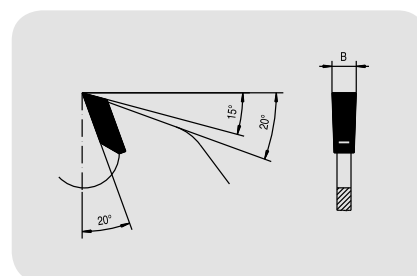
- Durch Anpassung der Spanraumgeometrie und durch zusätzliches Anbringen von 2 Nebenlöchern (10 mm TK 60 mm), die um 1/2 Zahnabstand versetzt angebracht wurden ist es möglich, mit Standard Kreissägeblättern als Verstellnutfräser in einem bestimmten Bereich zu arbeiten.
- Mittels Ringsatz kann die Schnittbreite verändert werden.
- Die Sägeblätter können natürlich auch einzeln zum Schneiden von Massivholz genutzt werden.
- Zur Verfügung stehen 2 Sägeblatt Typen.
- Für Längsschnitte in naturfeuchtem Massivholz weich und hart
- Einzusetzen auf Formatkreissägemaschinen
- Flachzahn mit großem Spanraum

## HW Adjustable Grooving Saw

GUHDO offers an easy and budget-prices solution for panel sizing saws, if the creation of different groove width is desired.

- By adjusting the chip space geometry and two additional pin holes (2/10/60), it is possible to use a standard saw blade as adjustable groover now!
- Diversify the cutting width with ring sets
- Saw blades can still be used separately to cut solid wood
- 2 different types are available
- For ripping in unseasoned solid soft- and hardwood
- For use on panel sizing saws
- Flat tooth with large chip space

## 2005 F Nuter



| Abmessung<br>Dimension          | Verstellbereich<br>switching pos. | Zähnezahl<br>no. of teeth | Best.-Nr./Part No.        | Euro          |
|---------------------------------|-----------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------|
| 2 Stück/Piece 250x3,3/2,0x30 mm | 5,3 – 6,6 mm                      | 2 x Z18                   | 2 Stück/Piece 2005.250.30 | 158,20        |
| 1 Stück Ringsatz 120x30 mm      |                                   |                           | 1 Stück/Piece 5005.120.30 | 62,40         |
| <b>Set</b>                      |                                   |                           | <b>2005.250.01</b>        | <b>212,30</b> |
| 3 Stück/Piece 250x3,3/2,0x30 mm | 7,3 – 9,9 mm                      | 3 x Z18                   | 3 Stück/Piece 2005.250.30 | 237,30        |
| 2 Stück Ringsatz 120x30 mm      |                                   |                           | 2 Stück/Piece 5005.120.30 | 124,80        |
| <b>Set</b>                      |                                   |                           | <b>2005.250.02</b>        | <b>345,30</b> |
| 2 Stück/Piece 300x3,5/2,2x30 mm | 5,7 – 7,0 mm                      | 2 x Z20                   | 2 Stück/Piece 2005.300.30 | 164,60        |
| 1 Stück Ringsatz 120x30 mm      |                                   |                           | 1 Stück/Piece 5005.120.30 | 62,40         |
| <b>Set</b>                      |                                   |                           | <b>2005.300.01</b>        | <b>218,70</b> |
| 3 Stück/Piece 300x3,5/2,2x30 mm | 7,9 – 10,5 mm                     | 3 x Z20                   | 3 Stück/Piece 2005.300.30 | 246,40        |
| 2 Stück Ringsatz 120x30 mm      |                                   |                           | 2 Stück/Piece 5005.120.30 | 124,80        |
| <b>Set</b>                      |                                   |                           | <b>2005.300.02</b>        | <b>354,80</b> |

## 2007 Rasant



## HW-Zuschneid-Kreissägeblatt

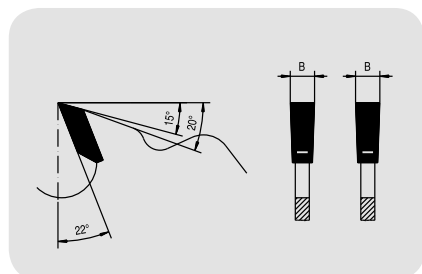
- Für Längs- und Querschnitte in Massivholz
- Einzusetzen auf Format- und Zimmerei-Handkreissägen für Schnitthöhen von 25 mm bis 110 mm
- Mit 4 HW-bestückten Räumerschlitzen

## HW Rip Saw Blade

- For ripping and cross cutting in solid wood
- For use in panel sizing and hand-held machines for a cutting height from 25 mm to 110 mm
- With 4 HW tipped chip clearance slots

### Mit Flachzähnen und Abweisern, vorwiegend für Längsschnitt

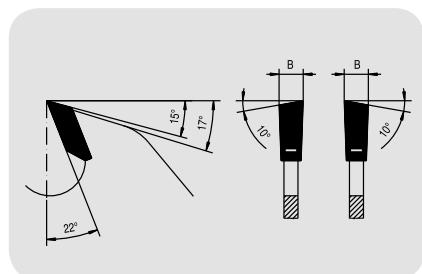
#### Flat tooth with chip limiter, for ripping



| D   | B   | b   | d  | Z        | ⊕ ⊕ ⊕ | Best.-Nr./Part No. | ⊕ | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----------|-------|--------------------|---|--------|
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 18 F+3   | CNL   | 2007.300.30        |   | 168,60 |
| 350 | 3,6 | 2,5 | 30 | 20 F+2+2 | CNL   | 2007.350.30        |   | 167,00 |
| 355 | 3,8 | 2,5 | 30 | 16 F+4   | CNL   | 2007.355.30        | A | 169,60 |
| 400 | 4,0 | 2,8 | 30 | 24 F+2+2 | CNL   | 2007.400.30        |   | 193,50 |
| 450 | 4,2 | 2,8 | 30 | 20 F+4   | CNL   | 2007.450.30        | A | 220,30 |
| 550 | 4,8 | 3,5 | 30 | 32 F+4   | CNL   | 2007.550.30        | A | 323,80 |

### Mit Wechselzähnen ohne Abweiser, für Längs- und Querschnitt

#### Alternate tooth without chip limiter, for ripping and cross cutting



| D   | B   | b   | d  | Z      | ⊕ ⊕ ⊕ | Best.-Nr./Part No. | ⊕ | Euro   |
|-----|-----|-----|----|--------|-------|--------------------|---|--------|
| 350 | 3,8 | 2,5 | 30 | 32 W+4 | CNL   | 2007.351.30        | A | 165,20 |
| 355 | 3,8 | 2,5 | 30 | 32 W+4 | CNL   | 2007.356.30        | A | 201,20 |
| 400 | 3,8 | 2,8 | 30 | 36 W+4 | CNL   | 2007.401.30        | A | 190,60 |
| 450 | 4,2 | 2,8 | 30 | 40 W+4 | CNL   | 2007.451.30        | A | 203,30 |
| 500 | 4,4 | 3,0 | 30 | 40 W+4 |       | 2007.501.30        | A | 265,50 |
| 600 | 4,8 | 3,5 | 30 | 48 W+4 |       | 2007.600.30        | A | 361,90 |

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⊕ ⊕ ⊕



## HW-Spezial- Baukreissägeblatt

- Für universelle Schnitte im speziellen Einsatz auf Baustellen
- Flachzahn mit wechselseitiger Anfasung
- Auch geeignet zum Schneiden von thermoplastischen Vollmaterialien in großen Querschnitten wie z. B. PP-Platten
- Für Aluminium Vollmaterial z. B. Platten bis ca. 20 mm

## HW Special Construction Site Saw Blade

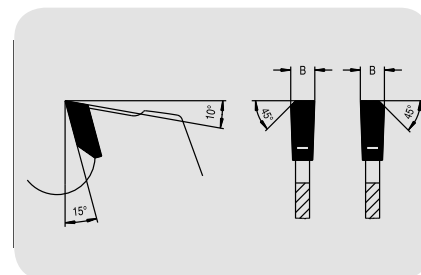
- For universal cutting applications on construction sites
- Flat tooth with alternate chamfer also for thick thermoplastic Material like PP and Alu sheets up to 20 mm thickness

## 2301 FWF »All Cut«

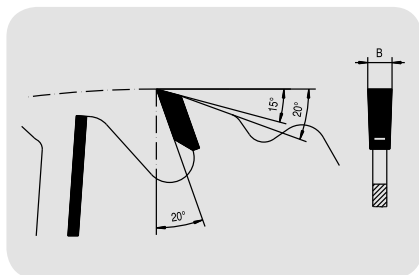


| D   | B   | b   | d  | Z  | Form | ⊕ ⊗ ⊕ ⊗ | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|------|---------|--------------------|--------|
| 300 | 3,4 | 2,2 | 30 | 20 | FWF  | CNL     | 2301.300.30        | 55,80  |
| 315 | 3,4 | 2,2 | 30 | 20 | FWF  | 2/7/42  | 2301.315.30        | 66,40  |
| 350 | 3,6 | 2,5 | 30 | 24 | FWF  | CNL     | 2301.350.30        | 73,10  |
| 400 | 3,6 | 2,5 | 30 | 28 | FWF  | CNL     | 2301.400.30        | 83,50  |
| 450 | 3,8 | 2,6 | 30 | 32 | FWF  | CNL     | 2301.450.30        | 99,20  |
| 500 | 4,4 | 2,8 | 30 | 36 | FWF  | CNL     | 2301.500.30        | 122,10 |

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⊕ ⊗ ⊕ ⊗



## 2013 LFR



## HW-Vielblatt-Kreissägeblatt

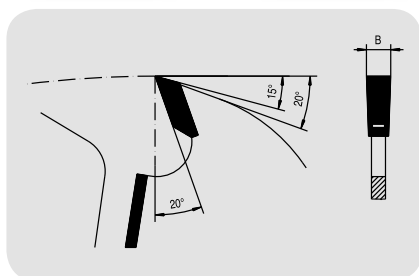
- Für Längsschnitte in naturfeuchtem Massivholz weich und hart
- Einzusetzen auf ein- oder doppelwelligen Vielblattkreissägen
- Flachzahn mit Abweisern und 2 HW-bestückten Führungsleisten

## HW Gang Saw Blade

- For ripping unseasoned solid soft- and hardwoods
- For use on single and double shaft gang-saws
- Flat tooth with chip limiters and 2 HW tipped chip clearance guides

Kein Lagerartikel. Auf Anfrage möglich. / Not in stock. Possible upon request.

## 2015 LFM



## HW-Vielblatt-Kreissägeblatt

- Für Längsschnitte in naturfeuchtem Massivholz weich und hart
- Einzusetzen auf ein- oder doppelwelligen Vielblattkreissägen für große Schnitthöhen
- Flachzahn mit 2 HW-bestückten Führungsleisten und 2 HW-bestückten Räumerschlitz

## HW Gang Saw Blade


- For ripping unseasoned solid soft- and hardwoods
- For deep cutting on single and double shaft gang-saws
- Flat tooth with 2 HW tipped chip clearance guides and 2 HW tipped chip-clearance slot

| D   | B   | b   | d  | Z        | ⌀        | Best.-Nr./Part No. | ⊞ | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----------|----------|--------------------|---|--------|
| 300 | 3,2 | 2,2 | 70 | 18 F+2+2 | DKN 20x6 | 2015.300.70        |   | 146,10 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 80 | 18 F+2+2 | DKN 20x6 | 2015.300.80        |   | 146,10 |
| 320 | 3,4 | 2,2 | 70 | 20 F+2+2 | DKN 20x6 | 2015.320.70        | A | 151,20 |
| 350 | 3,6 | 2,5 | 70 | 20 F+2+2 | DKN 20x6 | 2015.350.70        |   | 177,40 |
| 350 | 3,6 | 2,5 | 80 | 20 F+2+2 | DKN 20x6 | 2015.350.80        |   | 177,40 |

## HW-Standard-Wechselzahn-Kreissägeblatt

- Für Querschnitte in Massivholz und Trennschnitte in Holz- und Plattenwerkstoffen
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- Wechselzahn

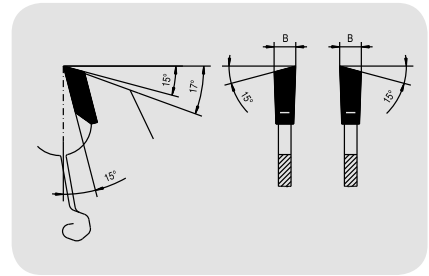
| D   | B   | b   | d  | Z  | Form |  | Best.-Nr./Part No. | 田 | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|------|---|--------------------|---|--------|
| 180 | 2,6 | 1,6 | 30 | 22 | W    | 2/7/42  | 2020.180.30        | A | 56,10  |
| 200 | 2,8 | 1,8 | 30 | 24 | W    | 2/7/42  | 2020.200.30        | A | 74,60  |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 30 | W    | CNL   | 2020.250.30        |   | 100,10 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 36 | W    | CNL   | 2020.300.30        |   | 110,50 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 42 | W    | CNL   | 2020.350.30        |   | 120,90 |
| 400 | 3,5 | 2,5 | 30 | 48 | W    | CNL   | 2020.400.30        |   | 161,90 |
| 450 | 4,0 | 2,8 | 30 | 54 | W    | CNL   | 2020.450.30        | A | 189,70 |
| 500 | 4,0 | 2,8 | 30 | 60 | W    | CNL   | 2020.500.30        | A | 224,50 |

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = 

## HW Standard Alternate Bevel Saw Blade


- For cross cutting in solid wood and split cuts in wood board materials
- For use on bench and panel sizing saws
- Alternate bevel tooth


## 2020 QW




## HW-Standard-Wechselzahn-Kreissägeblatt

- Für Plattenwerkstoffe furniert oder einseitig kunststoffbeschichtet
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- Wechselzahn

| D   | B   | b   | d  | Z  | Form |      | Best.-Nr./Part No. | 田 | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|------|---|--------------------|---|--------|
| 150 | 2,6 | 1,6 | 30 | 24 | W    |   | 2021.150.30        | A | 48,20  |
| 200 | 2,8 | 1,8 | 30 | 34 | W    | 2/7/42  | 2021.200.30        | A | 78,80  |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 42 | W    | CNL   | 2021.250.30        |   | 68,70  |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 42 | W    |  CNL | 2121.250.31        |   | 86,50  |
| 280 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 | W    | CNL   | 2021.280.30        |   | 86,50  |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 | W    | CNL   | 2021.300.30        |   | 85,90  |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 | W    |  CNL | 2121.300.31        |   | 104,30 |
| 315 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 | W    | CNL   | 2021.315.30        |   | 89,00  |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 54 | W    | CNL   | 2021.350.30        |   | 94,10  |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 54 | W    |  CNL | 2121.350.31        |   | 114,40 |
| 400 | 3,5 | 2,5 | 30 | 60 | W    | CNL   | 2021.400.30        |   | 134,80 |
| 450 | 4,0 | 2,8 | 30 | 66 | W    | CNL   | 2021.450.30        |   | 194,90 |
| 500 | 4,0 | 2,8 | 30 | 72 | W    | CNL   | 2021.500.30        |   | 241,10 |

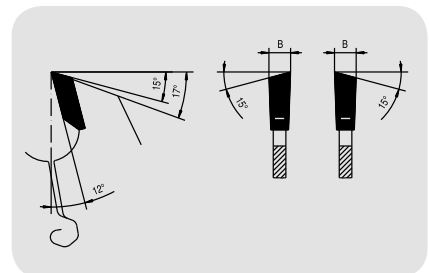
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = 

 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

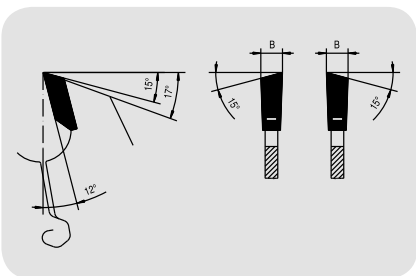
## HW Standard Alternate Bevel Saw Blade

- For veneered or single-side plastic coated boards
- For use on bench and panel sizing saws
- Alternate bevel tooth

## 2021 UW



## 2022 GW



## HW-Standard-Wechselzahn-Kreissägeblatt

- Für Plattenwerkstoffe furniert oder einseitig kunststoffbeschichtet bei höheren Ansprüchen an die Schnittgüte
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- Wechselzahn

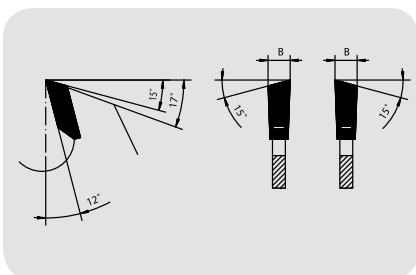
## HW Standard Alternate Bevel Saw Blade

- For veneered or single-side plastic coated boards requiring high quality finish
- For use on bench and panel sizing saws
- Alternate bevel tooth

| D   | B   | b   | d  | Z  | Form | Best.-Nr./Part No.   | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|------|----------------------|--------|
| 180 | 2,6 | 1,6 | 30 | 36 | W    | 2/7/42 2022.180.30   | 77,20  |
| 200 | 2,8 | 1,8 | 30 | 42 | W    | 2/7/42 2022.200.30 A | 92,40  |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 | W    | CNL 2022.250.30      | 105,30 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | W    | CNL 2022.300.30      | 130,10 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 72 | W    | CNL 2022.350.30      | 152,40 |
| 400 | 3,5 | 2,5 | 30 | 84 | W    | CNL 2022.400.30      | 175,30 |

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ☞☞☞

## 2023 KW



## HW-Standard-Wechselzahn-Kreissägeblatt

- Für edelfurnierte, einseitig kunststoffbeschichtete und oberflächenvergütete Plattenwerkstoffe, bei hohen Ansprüchen an die Schnittgüte
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- Wechselzahn

## HW Standard Alternate Bevel Saw Blade

- For fine veneered, single-side plastic coated and fine-surfaced boards
- requiring high quality finish
- For use on bench and panel sizing saws
- Alternate bevel tooth

| D   | B   | b   | d  | Z   | Form | Best.-Nr./Part No.   | Euro   |
|-----|-----|-----|----|-----|------|----------------------|--------|
| 150 | 2,6 | 1,6 | 30 | 36  | W    | 2023.150.30 A        | 67,90  |
| 180 | 2,6 | 1,6 | 30 | 42  | W    | 2/7/42 2023.180.30 A | 95,50  |
| 200 | 2,8 | 1,8 | 30 | 48  | W    | 2/7/42 2023.200.30 A | 91,80  |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60  | W    | CNL 2023.250.30      | 81,30  |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60  | W    | ☞ CNL 2123.250.31    | 94,10  |
| 280 | 3,2 | 2,2 | 30 | 68  | W    | KNL 2023.280.30      | 97,90  |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72  | W    | KNL 2023.300.30      | 96,60  |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72  | W    | ☞ CNL 2123.300.31    | 120,80 |
| 315 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72  | W    | CNL 2023.315.30      | 96,60  |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 84  | W    | CNL 2023.350.30      | 119,50 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 84  | W    | ☞ CNL 2123.350.31    | 124,60 |
| 400 | 3,5 | 2,5 | 30 | 96  | W    | 2/10/60 2023.400.30  | 182,00 |
| 450 | 4,0 | 2,8 | 30 | 108 | W    | KNL 2023.450.30      | 250,50 |

KNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/10/60 + 2/7/42) = ☞☞☞

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ☞☞☞

☞ = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

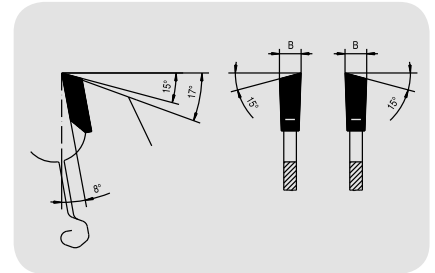
## HW-Standard-Wechselzahn-Kreissägeblatt

- Für edelfurnierte, einseitig kunststoff beschichtete und oberflächenvergütete Plattenwerkstoffen bei höchsten Ansprüchen an die Schnittgüte
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- Wechselzahn

## HW Standard Alternate Bevel Saw Blade

- For fine veneered, single-side plastic coated and fine-surfaced boards requiring very high quality finish
- For use on bench and panel sizing saws
- Alternate bevel tooth

## 2024 VW



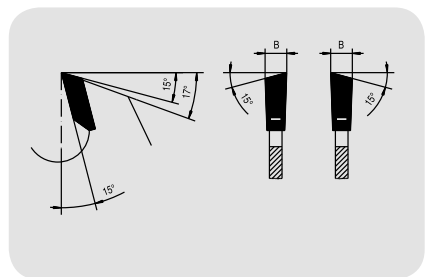
| D   | B   | b   | d  | Z   | Form | Best.-Nr./Part No.  | ⊞ | Euro   |
|-----|-----|-----|----|-----|------|---------------------|---|--------|
| 150 | 2,6 | 1,6 | 30 | 48  | W    | 2024.150.30         |   | 77,20  |
| 180 | 2,6 | 1,6 | 30 | 56  | W    | 2/7/42 2024.180.30  |   | 82,60  |
| 200 | 2,8 | 1,8 | 30 | 64  | W    | 2/7/42 2024.200.30  |   | 98,00  |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80  | W    | CNL 2024.250.30     |   | 99,20  |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80  | W    | CNL 2124.250.31     | ⌚ | 114,40 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96  | W    | CNL 2024.300.30     |   | 106,80 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96  | W    | CNL 2124.300.31     | ⌚ | 129,60 |
| 330 | 3,2 | 2,2 | 30 | 100 | W    | 2/10/60 2024.330.30 |   | 172,80 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 108 | W    | CNL 2024.350.30     |   | 137,30 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 108 | W    | CNL 2124.350.31     | ⌚ | 149,90 |
| 400 | 3,5 | 2,5 | 30 | 120 | W    | CNL 2024.400.30     |   | 199,70 |
| 450 | 4,0 | 2,8 | 30 | 132 | W    | CNL 2024.450.30     |   | 278,40 |

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⊞⊞⊞  
 ⌚ = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration





## 2025 UWD



### HW-Dünnschnitt-Kreissägeblatt

- Für Längsschnitte in Edelhölzern, massiv und furniert, sowie Furnierpaketen
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen, wobei der Flanschdurchmesser so groß wie möglich gewählt sein sollte.
- Wechselzahn

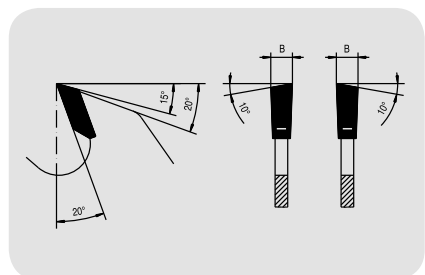
### HW Thin-Kerf Circular Saw Blade

- For ripping solid or veneered exotic wood and books of veneers
- For use on bench and panel sizing saws, with the largest possible flange diameter
- Alternate bevel tooth

| D   | B   | b    | d  | Z  | Form | Best-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----|------|----|----|------|-------------------|--------|
| 150 | 2,0 | 1,2  | 30 | 24 | W    | 2025.150.30       | 82,80  |
| 180 | 2,0 | 1,3  | 30 | 30 | W    | 2025.180.30       | 92,70  |
| 200 | 2,0 | 1,35 | 30 | 34 | W    | 2025.200.30       | 99,60  |
| 250 | 2,1 | 1,6  | 30 | 42 | W    | CNL 2025.250.30   | 116,20 |
| 300 | 2,2 | 1,6  | 30 | 48 | W    | CNL 2025.300.30   | 138,20 |
| 350 | 2,4 | 1,6  | 30 | 54 | W    | CNL 2025.350.30   | 153,90 |

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

## 2026 LWD



### HW-Dünnschnitt-Kreissägeblatt

- Für Längsschnitte mit großem Vorschub in Massivholz
- Wechselzahn

### HW Thin-Kerf Circular Saw Blade

- For ripping solid wood at high feed rate
- Alternate bevel tooth

| D   | B   | b   | d  | Z  | Form | Best-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|------|-------------------|--------|
| 200 | 2,4 | 1,6 | 30 | 34 | W    | 2026.200.30 A     | 92,10  |
| 250 | 2,4 | 1,6 | 30 | 42 | W    | CNL 2026.250.30 A | 105,30 |
| 300 | 2,4 | 1,6 | 30 | 48 | W    | CNL 2026.300.30 A | 126,80 |

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

## HW-Dünnschnitt-Kreissägeblatt

- Für Längs- und Querschnitte in Edelhölzern, massiv und furniert, sowie Furnierpaketen
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen, wobei der Flanschdurchmesser so groß wie möglich gewählt sein sollte.
- Wechselzahn

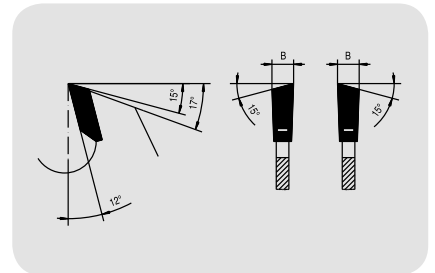
| D   | B   | b    | d  | Z   | Form | Best-Nr./Part No. | ⊕ | Euro   |
|-----|-----|------|----|-----|------|-------------------|---|--------|
| 150 | 2,0 | 1,2  | 30 | 48  | W    | 2027.150.30       | A | 102,10 |
| 180 | 2,0 | 1,3  | 30 | 56  | W    | 2027.180.30       | A | 116,80 |
| 200 | 2,0 | 1,35 | 30 | 64  | W    | 2027.200.30       |   | 120,50 |
| 250 | 2,1 | 1,6  | 30 | 80  | W    | CNL 2027.250.30   |   | 149,70 |
| 300 | 2,2 | 1,6  | 30 | 96  | W    | CNL 2027.300.30   |   | 180,50 |
| 350 | 2,4 | 1,6  | 30 | 108 | W    | CNL 2027.350.30   |   | 202,50 |

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⊕ ⊕ ⊕

## HW Thin-Kerf Circular Saw Blade

- For ripping and cross cutting solid or veneered exotic wood and books of veneers
- For use on bench and panel sizing saws, with the largest possible flange diameter
- Alternate bevel tooth

### 2027 VWD



## HW-Dünnschnitt-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in dünnwandigen Kunststoff- und Aluminium-Profilen, sowie Pertinax, Hartpapier und Kork
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen, wobei der Flanschdurchmesser so groß wie möglich gewählt sein sollte.
- Wechselzahn

| D   | B   | b   | d  | Z   | Form | Best-Nr./Part No. | ⊕ | Euro   |
|-----|-----|-----|----|-----|------|-------------------|---|--------|
| 200 | 2,2 | 1,6 | 30 | 80  | W    | 2028.200.30       | • | 174,90 |
| 250 | 2,2 | 1,6 | 30 | 100 | W    | CNL 2028.250.30   | • | 217,80 |
| 300 | 2,2 | 1,6 | 30 | 120 | W    | CNL 2028.300.30   | • | 244,00 |

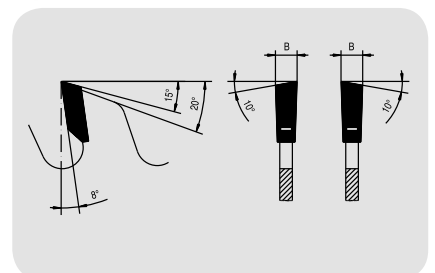
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⊕ ⊕ ⊕

- = geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs

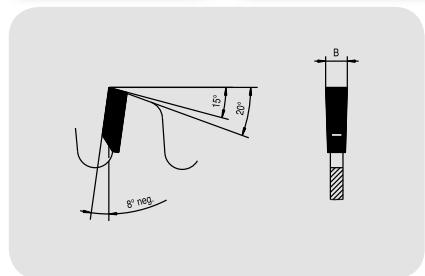
## HW Thin-Kerf Circular Saw Blade

- For clean cutting of thin-wall plastic and aluminium profiles, Pertinax, phenolic resin bonded paper and cork
- For use on bench and panel sizing saws, with the largest possible flange diameter
- Alternate bevel tooth

### 2028 XW



## 2029 XF



### HW-Dünnschnitt-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in dünnwandigen Kunststoff- und Aluminium-Profilen
- Einzusetzen auf Kappkreissägen, wobei der Flanschdurchmesser so groß wie möglich gewählt sein sollte.
- Flachzahn negativ

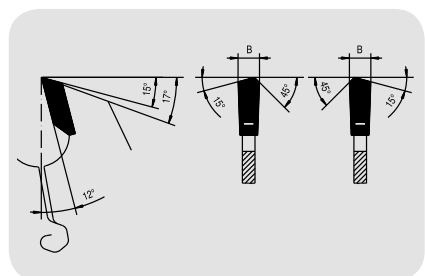
### HW Thin-Kerf Circular Saw Blade

- For clean cutting of thin-wall plastic and aluminium profiles
- For use on trimming saws, with the largest possible flange diameter
- Flat tooth, negative hook

| D   | B   | b   | d  | Z   | Form |   | Best.-Nr./Part No. | 田 | Euro   |
|-----|-----|-----|----|-----|------|---|--------------------|---|--------|
| 250 | 2,2 | 1,6 | 30 | 100 | F    | ● | 2029.250.30        | A | 217,80 |

• = geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs

## 2030 KFD



### HW-Dünnschnitt-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in homogenen Kunststoffplatten bis 8 mm Stärke, wie z. B. Resopal, Hornitex, Thermopal, Getalit, Plexiglas, Hartpapier, Hartgewebe und Pertinax, Doppelstegplatten
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen, wobei der Flanschdurchmesser so groß wie möglich gewählt sein sollte. Platten ab 8 mm Stärke siehe Artikel 2044.
- Wechselzahn angefast

### HW Thin-Kerf Circular Saw Blade

- For clean cutting of homogeneous plastic sheet, such as Resopal, Hornitex, Thermopal, Getalit, Plexiglas, phenolic resin bonded paper, phenolic laminated cotton sheet and Pertinax, up to 8 mm thickness, double bar plate
- For use on bench and panel sizing saws, with the largest possible flange diameter. For sheets over 8 mm thickness, see blade 2044
- Alternate bevel tooth, chamfered

| D   | B   | b   | d  | Z  | Form | Best.-Nr./Part No. | 田           | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|------|--------------------|-------------|--------|
| 250 | 2,1 | 1,6 | 30 | 80 | WA   | CNL                | 2030.250.30 | 159,60 |
| 300 | 2,2 | 1,6 | 30 | 96 | WA   | CNL                | 2030.300.30 | 192,50 |

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

## HW-Ritz-Kreissägeblatt

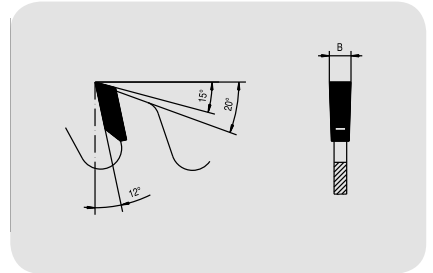
- Zum Vorritzen in beidseitig beschichteten Plattenwerkstoffen von unten im Gleichlauf
- Einzusetzen auf Doppelendprofilern
- Flachzahn

| D   | B   | b   | d  | Z  | Form | NL                | Best.-Nr./Part No. | 田 | Euro  |
|-----|-----|-----|----|----|------|-------------------|--------------------|---|-------|
| 180 | 3,2 | 2,0 | 30 | 36 | F    | 4/6/48 + 4/5,5/52 | 2032.180.30        | A | 95,30 |

## HW Scoring Saw

- For scoring double-side coated board on underside (downcut).
- For use on double-end tenoners
- Flat tooth

## 2032 GF



## HW-Ritz-Kreissägeblatt

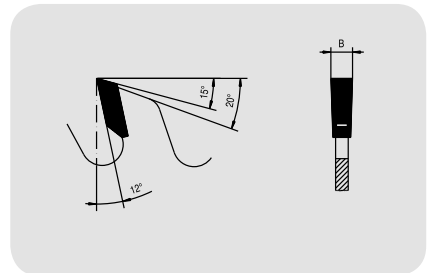
- Zum Vorritzen in beidseitig beschichteten Plattenwerkstoffen von unten im Gleichlauf
- Einzusetzen auf Doppelendprofilern
- Flachzahn

| D   | B   | b   | d  | Z  | Form | NL                | Best.-Nr./Part No. | 田 | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|------|-------------------|--------------------|---|--------|
| 150 | 3,2 | 2,0 | 30 | 36 | F    | 4/6/48 + 4/5,5/52 | 2033.150.30        |   | 91,60  |
| 180 | 3,2 | 2,0 | 30 | 42 | F    |                   | 2033.180.30        | A | 101,10 |
| 200 | 3,2 | 2,0 | 30 | 48 | F    |                   | 2033.200.30        |   | 105,30 |

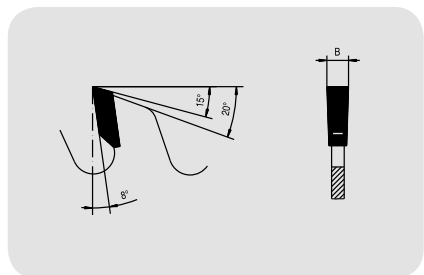
## HW Scoring Saw

- For scoring double-side coated board on underside (downcut).
- For use on double-end tenoners
- Flat tooth

## 2033 KF



## 2034 VF



## HW-Ritzkreissägeblatt

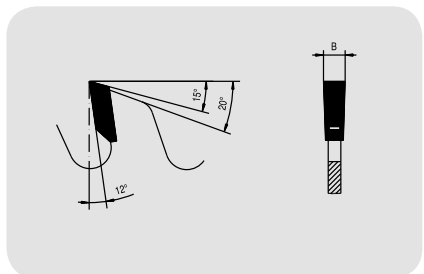
- Zum Vorritzen in beidseitig beschichteten Plattenwerkstoffen von unten im Gleichlauf
- Einzusetzen auf Doppelendprofilern
- Flachzahn

## HW Scoring Saw

- For underside scoring of double side coated board materials in downcut
- For use on double-end tenoners
- Flat tooth

| D   | B   | b   | d  | Z  | Form | Best.-Nr./Part No. | 田 | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|------|--------------------|---|--------|
| 180 | 3,2 | 2,0 | 30 | 56 | F    | 2034.180.30        | A | 111,50 |

## 2035 RF



## HW-Ritz-Kreissägeblatt

- Zum Vorritzen in beidseitig beschichteten Plattenwerkstoffen von unten im Gleichlauf
- Einzusetzen auf Doppelendprofilern
- Flachzahn

## HW Scoring Saw

- For underside scoring of double side coated board materials in downcut
- For use on double-end tenoners
- Flat tooth

### HW-Ritzsäge, rechte Maschinenseite / HW-scoring saw, right side

| D   | B   | b   | d  | Z  | Form | SL       | Best.-Nr./Part No. | 田 | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|------|----------|--------------------|---|--------|
| 180 | 3,2 | 2,2 | 65 | 42 | F    | 6/6,5/90 | 2035.183.65        | A | 113,70 |






### HW-Ritzsäge, linke Maschinenseite / HW-scoring saw, left side



| D   | B   | b   | d  | Z  | Form | SL       | Best.-Nr./Part No. | 田 | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|------|----------|--------------------|---|--------|
| 180 | 3,2 | 2,2 | 65 | 42 | F    | 6/6,5/90 | 2035.182.65        | A | 113,70 |



## HW-Dach-Hohlzahn-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen
- Einzusetzen auf Tischkreissägen und vertikalen Plattenaufteilsägen
- Dach-Hohlzahn

| D   | B   | b   | d  | Z  | Form         |  | Best.-Nr./Part No. |  | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|--------------|---|--------------------|---|--------|
| 220 | 3,2 | 2,2 | 30 | 42 | DH           |  | 2037.220.30        |   | 122,40 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 | DH           |   | CNL 2037.250.30    |   | 129,20 |
| 303 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | DH           |   | CNL 2037.300.30    |   | 99,20  |
| 303 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | DH           |  | CNL 2137.303.31    |   | 114,40 |
| 303 | 2,9 | 2,0 | 30 | 72 | DH Brilliant |  | CNL 2137.303.33    | A   | 149,90 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 72 | DH           |   | CNL 2037.350.30    |   | 182,40 |

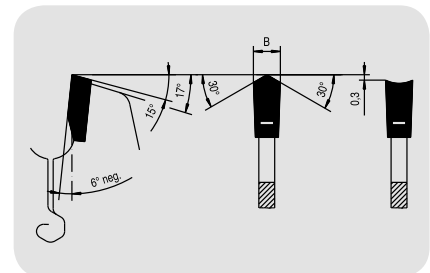
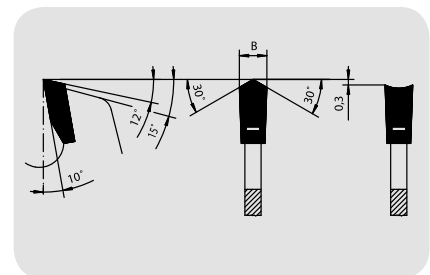
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =   
 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

**Ausführung negativer Spanwinkel Art. Gruppe 2138 siehe Seite 23**

## HW Point-Hollow Tooth Saw Blades





- For clean cutting of double-side plastic coated board
- For use on bench saws and vertical panel-sizing saws
- Point-hollow tooth



## 2037 DH



## HW-Trapez-Hohlzahn-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen und Handkreissägen
- Trapez-Hohlzahn

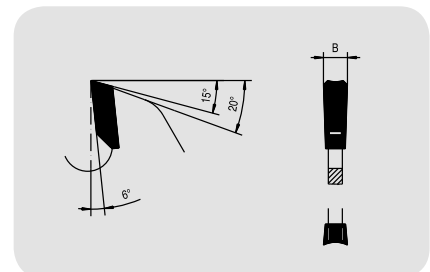
| D   | B   | b   | d  | Z  | Form |  | Best.-Nr./Part No. |  | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|------|---|--------------------|---|--------|
| 160 | 2,9 | 2,0 | 20 | 36 | KTH  | •   | 2/6/32 2041.160.20 |   | 102,20 |
| 190 | 2,9 | 2,0 | 30 | 42 | KTH  | •   | 2/7/42 2041.190.30 | A   | 116,70 |
| 250 | 2,9 | 2,0 | 30 | 60 | KTH  | •   | CNL 2041.250.30    | A   | 144,10 |
| 300 | 2,9 | 2,0 | 30 | 72 | KTH  |  | CNL 2141.300.31    |   | 139,80 |
| 303 | 3,2 | 2,2 | 30 | 56 | KTH  |  | CNL 2141.303.31    |   | 114,40 |
| 350 | 2,9 | 2,2 | 30 | 84 | KTH  | •   | CNL 2041.350.30    | A   | 194,50 |
| 400 | 3,0 | 2,2 | 30 | 96 | KTH  | •   | CNL 2041.400.30    | A   | 238,00 |

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =   
 • = geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs  
 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

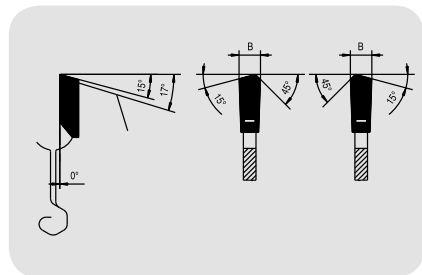
## HW Trapezoidal-Hollow Tooth Saw Blade

- For clean cutting of double side plastic coated board
- For use on bench saws, panel-sizing saws and hand-held circular saws
- Triple-chip-hollow tooth

## 2041 KTH



## 2044 WFA



## HW-Spezial-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in homogenen Kunststoffplatten über 8 mm Stärke, wie z. B. Resopal, Hornitex, Thermopal, Getalit, Plexiglas, Hartpapier, Hartgewebe, Pertinax und Acrylglas
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen und auf Kappkreissägen
- Wechselzahn angefast, 0° Spanwinkel

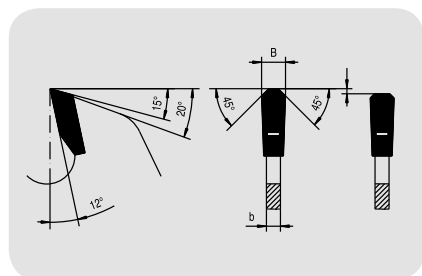
## HW Special Saw Blade

- For clean cutting of homogeneous plastic sheet, such as Resopal, Hornitex, Thermopal, Getalit, Plexiglas, phenolic resin bonded paper, phenolic laminated cotton sheet and Pertinax, over 8 mm thick
- For use on bench saws, panel-sizing saws and trimming saws
- Alternate bevel chamfered, 0° hook angle

| D   | B   | b   | d  | Z   | Form | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----|-----|----|-----|------|--------------------|--------|
| 250 | 2,8 | 2,0 | 30 | 60  | WA   | CNL 2044.250.30 A  | 152,90 |
| 250 | 2,8 | 2,0 | 30 | 80  | WA   | CNL 2044.251.30 A  | 174,50 |
| 300 | 3,0 | 2,2 | 30 | 96  | WA   | CNL 2044.300.30    | 216,10 |
| 350 | 3,3 | 2,5 | 30 | 108 | WZ   | CNL 2044.350.30    | 243,30 |

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

## 2048 BTF



Vc: max. 25 m/s

## HW-Spezial-Kreissägeblatt

- Zum Formatieren von ein- oder beidseitig mit Stahlblech belegtem Hartschaum
- Trapez-Flachzahn
- Einzusetzen auf Druckbalkensägen, Formatkreissägen und Spezialmaschinen
- Einzusetzen auf Hand- und Tischkreissägen für den universelleren Einsatz mit höherer Zähnezahl (bis D = 230 mm)

## HW Special Saw Blade

- For sizing rigid foam and wood board materials faced with sheet steel on one or both sides
- Triple-chip-flat tooth
- For use on beam saws, panel sizing saws and special machines
- For use on hand-held and bench saws as universal blade with more teeth (up to D = 230 mm)

| D   | B   | b   | d   | Z   | Form    | Best.-Nr./Part No.   | Euro   |
|-----|-----|-----|-----|-----|---------|----------------------|--------|
| 160 | 2,8 | 1,8 | 20  | 42  | TF neg. | • 2/6/32 2048.161.20 | 113,10 |
| 190 | 2,8 | 1,8 | 30  | 56  | TF neg. | • 2/7/42 2048.191.30 | 135,90 |
| 210 | 2,8 | 1,8 | 30  | 60  | TF neg. | • 2/7/42 2048.210.30 | 144,10 |
| 230 | 3,2 | 2,2 | 30  | 64  | TF neg. | • 2/7/42 2048.231.30 | 151,50 |
| 250 | 3,4 | 2,4 | 30  | 48  | BTF     | 2048.250.30 A        | 174,90 |
| 300 | 3,4 | 2,4 | 30  | 60  | BTF     | CNL 2048.300.30      | 217,20 |
| 320 | 3,4 | 2,4 | 30  | 60  | BTF     | 2048.320.30          | 227,80 |
| 350 | 4,2 | 3,0 | 30  | 72  | BTF     | CNL 2048.350.30      | 284,20 |
| 500 | 4,2 | 3,0 | 30  | 96  | BTF     | 2048.500.30 A        | 417,60 |
| 500 | 4,2 | 3,2 | 110 | 100 | BTF     | 2048.500.10 A        | 429,60 |
| 550 | 4,2 | 3,2 | 110 | 100 | BTF     | 2048.550.10 A        | 437,90 |

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

• = geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs

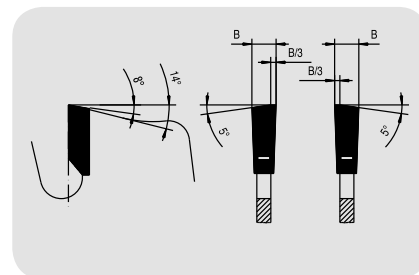
## HW-Spezial-Kreissägeblatt

- Für Trennschnitte in Stahl (nicht VA), Guss, Blech, Kupfer, Aluminium, Messing und Hartkunststoffen
- Einzusetzen auf Dry-Cutter-Maschinen (d = 25,4 mm) und auf Formatkreissägen (d = 30 mm)
- Flachzahn mit Wechselfase, extrem spandickenbegrenzt
- Passend für Jepson Dry Cutter 9312, Ridgit Nr. 590, n. max. 2.000

## HW Special Saw Blade

- For split cuts in steel (not VA), cast and sheet steel, copper, aluminium, brass and rigid plastics
- For use on Dry-Cutter machines (d = 25.4 mm) and panel-sizing saws (d = 30 mm)
- Flat tooth with alternate bevel, extreme chip limiting
- For use on Jepson Dry Cutter 9312, Ridgit No. 590, n. max 2000

## 2049 ETS Steel-Cut



Vc: max. 25 m/s

| D   | B   | b    | d    | Z  | Form | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----|------|------|----|------|--------------------|--------|
| 305 | 2,2 | 1,85 | 25,4 | 60 | WF   | 2049.305.25        | 119,50 |
| 305 | 2,2 | 1,85 | 25,4 | 80 | WF   | 2049.306.25        | 139,80 |
| 305 | 2,2 | 1,85 | 30   | 80 | WF   | CNL 2049.306.30    | 156,40 |

2049.306.30 = n. max. 3.000

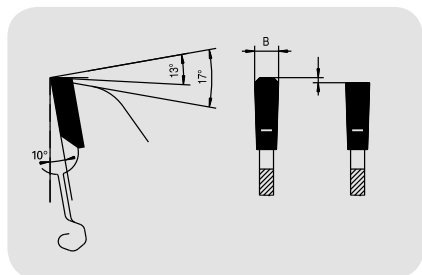
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

Passend für Jepson Super Dry Cutter 9314, Elektra Beckum MC 2000, n. max. 1.800

For use on Jepson Super Dry Cutter 9314, Elektra Beckum MC 2000, n. max. 1800

| D   | B   | b    | d    | Z  | Form | Best.-Nr./Part No. | 田 | Euro   |
|-----|-----|------|------|----|------|--------------------|---|--------|
| 355 | 2,5 | 2,15 | 25,4 | 60 | WF   | 2049.355.25        | A | 124,60 |
| 355 | 2,5 | 2,15 | 25,4 | 80 | WF   | 2049.356.25        |   | 149,90 |

## 2089 TF Enduro Max



## HW-Format-Kreissägeblatt

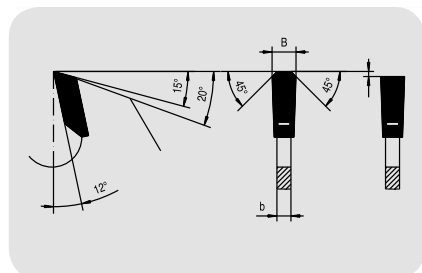
- Für Fertigschnitte in thermoplastischen Vollplatten (Acrylglas, Polyäthylen usw.) bis 10 mm Stärke und duroplastischen Vollplatten (Schichtstoffe, Hartpapier, Hartgewebe) bis 6 mm Stärke. Auch für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer.
- Einzusetzen auf Tischkreissägen und vertikalen Plattenaufteilsägen
- Trapez-Flachzahn

## HW Panel Sizing Saw

- For clean cutting of thermoplastic boards (acrylics, polyethylene etc.) up to 10 mm thick, and duroplastic board (laminated sheet, phenolic resin bonded paper and phenolic laminated cotton sheet) up to 6 mm thick. Also for clean cutting of double-side plastic coated board, preferably in combination with pre-scoring.
- For use on bench saws and vertical panel-sizing saws
- Triple-chip-flat teeth

| D   | B   | b   | d  | Z  | Form    | Best-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|---------|-------------------|--------|
| 160 | 3,0 | 2,0 | 20 | 36 | TF pos. | 2089.160.21       | 79,60  |
| 190 | 3,0 | 2,0 | 30 | 42 | TF pos. | 2089.190.31       | 91,90  |
| 216 | 3,0 | 2,0 | 30 | 48 | TF      | 2089.216.31       | 100,80 |
| 225 | 3,0 | 2,0 | 30 | 50 | TF      | 2089.225.31       | 106,20 |
| 250 | 3,0 | 2,0 | 30 | 56 | TF      | 2089.250.31       | 99,20  |
| 303 | 3,2 | 2,2 | 30 | 68 | TF      | 2089.303.31       | 124,60 |

## 2039 TF



## HW-Format-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in Laminat, MDF, Gips-, Recycling-, Corianplatten und Plexiglas
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen und Handkreissägen

## HW Panel Sizing Saw

- For finish cuts in laminate, MDF, plasterboard, recycled board, Corian and plexiglass
- For use on bench and panel sizing saws, trimming and mitre saws and hand-held circular saws

| D   | B   | b   | d  | Z   | Form | Best-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----|-----|----|-----|------|-------------------|--------|
| 220 | 3,2 | 2,2 | 30 | 64  | TF   | 2039.220.30       | 137,00 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60  | TF   | 2139.250.31       | 167,60 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80  | TF   | 2039.250.30       | 153,00 |
| 280 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60  | TF   | 2039.280.30       | 141,60 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72  | TF   | 2039.300.30       | 165,40 |
| 303 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60  | TF   | 2139.303.31       | 175,30 |
| 303 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72  | TF   | 2139.303.32       | 181,10 |
| 303 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96  | TF   | 2139.303.33       | 200,60 |
| 305 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60  | TF   | 2039.305.30       | 159,80 |
| 305 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96  | TF   | 2039.301.30       | 185,20 |
| 350 | 3,5 | 2,4 | 30 | 84  | TF   | 2139.350.30       | 197,00 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 108 | TF   | 2039.350.30       | 209,40 |

KNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/10/60 + 2/7/42) =

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

= »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

= geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs

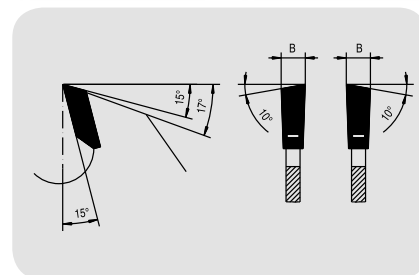
## HW-Format-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in Massivholz, unbe-schichteten, folienbeschichteten oder furnierten Holzwerkstoffen, Spanplatten, Schichtpressholz und MDF
- Einzusetzen auf horizontalen Platten-aufteilanlagen, Tisch- und Formatkreis-sägen, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer
- Wechselzahn

## HW Panel-Sizing Saw

- For finish cuts in solid wood, uncoated, foil coated or veneered wood panels, chipboard, plywood and MDF
- For use on horizontal panel sizing machi-nes, and bench saws, ideally in combi-nation with scorer
- Alternate bevel tooth

## 2050 WP



| D   | B   | b   | d  | Z  | Form | ⊕⊕⊕                    | u.a. für Maschine / for machine   | Best.-Nr./Part No. | ⊞ | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|------|------------------------|-----------------------------------|--------------------|---|--------|
| 280 | 3,2 | 2,2 | 30 | 68 | W    | KNL                    | Panhans                           | 2023.280.30        |   | 97,90  |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | W    | CNL                    | Scheer                            | 2022.300.30        |   | 130,10 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72 | W    | 🔊 CNL                  | Scheer                            | 2123.300.31        |   | 120,80 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96 | W    | 🔊 CNL                  | Scheer                            | 2124.300.31        |   | 129,60 |
| 350 | 4,4 | 3,0 | 30 | 54 | W    | • 2/10/60              | Panhans, SCM, Scheer              | 2050.350.30        |   | 149,40 |
| 355 | 4,4 | 3,0 | 30 | 72 | W    | •                      | Panhans, SCM                      | 2050.355.31        | A | 170,60 |
| 355 | 4,4 | 3,0 | 80 | 72 | W    | • 4/9/100 + 2/14/110   | Gabbiani, SCM, S.M.A.             | 2050.355.81        | A | 170,60 |
| 380 | 4,8 | 3,5 | 60 | 40 | W    | 2/14/100               | Holzma                            | 2050.380.60        | A | 145,60 |
| 400 | 4,4 | 3,0 | 30 | 60 | W    | •                      | Mayer, Irion, Schelling           | 2050.400.30        |   | 181,10 |
| 400 | 4,4 | 3,0 | 30 | 72 | W    | •/●                    | Mayer, Irion, Schelling           | 2050.400.31        |   | 195,50 |
| 450 | 4,4 | 3,0 | 30 | 72 | W    | •/● 2/9/60             | Irion, Panhans, Scheer, Schelling | 2050.450.31        |   | 222,30 |
| 450 | 4,4 | 3,0 | 80 | 72 | W    | •/● 2/9/130 + 4/19/120 | S.M.A., Irion, Selco              | 2050.450.81        | A | 225,60 |
| 500 | 4,4 | 3,0 | 30 | 72 | W    | •/●                    | Schelling, Irion                  | 2050.500.31        | A | 238,00 |
| 550 | 5,0 | 3,5 | 80 | 60 | W    |                        | S.M.A., Teutomatic                | 2050.550.82        | A | 288,70 |

KNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/10/60 + 2/7/42) = ⊕⊕⊕

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⊕⊕⊕

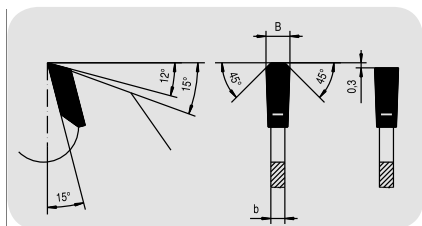
🔊 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

• = geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs

● = mit Kühlschlitzen / with cooling slots



## 2052 TFP



## HW-Format-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Span-, MDF- oder sonstigen Werkstoffplatten
- Einzusetzen auf horizontalen Plattenaufteilanlagen, Tisch- und Formatkreissägen, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer
- Trapez-Flachzahn oder Trapez-Trapezzahn

KNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes  $(2/10/60 + 2/7/42) = \text{⊕} \oplus \oplus$

 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

- = geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs

- = mit Kühlschlitzen / with cooling slots

PP = Ausführung »Projekt P« – Info Seite 58 / »Projekt P« execution – inform. on page 58

## HW Panel-Sizing Saw

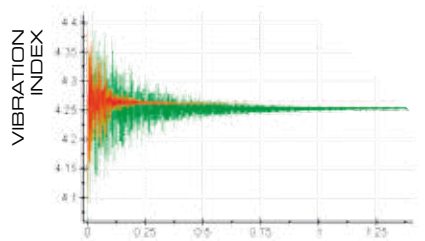
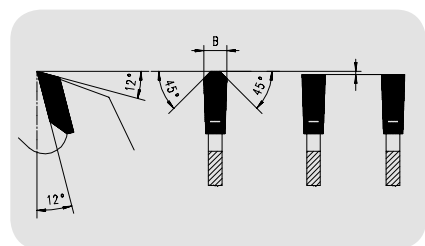
- For finish cuts in double sided plastic coated chipboards, MDF and other board materials
- For use on horizontal panel sizing machines, and bench saws, ideally in combination with scorer
- Triple-chip-flat tooth or triple-chip / triple-chip

| D   | B   | b   | d  | Z  |    | Form |  | u.a. für Maschine / for machine                  | Best.-Nr./Part No. |   | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|----|------|--|--|--------------------|---|--------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 |    | TF   | CNL                                    |  | 2139.250.31        | A | 167,60 |
| 280 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | •  | TF   | CNL                                    | Panhans  | 2039.280.30        |   | 141,60 |
| 300 | 4,4 | 3,0 | 65 | 72 | •  | TF   | 2/9/110                                | Selco, Biesse EB 70                              | 2052.300.65        | A | 173,10 |
| 300 | 4,4 | 3,2 | 75 | 60 | •  | TF   |  | Homag Espana                                     | 2052.300.75        | A | 151,50 |
| 300 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72 | •  | TF   |  | Homag Espana                                     | 2052.300.76        |   | 170,60 |
| 300 | 4,4 | 3,2 | 80 | 60 | •  | TF   | 2/14/110                               | SCM  | 2052.300.80        | A | 153,90 |
| 303 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 |    | TF   | CNL                                    | Scheer   | 2139.303.31        |   | 175,30 |
| 303 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72 |    | TF   | CNL                                    | Scheer   | 2139.303.32        |   | 181,10 |
| 303 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96 |    | TF   | CNL                                    | Scheer   | 2139.303.33        |   | 200,60 |
| 305 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | •  | TF   | CNL                                    | Scheer   | 2039.305.30        |   | 159,80 |
| 305 | 4,0 | 2,8 | 30 | 60 | •  | TF   |  |  | 2052.305.32        | A | 146,70 |
| 305 | 4,4 | 3,2 | 30 | 60 | •  | TF   | 2/10/60                                | Mayer, Panhans, SCM                              | 2052.305.31        |   | 151,50 |
| 320 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 |    | TF   | 2/9/110 + 3/13/95                      | Mayer, Felder                                    | 2052.320.30        |   | 231,30 |
| 320 | 4,4 | 3,2 | 50 | 72 |    | TF   | 2/9/110 + 3/13/95                      |  | 2052.320.50        |   | 231,30 |
| 320 | 4,4 | 3,2 | 65 | 72 | •  | TF   | 2/9/110                                | Selco  | 2052.320.65        |   | 231,30 |
| 320 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72 |    | TF   | 2/9/110 + 3/13/95                      | Giben  | 2052.320.75        |   | 231,30 |
| 320 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 |    | TF   | 2/9/110 + 3/13/95                      |  | 2052.320.80        |   | 231,30 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 | •  | TF   | 2/10/60                                | Mayer, Panhans, SCM, Scheer, Schelling           | 2052.350.30        |   | 179,00 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 30 | 75 | PP | TFF  | 2/10/60+2/14/100 2/14/110+2/9/130      | Mayer, Panhans, SCM, Scheer, Schelling, Holz-Her | 2152.350.31        |   | 196,30 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 60 | 72 | •  | TF   | 2/14/100                               | Holzma HPP 72                                    | 2052.350.60        |   | 179,00 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 60 | 75 | PP | TFF  | 2/10/60+2/14/100 2/14/110+2/9/130      | Holzma HPP 72                                    | 2152.350.61        |   | 196,30 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 75 | 54 | •  | TF   |  | Giben, Homag Espana                              | 2052.350.76        |   | 158,70 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72 | •  | TF   |  | Giben, Homag Espana                              | 2052.350.75        |   | 179,00 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 75 | 75 | PP | TFF  | 2/10/60+2/14/100 2/14/110+2/9/130      | Giben, Homag, Espana                             | 2152.350.76        |   | 196,30 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 | •  | TF   | 2/7/110 + 4/8,5/100 + 2/14/110         | diverse Gabbiani, SCM                            | 2052.350.80        | A | 180,40 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 80 | 75 | PP | TFF  | 2/10/60+2/14/100 2/14/110+2/9/130      | Gabbiani, SCM, Selco                             | 2152.350.81        |   | 196,30 |
| 355 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 |    | TF   | 2/10/60 + 2/14/110 + 4/9/100 + 2/9/130 | Mayer, Panhans, SCM, Scheer, Schelling           | 2152.355.31        |   | 184,70 |
| 355 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72 |    | TF   | 2/10/60 + 2/14/110 + 4/9/100 + 2/9/130 | Giben, Homag Espana                              | 2152.355.75        |   | 184,70 |
| 355 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 |    | TF   | 2/10/60 + 2/14/110 + 4/9/100 + 2/9/130 | Gabbiani, SCM, Selco                             | 2152.355.80        |   | 184,70 |
| 360 | 4,4 | 3,2 | 65 | 72 | •  | TF   | 2/9/110 + 2/9/100                      | Selco  | 2052.360.65        | A | 244,00 |
| 370 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 | •  | TT   | 2/10/60                                | Panhans, Schelling                               | 2052.370.30        |   | 194,50 |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 60 | 72 | •  | TF   | 2/14/100                               | Holzma   | 2052.380.61        |   | 194,90 |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 60 | 72 |    | TFF  | 2/14/100 GUHDO P2                      | Holzma   | 2152.381.61        | A | 206,10 |
| 380 | 4,8 | 3,5 | 60 | 72 |    | FA   | 2/14/100                               | Holzma   | 2152.380.62        | A | 209,40 |
| 380 | 4,8 | 3,5 | 60 | 72 | •  | TF   | 2/14/100                               | Holzma   | 2052.380.60        |   | 200,60 |

| D   | B    | b   | d   | Z  | Form | Form | u.a. für Maschine / for machine              | Best.-Nr./Part No.                | 田           | Euro     |
|-----|------|-----|-----|----|------|------|--|-----------------------------------|-------------|----------|
| 380 | 4,8  | 3,5 | 60  | 75 | PP   | TFF  | 2/14/100+2/14/125                            | Holzma                            | 2152.380.60 | 215,10   |
| 380 | 4,8  | 3,5 | 60  | 84 | •    | TT   | 2/14/100                                     | Holzma                            | 2052.380.62 | 220,90   |
| 380 | 4,4  | 3,2 | 80  | 72 | •    | TF   | 2/14/110                                     | SCM, Sigma                        | 2052.380.80 | 194,90   |
| 400 | 4,4  | 3,2 | 30  | 72 | •/●  | TF   |  | Irion, Mayer, Scheer, Schelling   | 2052.400.32 | 210,60   |
| 400 | 4,25 | 3,2 | 30  | 72 | •    | TF   |  | Scheer-Postforming, Schelling     | 2052.401.30 | 207,30   |
| 400 | 4,25 | 3,2 | 30  | 72 | ⌒    | TF   |  | Schelling-Postforming, Schelling  | 2152.401.31 | A 223,00 |
| 400 | 4,4  | 3,2 | 30  | 72 | •    | TF   | 2/11/85                                      | Scheer, Schelling                 | 2052.400.30 | 210,60   |
| 400 | 4,4  | 3,2 | 30  | 72 | ⌒    | TF   |  | Scheer, Schelling                 | 2152.400.31 | 226,10   |
| 400 | 4,4  | 3,2 | 30  | 75 | PP   | TFF  | 2/11/85+4/15/105 4/19/120+2/14/110           | Irion, Mayer, Scheer, Schelling   | 2152.401.30 | 225,80   |
| 400 | 4,25 | 3,2 | 30  | 75 | PP   | TFF  | 2/7/42+2/9/46,4+2/10/60                      | Scheer, Schelling Postforming     | 2152.402.30 | 225,80   |
| 400 | 4,4  | 3,2 | 60  | 75 | PP   | TFF  | 2/11/85+4/15/105 4/19/120+2/14/110           | div. Maschinen                    | 2152.401.60 | 225,80   |
| 400 | 4,4  | 3,2 | 75  | 72 | •    | TF   | 4/15/105                                     | Giben, Homag Espana               | 2052.400.75 | 213,60   |
| 400 | 4,4  | 3,2 | 75  | 75 | PP   | TFF  | 2/11/85+4/15/105 4/19/120+2/14/110           | Giben, Homag Espana               | 2152.401.75 | 225,80   |
| 400 | 4,4  | 3,2 | 80  | 72 | •    | TF   | 2/7/110 + 4/8,5/100 + 2/14/110               | diverse Gabbiani, SCM             | 2052.400.80 | 221,40   |
| 400 | 4,4  | 3,2 | 80  | 75 | PP   | TFF  | 2/11/85+4/15/105 4/19/120+2/14/110           | SCM                               | 2152.401.80 | 225,80   |
| 420 | 4,8  | 3,5 | 60  | 72 | •/●  | TF   | 2/14/125 + 2/19/120                          | Holzma                            | 2052.421.60 | 218,90   |
| 420 | 4,8  | 3,5 | 60  | 72 | ⌒    | TF   | 2/14/125 + 2/19/120                          | Holzma                            | 2152.420.61 | 228,10   |
| 420 | 4,8  | 3,5 | 60  | 84 | •    | TT   | 2/10/80 + 2/14/125 + 2/19/120                | Holzma                            | 2052.420.60 | 238,00   |
| 430 | 4,4  | 3,2 | 60  | 72 | •    | TF   | 1/11/85                                      | Anthon                            | 2052.430.60 | A 222,30 |
| 430 | 4,4  | 3,2 | 75  | 96 | •    | TF   | 4/15/105                                     | Giben                             | 2052.431.75 | 244,70   |
| 430 | 4,4  | 3,2 | 80  | 72 | •    | TF   | 2/9/130 + 4/19/120                           | Selco, S.M.A                      | 2052.430.80 | 223,90   |
| 450 | 4,4  | 3,2 | 30  | 72 | •/●  | TF   | 2/9/60 + 4/15/105<br>+ 4/19/120 + 2/9/130    | Mayer, Panhans, Scheer, Schelling | 2052.450.30 | 232,30   |
| 450 | 4,4  | 3,2 | 30  | 75 | PP   | TFF  | 2/9/60+4/15/105+2/19/120<br>2/9/130+4/14/125 | Mayer, Panhans, Scheer, Schelling | 2152.451.30 | 245,70   |
| 450 | 4,8  | 3,5 | 60  | 75 | PP   | TFF  | 2/14/125+2/19/120                            | Holzma                            | 2152.450.60 | 251,00   |
| 450 | 4,8  | 3,5 | 60  | 72 | •/●  | FA   | 2/14/125 + 2/19/120                          | Holzma                            | 2052.451.60 | 240,60   |
| 450 | 4,4  | 3,2 | 60  | 75 | PP   | TFF  | 2/9/60+4/15/105+2/19/120<br>2/9/130+4/14/125 | Giben Prisma                      | 2152.451.60 | 245,70   |
| 450 | 4,4  | 3,2 | 75  | 72 |      |      | 2/9/60 + 4/15/105<br>+ 4/19/120 + 2/9/130    | Giben Prisma                      | 2052.450.75 | 232,30   |
| 450 | 4,4  | 3,2 | 75  | 75 | PP   | TFF  | 2/9/60+4/15/105+2/19/120<br>2/9/130+4/14/125 | Giben                             | 2152.451.75 | 245,70   |
| 450 | 4,4  | 3,2 | 80  | 72 | •/●  | TF   | 2/9/130 + 4/19/120                           | Irion, Selco, S.M.A.              | 2052.450.80 | A 232,30 |
| 450 | 4,4  | 3,2 | 80  | 75 | PP   | TFF  | 2/9/60+4/15/105+2/19/120<br>2/9/130+4/14/125 | Irion, Selco, SMA                 | 2152.451.80 | 245,70   |
| 450 | 4,4  | 3,2 | 80  | 96 | •/●  | TF   | 2/9/130 + 4/19/120                           | Irion, Selco, S.M.A.              | 2052.450.81 | A 264,40 |
| 460 | 4,4  | 3,2 | 30  | 72 | •/●  | TF   | 2/13/94 + 4/15/105                           | Schelling FH-6                    | 2052.460.30 | 238,00   |
| 470 | 4,4  | 3,2 | 75  | 96 | •/●  | TF   | 4/15/105                                     | Giben                             | 2052.470.75 | A 281,00 |
| 480 | 4,4  | 3,2 | 30  | 80 | •/●  | TT   |  | Schelling                         | 2052.480.30 | A 253,40 |
| 480 | 4,4  | 3,2 | 30  | 72 |      | TF   | 2/19/120 + 2/9/130                           | Schelling                         | 2052.480.31 | 250,40   |
| 480 | 4,4  | 3,2 | 60  | 72 |      | TF   | 2/19/120 + 2/9/130                           |                                   | 2052.480.60 | 250,40   |
| 480 | 4,4  | 3,2 | 80  | 72 |      | TF   | 2/19/120 + 2/9/130 + 2/11/115                |                                   | 2052.480.80 | 250,40   |
| 500 | 4,8  | 3,5 | 60  | 60 | •/●  | TF   | 1/11/85 + 2/11/115                           | Anthon, Holzma                    | 2052.500.60 | 250,40   |
| 500 | 4,8  | 3,5 | 60  | 72 | •/●  | TT   | 2/11/115                                     | Holzma                            | 2052.500.61 | 265,00   |
| 520 | 4,8  | 3,5 | 30  | 72 |      | TF   | 2/13/94 + 2/11/115<br>+2/19/120 +4/11/130    | Schelling                         | 2052.520.31 | 275,70   |
| 520 | 4,8  | 3,5 | 60  | 60 | ●    | TF   | 2/11/115 + 2/19/120                          | Holzma                            | 2052.520.60 | 279,90   |
| 520 | 4,8  | 3,5 | 60  | 72 |      | TF   | 2/13/94 + 2/11/115<br>+2/19/120 +4/11/130    | Holzma                            | 2052.520.61 | 283,40   |
| 520 | 4,8  | 3,5 | 70  | 72 |      | TF   | 2/13/94 + 2/11/115<br>+2/19/120 +4/11/130    | Selco                             | 2052.520.71 | 283,40   |
| 520 | 4,8  | 3,5 | 75  | 72 |      | TF   | 2/13/94 + 2/11/115<br>+2/19/120 +4/11/130    | Selco                             | 2052.520.76 | 283,40   |
| 550 | 5,0  | 3,5 | 80  | 60 |      | TF   |  | S.M.A., Teutomatic                | 2052.550.80 | A 295,00 |
| 565 | 5,0  | 3,5 | 100 | 72 | •/●  | TF   |  | Giben                             | 2052.565.10 | A 330,80 |
| 570 | 4,8  | 3,5 | 60  | 60 | ●    | TF   |  | Holzma                            | 2052.570.60 | 319,20   |
| 600 | 5,8  | 4,2 | 60  | 72 | ●    | TF   | 2/11/115 + 2/19/120                          | Holzma                            | 2052.600.60 | 364,90   |
| 720 | 6,4  | 4,4 | 40  | 60 |      | TF   | 2/13/114 + 2/13/140                          | Schelling                         | 2052.720.40 | A 480,20 |

2152 TFF

## PROJEKT »P«



### HW-Piano-plus<sup>+</sup>-Kreissägeblatt PROJEKT »P«

- Für Formatschnitte in Kunststoff- und folienbeschichteten Holzwerkstoffen in sehr hoher Schnittgüte und langer Standzeit.
- Plattenzuscchnitt, Einzelplatten und Plattenpakete
- Deutlich längere Standzeit durch Zahngeometrie/Hartmetallsorte und Stammblattdämmung
- Feinstkornhartmetall in Sonderqualität\*
- Piano-plus<sup>+</sup> Ausführung: extrem geräusch- und schwingungsarm
- Einzusetzen auf Tischkreissägen, Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat
- Zahnform: Trapez-Flach-Flachzahn

#### \* Die Hartmetall-Sorte:

- Die extreme Härte dieser HW-Zähne ergibt eine deutliche Standzeitverbesserung. Dies wurde durch Versuche nachgewiesen.

#### Piano-plus<sup>+</sup> Ausführung:

- Die HW-Kreissägeblätter haben ein spezielles Laserornamenten-Design. Hierdurch ist eine effiziente Geräusch- und Schwingungsminimierung gegeben.

### HW-Piano-plus<sup>+</sup>-Panel-Sizing Saw Blade – PROJEKT »P«

- For finish cuts in plastic- and foil-coated chipboards Sheet cut, single panel as well as stack of boards Longer life time due to geometry of teeth / high quality tip grade and special body-damping against vibrations High quality fine-grained tungsten carbide in special quality
- Piano Plus<sup>+</sup> : this program can be recognised by special laser-cut design and low vibration (quiet running) results due to numerous anti-vibration elements
- Kind of carbide: extreme hardness and rupture strength for significant longer life time (experimentconfirmed)
- For use on bench saws, panel sizing saws with scoring saws

**NEU! • NEW!**



## HW-Piano-plus<sup>+</sup>-Kreissägeblatt PROJEKT »P«

## HW-Piano-plus<sup>+</sup>-Panel-Sizing Saw Blade – PROJEKT »P«

## 2152 TFF

| D   | B    | b   | d  | Z  | Form | ⊕⊕⊕  | u.a. für Maschine / for machine                     | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|------|-----|----|----|------|--|---|--------------------|--------|
| 350 | 4,4  | 3,2 | 30 | 75 | TFF  | 2/10/60+2/14/100<br>2/14/110+2/9/130         | Mayer, Panhans, SCM, Scheer,<br>Schelling, Holz-Her | 2152.350.31        | 196,30 |
| 350 | 4,4  | 3,2 | 60 | 75 | TFF  | 2/10/60+2/14/100<br>2/14/110+2/9/130         | Holzma HPP 72                                       | 2152.350.61        | 196,30 |
| 350 | 4,4  | 3,2 | 75 | 75 | TFF  | 2/10/60+2/14/100<br>2/14/110+2/9/130         | Giben, Homag, Espana                                | 2152.350.76        | 196,30 |
| 350 | 4,4  | 3,2 | 80 | 75 | TFF  | 2/10/60+2/14/100<br>2/14/110+2/9/130         | Gabbiani, SCM, Selco                                | 2152.350.81        | 196,30 |
| 380 | 4,8  | 3,5 | 60 | 75 | TFF  | 2/14/100+2/14/125                            | Holzma  | 2152.380.60        | 215,10 |
| 400 | 4,4  | 3,2 | 30 | 75 | TFF  | 2/11/85+4/15/105<br>4/19/120+2/14/110        | Irion, Mayer, Scheer, Schelling                     | 2152.401.30        | 225,80 |
| 400 | 4,4  | 3,2 | 60 | 75 | TFF  | 2/11/85+4/15/105<br>4/19/120+2/14/110        | div. Maschinen                                      | 2152.401.60        | 225,80 |
| 400 | 4,4  | 3,2 | 75 | 75 | TFF  | 2/11/85+4/15/105<br>4/19/120+2/14/110        | Giben, Homag Espana                                 | 2152.401.75        | 225,80 |
| 400 | 4,4  | 3,2 | 80 | 75 | TFF  | 2/11/85+4/15/105<br>4/19/120+2/14/110        | SCM   | 2152.401.80        | 225,80 |
| 400 | 4,25 | 3,2 | 30 | 75 | TFF  | 2/7/42+2/9/46,4+2/10/60                      | Scheer, Schelling Postforming                       | 2152.402.30        | 225,80 |
| 450 | 4,8  | 3,5 | 60 | 75 | TFF  | 2/14/125+2/19/120                            | Holzma  | 2152.450.60        | 251,00 |
| 450 | 4,4  | 3,2 | 30 | 75 | TFF  | 2/9/60+4/15/105+2/19/120<br>2/9/130+4/14/125 | Mayer, Panhans, Scheer, Schelling                   | 2152.451.30        | 245,70 |
| 450 | 4,4  | 3,2 | 60 | 75 | TFF  | 2/9/60+4/15/105+2/19/120<br>2/9/130+4/14/125 | Giben Prisma  | 2152.451.60        | 245,70 |
| 450 | 4,4  | 3,2 | 75 | 75 | TFF  | 2/9/60+4/15/105+2/19/120<br>2/9/130+4/14/125 | Giben   | 2152.451.75        | 245,70 |
| 450 | 4,4  | 3,2 | 80 | 75 | TFF  | 2/9/60+4/15/105+2/19/120<br>2/9/130+4/14/125 | Irion, Selco, SMA                                   | 2152.451.80        | 245,70 |

KNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/10/60 + 2/7/42) = ⊕⊕⊕

🔊 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

• = geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs

● = mit Kühlschlitzen / with cooling slots

## 2055 RS



## HW-Ritz-Kreissägeblatt

- Zum Vorritzen in beidseitig beschichteten Plattenwerkstoffen von unten im Gleichlauf
- Einzusetzen auf Formatkreissägen, vertikalen und horizontalen Plattenaufteilanlagen
- diverse Zahnformen

## HW Scoring Saw

- For underside scoring of double side coated board materials in downcut
- For use on vertical and horizontal panel sizing machines
- Diverse tooth forms

| D   | B         | b   | d  | Z    | Form | ⊕ ⊗ ⊕               | u.a. für Maschine / for machine          | Best.-Nr./Part No. | ⊞ | Euro   |
|-----|-----------|-----|----|------|------|---------------------|--|--------------------|---|--------|
| 80  | 3,10      | 2,2 | 20 | 12   | W    |                     | Striebig, Compact                        | 2055.081.20        | A | 51,30  |
| 80  | 3,38      | 2,2 | 20 | 16   | W    |                     | Striebig, Holzkraft, Felder              | 2155.080.20        |   | 84,40  |
| 80  | 2,8 – 3,6 |     | 20 | 10x2 | V    |                     | GEA, Felder, Striebig                    | 2055.080.20        |   | 105,80 |
| 100 | 2,8 – 3,6 |     | 22 | 12x2 | V    |                     | Altendorf alt, Martin, Panhans, Striebig | 2055.100.22        |   | 110,00 |
| 100 | 2,8 – 3,6 |     | 20 | 12x2 | V    |                     | Robland, Schelling, SCM                  | 2055.101.20        |   | 110,00 |
| 100 | 3,10      | 2,2 | 22 | 16   | W    |                     | Striebig                                 | 2055.101.22        |   | 53,30  |
| 100 | 3,38      | 2,4 | 22 | 24   | W    |                     | Holz-Her, Striebig                       | 2155.100.22        |   | 84,40  |
| 100 | 3,0 – 3,7 | 2,2 | 20 | 20   | K    |                     | Schelling                                | 2055.100.20        |   | 95,50  |
| 120 | 2,8 – 3,6 |     | 22 | 12x2 | V    |                     | Altendorf, WA80, Martin                  | 2055.120.22        |   | 115,70 |
| 120 | 2,8 – 3,6 |     | 20 | 12x2 | V    |                     | Holz-Her, MAKa, SCM                      | 2055.120.20        |   | 115,70 |
| 120 | 2,8 – 3,6 |     | 22 | 12x2 | V    | 4+4 SL + 2/3,1/42   | Martin (elektrisch), T60                 | 2055.121.22        |   | 118,70 |
| 120 | 3,2 – 4,5 |     | 20 | 12x2 | V    |                     | SCM                                      | 2055.121.20        |   | 135,40 |
| 120 | 3,35      | 2,4 | 22 | 24   | W    |                     | Altendorf, Martin                        | 2155.121.22        |   | 97,10  |
| 120 | 3,60      | 2,4 | 22 | 18   | F    |                     | Altendorf, Martin                        | 2155.120.22        |   | 62,40  |
| 120 | 2,8 – 3,6 |     | 50 | 12x2 | V    | 2x4 SL              | System GUHDO-Ritzmatic                   | 2055.120.51        |   | 118,70 |
| 120 | 2,8 – 3,6 |     | 50 | 12x2 | V    | 2x4 SL              | System Leuco + Altendorf elektr.         | 2055.120.50        |   | 170,80 |
| 120 | 2,8 – 3,6 |     | 57 | 12x2 | V    | 6 SL                | System GUHDO-RITZ-FIX                    | 2055.122.22        |   | 103,30 |
| 120 | 2,8 – 3,6 |     | 58 | 12x2 | V    |                     | Martin Scribe Master                     | 2055.120.58        |   | 130,40 |
| 120 | 3,2 – 3,9 | 2,4 | 20 | 24   | K    |                     | SCM                                      | 2055.122.20        |   | 110,50 |
| 125 | 2,8 – 3,6 |     | 20 | 12x2 |      |                     | Panhans                                  | 2055.125.21        |   | 133,20 |
| 125 | 2,8 – 3,6 |     | 22 | 12x2 | V    |                     | Panhans                                  | 2055.127.22        |   | 115,70 |
| 125 | 2,8 – 3,6 |     | 57 | 12x2 | V    | 6 SL                | System GUHDO-RITZ-FIX                    | 2055.125.23        |   | 103,30 |
| 125 | 2,8 – 3,6 |     | 50 | 12x2 | V    | 2x4 SL              | System GUHDO-Ritzmatic                   | 2055.125.51        |   | 118,70 |
| 125 | 3,35      | 2,4 | 22 | 24   | F    |                     | siehe Duett-Set 2100                     | 2155.125.22        |   | 84,40  |
| 125 | 3,2 – 3,9 | 2,4 | 20 | 24   | K    |                     | Panhans, Paolini                         | 2055.125.20        |   | 105,30 |
| 125 | 4,4 – 5,1 | 3,2 | 20 | 24   | K    |                     | Panhans                                  | 2055.126.20        | A | 111,50 |
| 125 | 2,8 – 3,5 | 2,0 | 22 | 24   | K    |                     | Martin                                   | 2055.125.22        | A | 103,30 |
| 125 | 4,4 – 5,1 | 3,2 | 45 | 24   | K/W  |                     | Giben, Mayer, Homag Espana               | 2055.125.45        |   | 111,50 |
| 127 | 4,4 – 5,1 | 3,2 | 45 | 24   | K    |                     | Giben, Mayer                             | 2055.127.45        |   | 111,50 |
| 140 | 2,8 – 3,6 |     | 36 | 12x2 |      | 4/4,5/55 + 2/6,3/48 | Martin T 75                              | 2055.140.36        |   | 158,80 |
| 150 | 4,4 – 5,1 | 3,2 | 30 | 24   | K    |                     | Irion, Mayer, SCM                        | 2055.150.30        |   | 118,20 |
| 150 | 4,4 – 5,1 | 3,2 | 45 | 24   | K/W  |                     | Homag Espana                             | 2055.150.45        |   | 118,20 |
| 160 | 4,4 – 5,1 | 3,2 | 55 | 36   | K/W  | 3/7/66 + 2/14/110   | Gabbiani, SCM                            | 2055.160.55        |   | 130,70 |
| 180 | 3,6       | 2,4 | 22 | 36   | F    |                     | Altendorf Elmo 3D                        | 2055.180.22        |   | 104,80 |
| 180 | 4,4 – 5,1 | 3,5 | 30 | 30   | K/W  | • 2/10/60           | Panhans, Teutomatic                      | 2055.180.31        |   | 127,60 |
| 180 | 4,4 – 5,1 | 3,5 | 45 | 30   | K/W  | •                   | Holzma, Homag Espana                     | 2055.180.46        |   | 127,60 |
| 180 | 4,4 – 5,1 | 3,5 | 45 | 36   | K/W  | •                   | Holzma, Homag Espana                     | 2055.181.45        |   | 130,10 |



## HW-Ritz-Kreissägeblatt

- Zum Vorritzen in beidseitig beschichteten Plattenwerkstoffen von unten im Gleichlauf
- Einzusetzen auf Formatkreissägen, vertikalen und horizontalen Plattenaufteilanlagen
- diverse Zahnformen

## HW Scoring Saw

- For underside scoring of double side coated board materials in downcut
- For use on vertical and horizontal panel sizing machines
- Diverse tooth forms

## 2055 RS



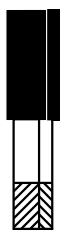
| D   | B         | b   | d  | Z   | Form | • | u.a. für Maschine / for machine   | Best.-Nr./Part No. | ⊞ | Euro   |
|-----|-----------|-----|----|-----|------|---|-----------------------------------|--------------------|---|--------|
| 180 | 4,8 – 5,5 | 3,5 | 45 | 36  | K    | • | Holzma                            | 2055.180.45        |   | 137,00 |
| 200 | 3,2 – 3,8 | 2,5 | 30 | 60  | K/W  | • | Scheer                            | 2055.200.31        |   | 144,60 |
| 200 | 4,4 – 5,1 | 3,5 | 20 | 34  | K/W  | • | Schelling                         | 2055.200.20        |   | 137,90 |
| 200 | 4,4 – 5,1 | 3,5 | 30 | 34  | K    | • | 2/9/60 Scheer, S.M.A., Teutomatic | 2055.200.32        |   | 137,90 |
| 200 | 4,4 – 5,1 | 3,5 | 45 | 36  | K    | • | Holzma, Homag Espana              | 2055.200.47        |   | 139,50 |
| 200 | 4,4 – 5,1 | 3,5 | 65 | 34  | K/W  | • | 2/9/110 + 2/9/100 Selco           | 2055.200.65        |   | 137,90 |
| 200 | 4,4 – 5,1 | 3,5 | 80 | 36  | K    | • | 2/14/110 Gabbiani, SCM            | 2055.200.80        |   | 142,10 |
| 200 | 4,6 – 5,3 | 3,5 | 45 | 34  | K/W  | • | Holzma                            | 2055.200.45        | A | 170,60 |
| 200 | 4,8 – 5,5 | 3,5 | 45 | 36  | K/W  |   | Holzma                            | 2055.200.46        |   | 142,10 |
| 200 | 5,2 – 5,9 | 3,5 | 20 | 36  | K/W  | • | Schelling                         | 2055.200.22        | A | 161,90 |
| 200 | 5,2 – 5,9 | 3,5 | 40 | 36  | K    | • | S.M.A.                            | 2055.200.40        | A | 163,20 |
| 200 | 5,8 – 6,5 | 3,5 | 45 | 34  | K    | • | Holzma                            | 2055.201.45        | A | 186,60 |
| 215 | 4,4 – 5,1 | 3,5 | 50 | 42  | K/W  | • | 3/15/80 Giben, Prismatic          | 2055.215.50        |   | 181,10 |
| 220 | 6,4 – 7,4 | 4,4 | 20 | 36  | KW   |   | Schelling                         | 2055.221.20        | A | 139,80 |
| 300 | 4,4 – 5,1 | 3,5 | 50 | 48  | KW   |   | 3/15/80 Giben Prismatic           | 2055.300.50        | A | 233,80 |
| 300 | 4,4 – 5,1 | 3,5 | 65 | 48  | KW   |   | 2/9/100 + 2/9/110 Selco EB70      | 2055.301.65        | A | 233,80 |
| 300 | 4,4 – 5,1 |     | 65 | 72  | K/W  |   | 2/9/100 + 2/9/110 Selco           | 2055.300.65        |   | 243,90 |
| 340 | 5,00      | 3,5 | 45 | 108 | W    | • | 3/14/65 Holzma Postforming        | 2055.342.45        | A | 294,40 |

• = geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs



V/W

verstellbar  
Wechselz.  
adjustable  
alternate



V/F

verstellbar  
F  
adjustable  
Flat



F

Flachzahn  
flat tooth



W

Wechselz.  
alternate



K

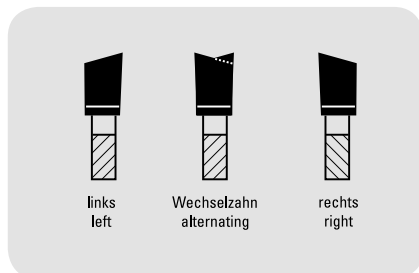
konisch  
conical



K/W

konisch  
WZ  
conical  
alternate

## 2060 FS



## HW-Kapp-Kreissägeblatt

- Zum Kappen von Kunststoff-, Furnier- und Massivholzkanten
- Einzusetzen auf Kantenanleimmaschinen und Kantenbearbeitungsautomaten positiv oder negativ = P oder N einseitig spitz oder wechselseitig spitz = ES oder WS

## HW Trimming Saw Blade

- For trimming of plastic, veneer and solid wood edging
- For use on edge banders and edge trimmers
- Positive or negative = P or N; Single top bevel or alternate bevel = ES or WS

| D   | B   | b   | d  | Z  | Form | u.a. für Maschine          | Best.-Nr./Part No. | Best.-Nr./Part No. | Euro |        |
|-----|-----|-----|----|----|------|----------------------------|--------------------|--------------------|------|--------|
| D   | B   | b   | d  | Z  |      | for machine                | rechts/right       | links/left         | 田    |        |
| 100 | 3,0 | 2,2 | 32 | 20 | PES  | Homag, Raimann, Wilmsmeyer | 2060.101.32        | 2060.100.32        | A    | 84,20  |
| 100 | 3,0 | 2,2 | 32 | 20 | NES  | Homag, Raimann, Wilmsmeyer | 2060.103.32        | 2060.102.32        | A    | 84,20  |
| 100 | 3,6 | 2,6 | 32 | 20 | PWS  | Homag, Raimann, Wilmsmeyer | 2060.104.32        |                    | A    | 86,90  |
| 110 | 3,6 | 2,6 | 22 | 20 | PWS  | Holz-Her                   | 2060.110.22        |                    | A    | 88,90  |
| 110 | 3,6 | 2,6 | 32 | 20 | PWS  | Homag                      | 2060.110.32        |                    | A    | 95,80  |
| 120 | 3,2 | 2,2 | 20 | 24 | PWS  | Holz-Her                   | 2060.120.20        |                    | A    | 92,20  |
| 150 | 3,5 | 2,5 | 22 | 48 | PWS  | IMA, Torwegge              | 2060.154.22        |                    | A    | 131,50 |



## Vorritz-System für Formatkreissägemaschinen

- Die kostengünstige Alternative besteht aus jeweils dem GUHDO-Aufnahme-flansch und dem GUHDO-Ritzsägeblatt.
- Problemloses und zeitsparendes Einstellen der Schnittbreite ohne den Einsatz von Zwischenringen.
- Das Anpassen der Schnittbreite (2,8 – 3,6 mm) des Ritzwerkzeuges an die des Hauptsägeblattes erfolgt stufenlos.
- Artikel werden unmontiert geliefert

### Aufnahmeflansch (ohne Sägeblatt) Mounting flange (without sawblade)

|           | d  |                     | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|-----------|----|---------------------|--------------------|--------|
| Ritzmatic | 15 | Altendorf ab 2/1995 | 5055.000.15        | 298,60 |

Passend für / Fits:

Altendorf ab 2/1995, Hofmann FKS45, Casolin Astra Top Digit, Lazzari, Felder

### Ritzsägeblatt für Ritzmatic, 2-teilig Scoring saw for Ritzmatic, 2 piece

| D   | B         | d  | Z      | Form |          | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----------|----|--------|------|----------|--------------------|--------|
| 120 | 2,8 – 3,6 | 50 | 12 x 2 | V    | 2 x 4 SL | 2055.120.51        | 118,70 |
| 125 | 2,8 – 3,6 | 50 | 12 x 2 | V    | 2 x 4 SL | 2055.125.51        | 118,70 |

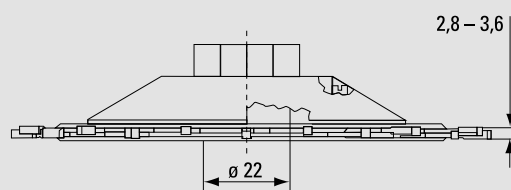
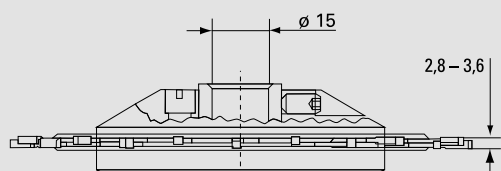
2055.125.51 speziell / special for für Casolin, Casadei, Lazzari

### Aufnahmeflansch mit Spindelmutter (ohne Sägeblatt) Mounting flange with spigot nut (without sawblade)

|          | d  | Mutter<br>Nut | u.a. für Maschine<br>for machine | Best.-Nr./Part No. | ⊞ | Euro   |
|----------|----|---------------|----------------------------------|--------------------|---|--------|
| RITZ-FIX | 22 | M20           | Altendorf vor 1/95               | 5055.000.22        | A | 443,50 |
| RITZ-FIX | 22 | M16           | Martin T73 ab 7/01/T60           | 5055.001.22        | A | 443,50 |
| RITZ-FIX | 20 | M18           | SCM                              | 5055.000.20        | A | 456,10 |

### Ritzsägeblatt für RITZ-FIX, 2-teilig Scoring saw for RITZ-FIX, 2 piece

| D   | B         | d  | Z    | Form |      | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----------|----|------|------|------|--------------------|--------|
| 120 | 2,8 – 3,6 | 57 | 12x2 | V    | 6 SL | 2055.122.22        | 103,30 |
| 125 | 2,8 – 3,6 | 57 | 12x2 | V    | 6 SL | 2055.125.23        | 103,30 |



| Ersatzteile    | Spare parts               |               | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|----------------|---------------------------|---------------|--------------------|--------|
| Spindelmutter  | spindle nut M20           |               | 5055.020.00        | 17,00  |
| Spindelmutter  | spindle nut M18           |               | 5055.018.00        | 17,00  |
| Spindelmutter  | spindle nut M16           |               | 5055.016.00        | 17,00  |
| Schärfaufnahme | sharpening mount RITZ-FIX | 95x10,5x10 mm | 5055.000.10        | 100,40 |
| Reduzierring   | reducing ring RITZ-FIX    | 28x7x15 mm    | 5055.028.15        | 9,10   |

## 5055 Ritz Quick



## Ritz Quick

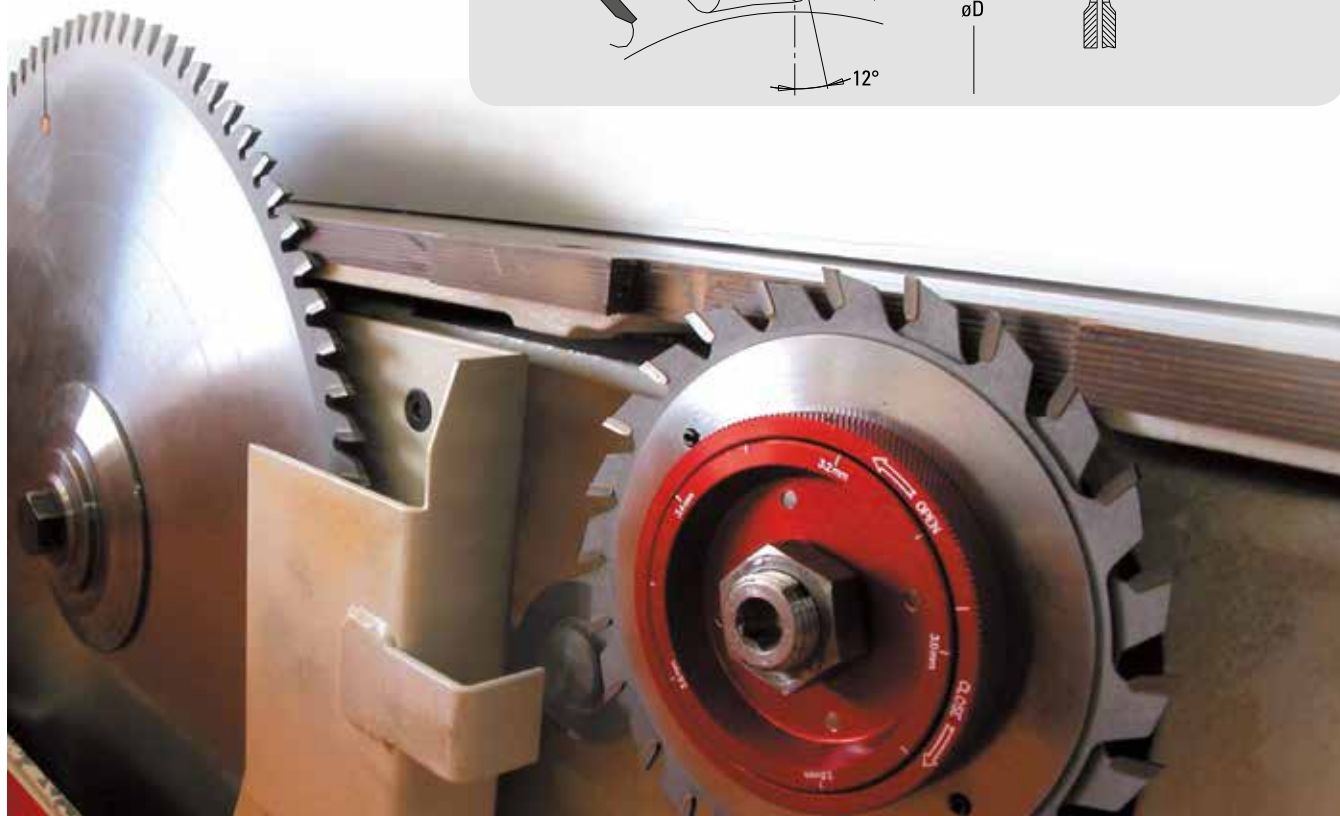
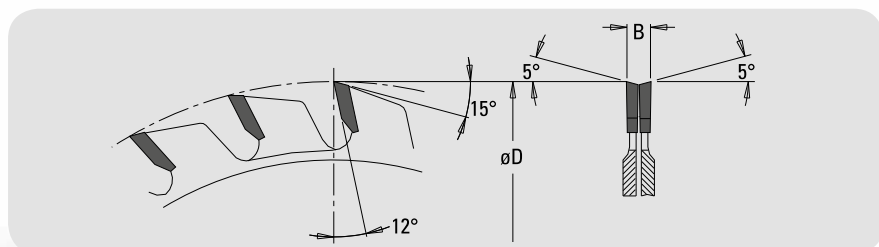
- Ritz Quick – nie mehr Schätzen beim Einstellen des Ritz-Sägeblattes.
- Das patentierte System erlaubt es, die Breite mittels Scala einzustellen – ohne nachmessen, ohne Zwischenringe oder lästige Montage/Demontagearbeiten.
- Einfache Einstellung
- Passend zu den meisten Maschinen
- Passend zu Hauptkreissägeblättern  
B = 2,8 – 3,6 mm
- Spart Zeit und Geld

## Ritz Quick

- Ritz Quick takes the guesswork out of adjusting and re-adjusting scoring saw blades.
- The system's patented adjustable scoring, eliminates the need for spacers, endless measuring, reassembling, testing and adjusting to obtain the required width.
- Adjusts easily
- Fits most machines
- Fits all blades in the width of 2.8 – 3.6mm
- Saves you time and money

| D   | B         | d  | Z      | Form |                | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----------|----|--------|------|----------------|--------------------|--------|
| 100 | 2,8 – 3,6 | 20 | 12 x 2 | V    | Set5           | 5055.100.20        | 311,00 |
| 120 | 2,8 – 3,6 | 20 | 12 x 2 | V    | Set1           | 5055.120.20        | 311,00 |
| 120 | 2,8 – 3,6 | 22 | 12 x 2 | V    | Set2           | 5055.120.22        | 311,00 |
| 125 | 2,8 – 3,6 | 20 | 12 x 2 | V    | Set3           | 5055.125.20        | 311,00 |
| 125 | 2,8 – 3,6 | 22 | 12 x 2 | V    | Set4           | 5055.125.22        | 311,00 |
|     |           |    |        |      |                |                    |        |
| 100 | 2,8 – 3,6 | 57 | 12 x 2 | V    | Saw blades R+L | 2055.100.00        | 165,20 |
| 120 | 2,8 – 3,6 | 57 | 12 x 2 | V    | Saw blades R+L | 2055.120.00        | 165,20 |
| 125 | 2,8 – 3,6 | 57 | 12 x 2 | V    | Saw blades R+L | 2055.125.00        | 165,20 |

| Ersatzteile        | Spare parts         | Best.-Nr./Part No. | Euro |
|--------------------|---------------------|--------------------|------|
| Madenschraube M3x4 | clamping screw M3x4 | 6218.000.20        | 1,50 |



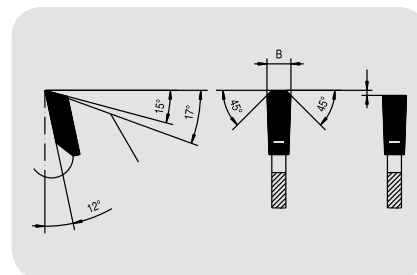
## HW-NE-Kreissägeblatt

- Zum Ablängen von NE- und Kunststoffprofilen und Formatieren von NE-Vollmaterial
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- Trapez-Flachzahn positiv

## HW Saw Blades for Non-Ferrous Metals

- For sizing non-ferrous metal and plastic profiles and sizing non ferrous metal sheets
- For use on bench and panel sizing saws
- Triple-chip-flat positive

## 2080 NE positiv



| D   | B   | b   | d  | Z   | Form    | u.a. für Maschine / for machine               | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----|-----|----|-----|---------|---|--------------------|--------|
| 225 | 2,5 | 1,8 | 30 | 68  | TF pos. | Festo   | 2080.225.30        | 143,70 |
| 250 | 3,4 | 2,4 | 30 | 40  | TF pos. | • CNL Elu, Haffner, Makita, DeWalt            | 2080.252.30        | 123,90 |
| 250 | 3,4 | 2,4 | 30 | 60  | TF pos. | • CNL Elu, Haffner, Makita, DeWalt            | 2080.250.30        | 137,00 |
| 250 | 3,4 | 2,4 | 30 | 80  | TF pos. | • CNL Elu, Haffner, Makita, DeWalt            | 2080.251.30        | 157,70 |
| 300 | 3,8 | 2,8 | 30 | 72  | TF pos. | • CNL DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia | 2080.300.30        | 169,00 |
| 300 | 3,8 | 2,8 | 30 | 96  | TF pos. | • CNL DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia | 2080.301.30        | 195,50 |
| 350 | 4,0 | 3,0 | 30 | 60  | TF pos. | • CNL DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia        | 2080.352.30        | 183,60 |
| 350 | 4,0 | 3,0 | 30 | 84  | TF pos. | • CNL DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia        | 2080.350.30        | 195,50 |
| 350 | 4,0 | 3,0 | 30 | 96  | TF pos. | • CNL DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia        | 2180.353.31        | 224,50 |
| 350 | 4,0 | 3,0 | 30 | 108 | TF pos. | • CNL DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia        | 2080.351.30        | 216,70 |
| 400 | 4,2 | 3,2 | 30 | 60  | TF pos. | • Rapid, DeWalt, Haffner, Ulmia, Wegoma       | 2080.401.30        | 221,40 |
| 400 | 4,2 | 3,2 | 30 | 96  | TF pos. | • Rapid, DeWalt, Haffner, Ulmia, Wegoma       | 2080.400.30        | 246,70 |
| 420 | 4,2 | 3,2 | 30 | 96  | TF pos. | • Elu, Rapid                                  | 2080.420.30        | 261,70 |
| 500 | 4,6 | 3,5 | 30 | 120 | TF pos. | • Oliver, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Elu       | 2080.501.30        | 352,50 |

KNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/10/60 + 2/7/42) =

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

• = geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs

= »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

| Kühlschmierstift in Kartusche | coolant stick in cartouche | Best.-Nr./Part No. | Euro  |
|-------------------------------|----------------------------|--------------------|-------|
| 350 g                         | 350 g                      | 2520.000.01        | 20,90 |



## 2085 NE-pro negativ



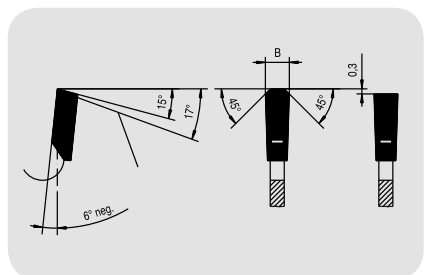
## HW-NE-Kreissägeblatt

- Zum Ablängen von NE- und Kunststoffprofilen und Formatieren von NE-Vollmaterial
- Einzusetzen auf Kapp- und Gehrungskreissägen
- Trapez-Flachzahn negativ

## HW Saw Blades for Non-Ferrous Metals

- For sizing non-ferrous metal and plastic profiles and sizing non ferrous metal sheets
- For use on trimming and mitre saws
- Triple-chip-flat negative

| D   | B   | b   | d  | Z   | Form    |   | u.a. für Maschine / for machine                            | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----|-----|----|-----|---------|---|--|--------------------|--------|
| 216 | 2,8 | 2,2 | 30 | 48  | TF neg. | • |  | 2085.216.30        | 113,00 |
| 216 | 2,8 | 2,2 | 30 | 64  | TF neg. | • |  | 2085.217.30        | 118,70 |
| 220 | 2,8 | 2,2 | 30 | 80  | TF neg. | • | KNL  | 2085.221.30        | 155,10 |
| 250 | 3,1 | 2,4 | 30 | 60  | TF neg. | • | CNL  | 2085.250.30        | 96,10  |
| 250 | 3,1 | 2,4 | 30 | 80  | TF neg. | • | CNL  | 2085.251.30        | 114,40 |
| 250 | 3,1 | 2,4 | 32 | 80  | TF neg. | • | Baier, Elu, Haffner, Fezer, Kaltenbach, Trennjaeger, Ulmia | 2085.251.32        | 157,70 |
| 300 | 3,2 | 2,6 | 30 | 72  | TF neg. | • | DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia                    | 2085.300.30        | 168,60 |
| 300 | 3,2 | 2,6 | 30 | 96  | TF neg. | • | DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia                    | 2085.301.30        | 190,60 |
| 300 | 3,2 | 2,6 | 32 | 96  | TF neg. | • | Berg&Schmid, Rapid, Elu, Fezer, Eisele, Trennjaeger        | 2085.301.32        | 195,50 |
| 300 | 3,2 | 2,6 | 40 | 72  | TF neg. | • | 4/12/64 + 2/9/55 Eisele, Graule, Elu                       | 2085.300.40        | 168,60 |
| 330 | 3,4 | 2,8 | 30 | 84  | TF neg. | • | Eisele, Graule, Elu  | 2085.330.30        | 200,20 |
| 330 | 3,4 | 2,8 | 30 | 100 | TF neg. | • | Eisele, Graule, Elu  | 2085.331.30        | 220,30 |
| 330 | 3,4 | 2,8 | 32 | 100 | TF neg. | • | Elu  | 2085.331.32        | 220,30 |
| 350 | 3,6 | 3,0 | 30 | 84  | TF neg. | • | DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia                           | 2085.350.30        | 139,80 |
| 350 | 4,0 | 3,0 | 30 | 96  | TF pos. | • | KNL  | 2085.353.30        | 224,50 |
| 350 | 3,6 | 3,0 | 30 | 108 | TF neg. | • | DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia                           | 2085.351.30        | 149,90 |
| 350 | 3,5 | 3,0 | 30 | 108 | TF neg. | • | DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia                           | 2085.351.31        | 232,30 |
| 350 | 3,6 | 3,0 | 40 | 84  | TF neg. | • | 4/12/64 + 2/9/55 Eisele, Graule, Ulmia, Weidmann           | 2085.350.40        | 206,40 |
| 350 | 3,6 | 3,0 | 40 | 108 | TF neg. | • | 4/12/64 + 2/9/55 Eisele, Graule, Ulmia, Weidmann           | 2085.351.40        | 227,60 |
| 370 | 3,6 | 3,0 | 30 | 90  | TF neg. | • | Elu  | 2085.370.30        | 238,00 |
| 370 | 3,6 | 3,0 | 50 | 90  | TF neg. | • | 4/15/80 Kaltenbach   | 2085.370.50        | 243,20 |
| 380 | 3,6 | 3,0 | 32 | 108 | TF neg. | • | Elumatec   | 2085.381.32        | 238,00 |
| 400 | 3,8 | 3,2 | 30 | 96  | TF neg. | • | DeWalt, Haffner, Ulmia, Wegoma                             | 2085.400.30        | 247,30 |
| 400 | 3,8 | 3,2 | 40 | 96  | TF neg. | • | 4/12/64 + 2/9/55 Eisele                                    | 2085.400.40        | 253,40 |
| 400 | 3,8 | 3,2 | 50 | 96  | TF neg. | • | 4/15/80 Kaltenbach   | 2085.401.50        | 253,40 |
| 420 | 3,8 | 3,2 | 30 | 96  | TF neg. | • | Elu, Rapid   | 2085.420.30        | 261,70 |
| 420 | 3,8 | 3,2 | 40 | 96  | TF neg. | • | Graule   | 2085.420.40        | 261,70 |
| 450 | 4,1 | 3,5 | 30 | 96  | TF neg. | • | DeWalt, Haffner, Rapid                                     | 2085.450.30        | 301,20 |
| 500 | 4,1 | 3,5 | 30 | 120 | TF neg. | • | Haffner, Pfeiffer  | 2085.501.30        | 351,90 |



KNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/10/60 + 2/7/42) =

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

• = geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs

= »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

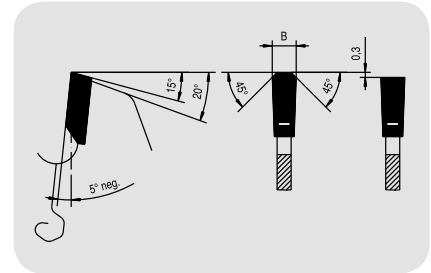
## HW-NE-Kreissägeblatt

- Zum Ablängen von NE- und Kunststoffprofilen und Formatieren von NE-Vollmaterial sowie für den universellen Einsatz mit unterschiedlichen Materialien
- Einzusetzen auf Handkreissägen und Tisch- und Kappkreissägen
- Trapez-Flachzahn negativ

## HW Non-Ferrous Metal Saw Blade

- For sizing of non-ferrous metal profiles and sheet material, and universal cutting of diverse materials
- For use on hand-held circular saws, bench and trimming-saws
- Triple-chip-flat tooth, negative hook

## 2286 UTF Unicut



| D   | B   | b   | d  | Z  | Form    | Best.-Nr./Part No. | 田 | Euro   |
|-----|-----|-----|----|----|---------|--------------------|---|--------|
| 150 | 2,8 | 2,2 | 30 | 42 | TF neg. | 2286.150.30        |   | 72,70  |
| 160 | 2,8 | 2,2 | 20 | 42 | TF neg. | 2/6/32 2286.160.20 |   | 84,80  |
| 160 | 2,8 | 2,2 | 30 | 42 | TF neg. | 2/7/42 2286.160.30 |   | 84,80  |
| 170 | 2,8 | 2,2 | 30 | 48 | TF neg. | 2/7/42 2286.170.30 | A | 85,30  |
| 180 | 2,8 | 2,2 | 20 | 48 | TF neg. | 2/6/32 2286.180.20 |   | 86,40  |
| 190 | 2,8 | 2,2 | 30 | 54 | TF neg. | 2/7/42 2286.190.30 |   | 88,60  |
| 200 | 2,8 | 2,2 | 30 | 54 | TF neg. | 2/7/42 2286.200.30 |   | 91,60  |
| 210 | 2,8 | 2,2 | 30 | 54 | TF neg. | 2/7/42 2286.210.30 |   | 92,70  |
| 216 | 2,8 | 2,2 | 30 | 60 | TF neg. | 2286.216.30        |   | 99,60  |
| 230 | 2,8 | 2,2 | 30 | 64 | TF neg. | 2/7/42 2286.230.30 |   | 108,50 |
| 250 | 3,2 | 2,4 | 30 | 80 | TF neg. | CNL 2286.250.30    |   | 136,10 |
| 260 | 2,4 | 1,8 | 30 | 68 | TF neg. | CNL 2286.260.30    |   | 137,90 |

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =



## 2100 Duett



## HW-Kreissägeblatt-Set im Holzetui

- Für Fertigschnitte in beidseitig beschichteten Span-, MDF- oder sonstigen Werkstoffplatten
- Einzusetzen auf Formatkreissägen mit Vorritzaggregat zur Aufnahme von Ritz-Kreissägeblättern mit 22 mm Bohrung
- Die Schnittbreite (3,3 mm) der Wechselzähne vom Ritz-Kreissägeblatt ist um 0,1 mm größer als die des Hauptkreissägeblattes

### Vorteile des einteiligen Ritz-Kreissägeblattes im Duett-Set

- bessere Standzeit durch Feinstkorn-Hartmetall
- besserer Planlauf durch stabileres Stammblatt
- schnellste Einstellung, da passend zum Haupt-Kreissägeblatt
- gleiche Ritzbreite auch bei gewölbten Platten

## HW Circular Saw Blade Set in Wooden Case

- For clean cuts in double side coated chip board, MDF or other board materials
- For use on panel sizing saws with pre-scoring unit to accept scoring blade with 22 mm bore
- The kerf (3.3 mm) of the alternate bevel tooth scoring blade is 0.1 mm greater than the kerf of the main saw

### Advantages of the one-piece scoring saw in Duett-Set

- better tool life from finest quality tungsten carbide
- better true-running from the stable tool plate
- fastest set-up time without adjustment to main saw
- continuous score width even in warped board


\* im Holzetui / in wooden case


| Maschine / Machine  | Bezeichnung / Description              | D   | B    | b      | d  | Z  | F  | ↔ ⊕ ↔ | best. aus: consists of | Set                 | ⌘ | Euro   |
|---|--|-----|------|--------|----|----|----|-------|------------------------|---------------------|---|--------|
| <b>Formatkreissägen mit Ritzkreissägeblatt Ø 120 (125) x 22 mm / Sliding table saws with scoring saw blade Ø 120 (125) x 22 mm</b>  |  |     |      |        |    |    |    |       |                        |                     |   |        |
| Altendorf, Martin Felder etc.   | Hauptkreissägeblatt / Main saw blade   | 300 | 3,2  |        | 30 | 72 | W  | CNL   | 2123.300.31            | <b>2100.300.01*</b> |   | 146,20 |
|   | Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade | 125 | 3,35 |        | 22 | 24 | F  |       | 2155.125.22            |                     |   |        |
|   | Hauptkreissägeblatt / Main saw blade   | 303 | 3,2  |        | 30 | 72 | TF | CNL   | 2139.303.32            | <b>2100.300.02*</b> |   | 146,20 |
|   | Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade | 125 | 3,35 |        | 22 | 24 | F  |       | 2155.125.22            |                     |   |        |
| Altendorf WA80 / F45  | Hauptkreissägeblatt / Main saw blade   | 303 | 3,2  |        | 30 | 72 | TF | CNL   | 2139.303.32            | <b>2100.300.11*</b> |   | 146,20 |
|   | Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade | 120 | 3,35 |        | 22 | 24 | WZ |       | 2155.121.22            |                     |   |        |
| Altendorf, Martin etc.  | Hauptkreissägeblatt / Main saw blade   | 300 | 3,2  | G-coat | 30 | 96 | TF | CNL   | 2039.303C33            | <b>2100.301C05*</b> |   | 146,20 |
|   | Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade | 125 | 3,35 |        | 22 | 24 | F  |       | 2155.125.22            |                     |   |        |
| <b>Striebig-Plattensägen mit Ritzkreissägeblatt Ø 100 x 22 mm / Striebig panel sizing saws with scoring saw blade Ø 100 x 22 mm</b> |  |     |      |        |    |    |    |       |                        |                     |   |        |
| Striebig Standard III<br>Striebig Automat III   | Hauptkreissägeblatt / Main saw blade   | 300 | 3,2  |        | 30 | 72 | W  | CNL   | 2123.300.31            | <b>2100.300.03*</b> |   | 146,20 |
|   | Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade | 100 | 3,38 |        | 22 | 24 | W  |       | 2155.100.22            |                     |   |        |
|   | Distanzring / Distance ring            | 60  | 1,3  |        | 22 |    |    |       | 5005.060.22            |                     |   |        |
|   | Hauptkreissägeblatt / Main saw blade   | 303 | 3,2  |        | 30 | 72 | TF | CNL   | 2139.303.32            | <b>2100.300.04*</b> |   | 146,20 |
|   | Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade | 100 | 3,38 |        | 22 | 24 | W  |       | 2155.100.22            |                     |   |        |
|   | Distanzring / Distance ring            | 60  | 1,3  |        | 22 |    |    |       | 5005.060.22            |                     |   |        |
| <b>Holz-Her-Plattensägen mit Ritzkreissägeblatt Ø 100 x 22 mm / HolzHer panel sizing saws with scoring saw blade Ø 100 x 22 mm</b>  |  |     |      |        |    |    |    |       |                        |                     |   |        |
| Holz-Her 1225<br>Holz-Her 1230  | Hauptkreissägeblatt / Mainsaw blade    | 300 | 3,2  |        | 30 | 72 | W  | CNL   | 2123.300.31            | <b>2100.300.05*</b> |   | 146,20 |
|   | Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade | 100 | 3,38 |        | 22 | 24 | W  |       | 2155.100.22            |                     |   |        |
|   | 2 x Distanzring / Distance ring        | 60  | 1,3  |        | 22 |    |    |       | 5005.060.22            |                     |   |        |
|   | Hauptkreissägeblatt / Main saw blade   | 303 | 3,2  |        | 30 | 72 | TF | CNL   | 2139.303.32            | <b>2100.300.06*</b> |   | 146,20 |
|   | Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade | 100 | 3,38 |        | 22 | 24 | W  |       | 2155.100.22            |                     |   |        |
|   | 2 x Distanzring / Distance ring        | 60  | 1,3  |        | 22 |    |    |       | 5005.060.22            |                     |   |        |

## HW-Kreissägeblatt-Set im Holzetui

## HW Circular Saw Blade Set in Wooden Case

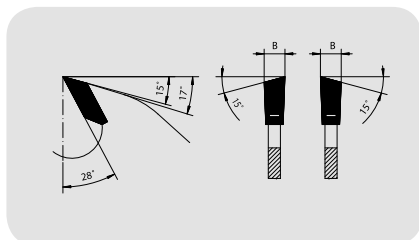
2100 Duett

| Maschine / Machine  | Bezeichnung / Description   | D    | B         | b | d  | Z    | F  |  | best. aus: consists of | Set                 | ⌘ | Euro   |
|---|---|------|-----------|---|----|------|----|--|------------------------|---------------------|---|--------|
| <b>Holz-Her-BAZ mit Aggregat für Ritzkreissägeblätter mit Ø 100 x 22 mm / Holz-Her machining center with unit scoring saw blade Ø 100 x 22 mm</b> |   |      |           |   |    |      |    |  |                        |                     |   |        |
| Holz-Her (BAZ)  | Hauptkreissägeblatt / Main saw blade  | 250  | 3,2       |   | 30 | 80   | W  | CNL  | 2124.250.31            | <b>2100.250.11*</b> |   | 146,20 |
|   | Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade  | 100  | 3,38      |   | 22 | 24   | W  |  | 2155.100.22            |                     |   |        |
|   | 2 x Distanzring / Distance ring   | 60   | 1,3       |   | 22 |      |    |  | 5005.060.22            |                     |   |        |
|   | Hauptkreissägeblatt / Main saw blade  | 250  | 3,2       |   | 30 | 80   | TF | CNL  | 2039.250.30            | <b>2100.250.12*</b> |   | 146,20 |
|   | Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade  | 100  | 3,38      |   | 22 | 24   | W  |  | 2155.100.22            |                     |   |        |
|   | 2 x Distanzring / Distance ring   | 60   | 1,3       |   | 22 |      |    |  | 5005.060.22            |                     |   |        |
| <b>Formatkreissägen mit Ritzkreissägeblatt Ø 80 x 20 mm / Sliding table saws with scoring saw blade Ø 80 x 20 mm</b>                              |   |      |           |   |    |      |    |  |                        |                     |   |        |
| Felder, Holzkraft etc.  | Hauptkreissägeblatt / Main saw blade  | 300  | 3,2       |   | 30 | 72   | W  | CNL  | 2123.300.31            | <b>2100.300.07*</b> |   | 146,20 |
|   | Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade  | 80   | 3,38      |   | 20 | 16   | W  |  | 2155.080.20            |                     |   |        |
|   | Hauptkreissägeblatt / Main saw blade  | 303  | 3,2       |   | 30 | 72   | TF | CNL  | 2139.303.32            | <b>2100.300.08*</b> |   | 146,20 |
|   | Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade  | 80   | 3,38      |   | 20 | 16   | W  |  | 2155.080.20            |                     |   |        |
| <b>Striebig-Compact-Plattensägen mit Ritzkreissägeblatt Ø 80 x 20 mm / Striebig compact panel saws with scoring saw blade Ø 80 x 20 mm</b>        |   |      |           |   |    |      |    |  |                        |                     |   |        |
| Striebig Compact  | Hauptkreissägeblatt / Main saw blade  | 250  | 3,2       |   | 30 | 80   | W  | CNL  | 2124.250.31            | <b>2100.250.01*</b> |   | 146,20 |
|   | Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade  | 80   | 3,38      |   | 20 | 16   | W  |  | 2155.080.20            |                     |   |        |
|   | 2 x Distanzring / Distance ring   | 60   | 1,3       |   | 20 |      |    |  | 5005.060.20            |                     |   |        |
|   | Hauptkreissägeblatt / Main saw blade  | 250  | 3,2       |   | 30 | 80   | TF | CNL  | 2039.250.30            | <b>2100.250.02*</b> |   | 146,20 |
|   | Ritzkreissägeblatt / scoring saw blade  | 80   | 3,38      |   | 20 | 16   | W  |  | 2155.080.20            |                     |   |        |
|   | 2 x Distanzring / Distance ring   | 60   | 1,3       |   | 20 |      |    |  | 5005.060.20            |                     |   |        |
| <b>Formatkreissägen mit Ritzkreissägeblatt Ø 120 (125) x 20 mm / Sliding table saws with scoring saw blade Ø 120 (125) x 20 mm</b>                |   |      |           |   |    |      |    |  |                        |                     |   |        |
| SCM, Holzkraft etc.   | Hauptkreissägeblatt / Main saw blade  | 300  | 3,2       |   | 30 | 72   | W  | CNL  | 2123.300.31            | <b>2100.301.01*</b> |   | 146,20 |
|   | Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade  | 125  | 3,35      |   | 22 | 24   | F  |  | 2155.125.22            |                     |   |        |
|   | Reduzierring / Reducing ring  | 22   | 2,0       |   | 20 |      |    |  | 5015.022.20            |                     |   |        |
|   | Hauptkreissägeblatt / Main Saw blade  | 303  | 3,2       |   | 30 | 72   | TF | CNL  | 2139.303.32            | <b>2100.301.02*</b> |   | 146,20 |
|   | Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade  | 125  | 3,35      |   | 22 | 24   | F  |  | 2155.125.22            |                     |   |        |
|   | Reduzierring / Reducing ring  | 22   | 2,0       |   | 20 |      |    |  | 5015.022.20            |                     |   |        |
| <b>Striebig-Plattensägen mit Ritzkreissägeblatt Ø 80 x 20 mm / Striebig panel saws with scoring saw blade Ø 80 x 20 mm</b>                        |   |      |           |   |    |      |    |  |                        |                     |   |        |
| Striebig Control<br>Striebig Evolution  | Hauptkreissägeblatt / Main saw blade  | 300  | 3,2       |   | 30 | 72   | W  | CNL  | 2123.300.31            | <b>2100.300.09*</b> |   | 146,20 |
|   | Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade  | 80   | 3,38      |   | 20 | 16   | W  |  | 2155.080.20            |                     |   |        |
| in Verbindung mit<br>zusätzlichem<br>Flansch<br>in conjunction with<br>additional flange  | Flansch für Einsatz von /<br>Flange to be used with<br>2100.300.09+2100.300.10                    | 50   | 13,6      |   | 20 |      |    |  |                        | <b>5020.050.20</b>  | A | 28,60  |
|   | Zweilochschlüssel für / two hole<br>key for<br>flange 5020.050.20                                 | 20x3 |           |   |    |      |    |  |                        | <b>5020.020.03</b>  | A | 8,60   |
|   | Flansch und Zweilochschlüssel Set /<br>Flange and two hole key set<br>(5020.050.20 + 5020.020.03) | 50   | 13,6      |   | 20 |      |    |  |                        | <b>5020.500.20</b>  | A | 37,10  |
| <b>Formatkreissägen mit Ritzkreissägeblatt Ø 125 x 20 mm / Sliding table saws with scoring saw blade Ø 125 x 20 mm</b>                            |   |      |           |   |    |      |    |  |                        |                     |   |        |
| diverse Maschinen   | Hauptkreissägeblatt / Main saw blade  | 303  | 3,2/2,2   |   | 30 | 96   | TF | CNL  | 2139.303.33            | <b>2100.300.14</b>  |   | 146,20 |
|   | Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade  | 125  | 2,8 – 3,6 |   | 20 | 12x2 | F  |  | 2055.125.21            |                     |   |        |

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = 

⌘ A = Auslaufartikel – solange Vorrat reicht / discontinued – while stocks last

**2090**



## HW-Leichtschnitt- Kreissägeblatt easy-cut

- Für Längsschnitt in Hart- u. Weichhölzern
- Leichtes, kraftsparendes Schneiden durch die schnittige Zahngeometrie und großdimensionierte Spanräume

## HW easy-cut saw blade

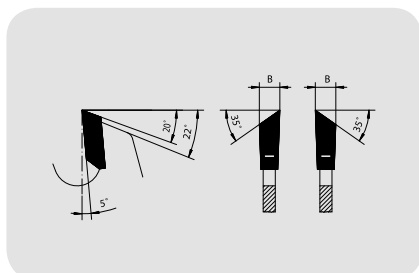
- For ripping in solid soft- and hardwoods
- Easy cutting due to the tooth geometry and gullets

| D   | B   | b   | d  | Z    | Best.-Nr./Part No. | ⊞ | Euro  |
|-----|-----|-----|----|------|--------------------|---|-------|
| 190 | 2,6 | 1,8 | 20 | 16 W | 2090.191F20        | A | 47,10 |



High-Tech HW-Kreissägeblätter passend zu FESTOOL CS 50  
High-Tech HW saw blade for FESTOOL CS 50

**2195**



## HW piano plus Feinstschnitt- Kreissägeblatt High-Cut

- mit 40° Eckwinkel
- Für Feinschnitte in furnierten Platten, für Quer- und Gehrungsschnitte in Vollholz, MDF, roher Spanplatte, Sperrholz, Leimholz, Furnieren und Profileisten.

## HW-Piano plus Fine Cut Saw Blade

- Alternate-bevel tooth, 40° bevel angle
- For cleanest cut in veneered boards, for cross and mitre cuts in solid wood, MDF, chipboard, plywood, glued laminate, veneers and beading

| D   | B   | b   | d  | Z    | Best.-Nr./Part No. | ⊞ | Euro  |
|-----|-----|-----|----|------|--------------------|---|-------|
| 190 | 2,6 | 1,8 | 20 | 60 W | 2195.190F21        | A | 89,00 |



High-Tech HW-Kreissägeblätter passend zu FESTOOL CS 50  
High-Tech HW saw blade for FESTOOL CS 50





## Zuordnung von Maschine, Haupt- und Ritzkreissägeblatt Appropriation of machine, main- and scoring saw blade

| für Maschine / for machine            | Hauptsägeblatt 2052 und 2050<br>main saw blade 2052 and 2050 |     |     |                                | Ritzsägeblatt 2055 / Postformingblatt 2052<br>scoring saw blade 2055 / postforming saw blade 2052 |           |    |                   |
|---------------------------------------|--|-----|-----|--------------------------------|---|-----------|----|-------------------|
|                                       | D  | B   | d   | ⊕ ⊖ ⊕ ⊖                        | D   | B         | d  | ⊕ ⊖ ⊕ ⊖           |
| Anthon LNA                            | 380  | 4,4 | 60  | 1/11/85                        | 180   | 4,4 – 5,1 | 20 |                   |
| Anthon LN / Porta 100                 | 400  | 4,4 | 60  | 1/11/85                        | 180   | 4,4 – 5,1 | 20 |                   |
| Anthon CP                             | 430  | 4,4 | 60  | 1/11/85                        | 180   | 4,4 – 5,1 | 20 |                   |
| Anthon Porta 150                      | 500  | 4,8 | 60  | 1/11/85                        |   |           |    |                   |
| Anthon LNB, LNC                       | 700  | 6,0 | 80  | 1/17/110                       |   |           |    |                   |
| Gabbiani Galaxy 90                    | 300  | 4,4 | 80  | 2/14/110                       | 200   | 4,4 – 5,1 | 80 | 2/14/110          |
| Gabbiani                              | 350  | 4,4 | 80  | 2/14/110                       | 160   | 4,4 – 5,1 | 55 | 2/14/110 + 3/7/66 |
| Gabbiani Galaxi 85                    | 355  | 4,4 | 80  | 2/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110   | 200   | 4,4 – 5,1 | 80 | 2/14/110          |
| Gabbiani Galaxy 115                   | 400  | 4,4 | 80  | 2/7/110 + 4/8,5/100 + 2/14/110 | 200   | 4,4 – 5,1 | 80 | 2/14/110          |
| Gabbiani Galaxy 140 Elite             | 450  | 4,4 | 80  | 2/14/110                       | 200   | 4,4 – 5,1 | 80 | 2/14/110          |
| Giben, Trend                          | 350  | 4,4 | 75  |                                | 125   | 4,4 – 5,1 | 45 |                   |
|                                       | 355  | 4,4 | 75  |                                | 125   | 4,4 – 5,1 | 45 |                   |
| Giben Trend, ST, N, SE                | 355  | 4,4 | 75  |                                | 125   | 4,4 – 5,1 | 45 |                   |
| Giben                                 | 350  | 4,4 | 75  |                                | 125   | 4,4 – 5,1 | 45 |                   |
| Giben, Starmatic 850                  | 355  | 4,4 | 75  | 4/15/105                       | 160   | 4,4 – 5,1 | 45 | 3/11/70           |
| Giben, Prismatic 101                  | 400  | 4,4 | 75  | 4/15/105                       | 160   | 4,4 – 5,1 | 45 | 3/11/70           |
| Giben G2000                           | 400  | 4,4 | 75  | 4/15/105                       | 125   | 4,4 – 5,1 | 45 |                   |
| Giben, Starmatic 1000, Sigmatic 101   | 400  | 4,4 | 75  | 4/15/105                       | 215   | 4,4 – 5,1 | 50 | 3/15/80           |
| Giben, Prismatic 2 h115, Sigmatic 201 | 430  | 4,4 | 75  | 4/15/105                       | 215   | 4,4 – 5,1 | 50 | 3/15/80           |
| Giben, Prismatic 301, Sigmatic 301    | 470  | 4,4 | 75  | 4/15/105                       | 215   | 4,4 – 5,1 | 50 | 3/15/80           |
| Giben Matic H150                      | 550  | 5,0 | 100 |                                | 180   | 5,0 – 5,7 | 55 |                   |
|                                       | 565  | 5,0 | 100 |                                | 180   | 5,0 – 5,7 | 55 |                   |
| Holz Her Cut 85                       | 350  | 4,4 | 30  | 2/10/30                        | 180   | 4,4 – 5,1 | 30 | 2/10/60           |
| Holzma Cut 85                         | 350  | 4,4 | 30  | 2/10/60                        | 180   | 4,4 – 5,1 | 30 | 2/10/60           |
| Holzma HPP 72                         | 350  | 4,4 | 60  | 2/14/100                       | 180   | 4,4 – 5,1 | 45 |                   |
| Holzma Typ 83                         | 380  | 4,4 | 60  | 2/14/100                       | 180   | 4,4 – 5,1 | 45 |                   |
| Holzma Typ 82, Typ 81                 | 380  | 4,8 | 60  | 2/14/100                       | 200   | 4,8 – 5,5 | 45 |                   |
| Holzma Postforming                    | 380  | 4,8 | 60  | 2/14/100                       | 340   | 5,00      | 45 | 3/14/65           |
| Holzma Typ 92, Typ 02                 | 420  | 4,8 | 60  | 2/10/80                        | 200   | 4,8 – 5,5 | 45 |                   |
| Holzma Postforming                    | 420  | 4,8 | 60  | 2/10/80                        | 340   | 5,00      | 45 | 3/14/65           |
| Holzma Typ 11                         | 450  | 4,8 | 60  | 2/14/125                       | 180   | 4,8 – 5,6 | 45 |                   |
|                                       | 450  | 4,8 | 60  | 2/14/125                       | 200   | 5,00      | 45 |                   |
|                                       | 480  | 4,4 | 60  | 2/19/120                       |   |           |    |                   |
| Holzma Typ 22, Typ 21                 | 500  | 4,8 | 60  | 1/11/85 + 2/11/115             | 200   | 4,8 – 5,5 | 45 |                   |
| Holzma Typ 23                         | 520  | 4,8 | 60  | 2/11/115 + 2/19/120            | 200   | 4,8 – 5,5 | 45 |                   |
| Holzma Typ 42                         | 570  | 4,8 | 60  |                                | 200   | 4,8 – 5,5 | 45 |                   |
| Holzma Typ 33, Typ 42                 | 600  | 5,8 | 60  | 2/11/115 + 2/19/120            | 200   | 5,9 – 6,6 | 45 |                   |
| Homag Espana CH 03, CV'S              | 300  | 4,4 | 75  |                                | 125   | 4,4 – 5,1 | 45 |                   |
| Homag Espana CH 03 PLUS, 04/40        | 300  | 4,4 | 75  |                                | 150   | 4,4 – 5,1 | 45 |                   |
| Homag CT 04/40 Postforming            | 300  | 4,4 | 75  |                                | 250   | 4,48      | 45 |                   |
| Homag Espana CH 06/10                 | 350  | 4,4 | 75  |                                | 150   | 4,4 – 5,1 | 45 |                   |
| Homag Espana CH 04                    | 350  | 4,4 | 75  |                                | 180   | 4,4 – 5,1 | 45 |                   |
| Homag Espana CHF 41                   | 350  | 4,4 | 75  |                                | 200   | 4,4 – 5,1 | 45 |                   |
| Homag Espana CH 08/12                 | 400  | 4,4 | 75  | 4/15/105                       | 150   | 4,4 – 5,1 | 45 |                   |
| Homag Espana CHF 51                   | 400  | 4,4 | 75  | 4/15/105                       | 200   | 4,4 – 5,1 | 45 |                   |
| Irion                                 | 400  | 4,4 | 30  |                                | 150   | 4,4 – 5,1 | 30 |                   |
| Mayer-Lombach PS 3+7                  | 305  | 4,4 | 30  |                                | 127   | 4,4 – 5,1 | 45 |                   |
| Mayer PS 3Z, PS 9Z                    | 350  | 4,4 | 30  | 2/9/60                         | 127   | 4,4 – 5,1 | 45 |                   |
| Mayer Postforming                     | 350  | 4,4 | 30  | 2/9/60                         | 350   | 4,40      | 30 | 2/9/60            |
| Mayer PS2                             | 400  | 4,4 | 30  |                                | 150   | 4,4 – 5,1 | 30 |                   |
|                                       | 450  | 4,4 | 30  | 2/9/60                         | 150   | 4,4 – 5,1 | 30 |                   |
| Panhans 693 EURO 5                    | 280  | 3,2 | 30  | 2/7/42 + 2/10/60               | 125   | 3,2 – 3,9 | 20 |                   |
|                                       | 280  | 4,4 | 30  |                                | 125   | 4,4 – 5,1 | 20 |                   |
| Panhans EURO 5 compact                | 305  | 4,4 | 30  | 2/10/60                        | 125   | 4,4 – 5,1 | 20 |                   |
| Panhans Typ EURO 10                   | 305  | 4,4 | 30  |                                | 180   | 4,4 – 5,1 | 30 |                   |
| Panhans Typ 693 EURO 12               | 350  | 4,4 | 30  | 2/10/60                        | 180   | 4,4 – 5,1 | 30 |                   |

| für Maschine / for machine       | Hauptsägeblatt 2052 und 2050<br>main saw blade 2052 and 2050 |      |    |                     | Ritzsägeblatt 2055 / Postformingblatt 2052<br>scoring saw blade 2055 / postforming saw blade 2052 |           |    |                   |
|----------------------------------|--|------|----|---------------------|---|-----------|----|-------------------|
|                                  | D  | B    | d  | ⊕ ⊗ ⊕               | D   | B         | d  | ⊕ ⊗ ⊕             |
| Panhans Typ 693 EURO 30          | 350  | 4,4  | 30 |                     | 180   | 4,4 – 5,1 | 30 |                   |
| Panhans Typ 693 EURO 32          | 370  | 4,4  | 30 | 2/10/60             | 180   | 4,4 – 5,1 | 30 |                   |
| Panhans Typ 693/SH 110           | 400  | 4,4  | 30 |                     | 180   | 4,4 – 5,1 | 30 |                   |
| Scheer FM 10 / 11 / 12           | 240  | 3,2  | 30 | 2/7/42              | 180   | 3,2 – 3,9 | 16 | 1/6/33            |
| Scheer FM 16                     | 303  | 3,2  | 30 | 2/7/42 + 2/10/60    | 200   | 3,2 – 3,8 | 30 |                   |
|                                  | 300  | 3,2  | 30 | 2/7/42 + 2/10/60    | 200   | 3,2 – 3,8 | 30 |                   |
| Scheer FM 16, FM 20              | 305  | 3,2  | 30 | 2/10/60             | 200   | 3,2 – 3,8 | 30 |                   |
|                                  | 300  | 3,2  | 30 | 2/7/42 + 2/10/60    | 200   | 3,2 – 3,8 | 30 |                   |
|                                  | 303  | 3,2  | 30 | 2/7/42 + 2/10/60    | 200   | 3,2 – 3,8 | 30 |                   |
| Scheer Postforming               | 350  | 4,25 | 30 | 2/10/60             | 350   | 4,4       | 30 | 2/10/60           |
| Scheer FM 21 PA 6000             | 350  | 4,4  | 30 | 2/10/60             | 200   | 4,4 – 5,1 | 30 | 2/9/60            |
| Scheer FM 14 PA 5000             | 400  | 4,4  | 30 |                     | 200   | 4,4 – 5,1 | 30 | 2/9/60            |
| Scheer FM 14 Postforming         | 400  | 4,25 | 30 |                     | 400   | 4,40      | 30 |                   |
| Scheer FM 22 PA 7000             | 450  | 4,4  | 30 | 2/9/60              | 200   | 4,4 – 5,1 | 30 | 2/9/60            |
| Schelling FM, FI                 | 350  | 4,4  | 30 |                     | 180   | 4,4 – 5,1 | 20 |                   |
|                                  | 350  | 4,4  | 30 |                     | 200   | 4,4 – 5,1 | 20 |                   |
| Schelling FMH                    | 370  | 4,4  | 30 | 2/10/60             | 200   | 4,4 – 5,1 | 20 |                   |
| Schelling FW, AW, AK             | 400  | 4,4  | 30 |                     | 200   | 4,4 – 5,1 | 20 |                   |
| Schelling FL, AL                 | 450  | 4,4  | 30 | 2/9/60              | 200   | 4,4 – 5,1 | 20 |                   |
| Schelling FL, AL Postformingsatz | 450  | 4,8  | 30 | 2/14/125            | 200   | 4,8 – 5,8 | 20 |                   |
|                                  | 450  | 4,8  | 30 | 2/14/125            | 220   | 4,90      | 20 |                   |
| Schelling FL, AL                 | 460  | 4,4  | 30 |                     | 200   | 4,4 – 5,1 | 20 |                   |
| Schelling FL                     | 480  | 4,4  | 30 |                     | 200   | 4,4 – 5,1 | 20 |                   |
| Schelling                        | 500  | 4,4  | 30 |                     | 200   | 4,4 – 5,1 | 20 |                   |
| Schelling FH 8 , FM 6+           | 520  | 4,8  | 30 | 2/13/94             | 200   | 4,8 – 5,5 | 20 |                   |
| Schelling AT, FT                 | 550  | 5,2  | 40 |                     | 200   | 5,2 – 6,4 | 20 |                   |
| Schelling                        | 720  | 6,4  | 40 | 2/13/144+2/13/140   | 220   | 6,4 – 7,4 | 20 |                   |
| SCM SI 150, SI 320               | 300  | 3,2  | 30 | 2/10/60             | 100   | 3,0 – 3,7 | 20 |                   |
| SCM Sigma 65                     | 300  | 4,4  | 80 | 2/14/110            | 160   | 4,4 – 5,1 | 55 | 3/7/66 + 2/14/110 |
| SCM SI 16                        | 303  | 3,2  | 30 | 2/7/42 + 2/10/60    | 120   | 3,2 – 3,9 | 20 |                   |
| SCM                              | 305  | 4    | 30 |                     | 120   | 3,2 – 4,5 | 20 |                   |
| SCM                              | 350  | 4,4  | 30 | 2/10/60             | 120   | 3,2 – 4,5 | 20 |                   |
| SCM Sigma 90                     | 350  | 4,4  | 80 | 2/7/110 + 4/8,5/100 | 160   | 4,4 – 5,1 | 55 | 3/7/66 + 2/14/110 |
|                                  |  |      |    | + 2/14/110          |   |           |    |                   |
| SCM Impact 105 CD, Plus CDP      | 380  | 4,4  | 80 | 2/14/110            | 160   | 4,4 – 5,1 | 55 | 3/7/66 + 2/14/110 |
| SCM Sigma 115                    | 400  | 4,4  | 80 | 2/7/110 + 4/8,5/100 | 160   | 4,4 – 5,1 | 55 | 3/7/66 + 2/14/110 |
|                                  |  |      |    | + 2/14/110          |   |           |    |                   |
| SCM Plus 125 CDP                 | 450  | 4,4  | 80 | + 2/14/110          | 160   | 4,4 – 5,1 | 55 | 3/7/66 + 2/14/110 |
|                                  | 350  | 4,4  | 80 | 2/14/110            | 200   | 4,4 – 5,1 | 80 | 2/14/110          |
| Selco Biesse EB 70               | 300  | 4,4  | 65 | 2/9/110             | 200   | 4,4 – 5,1 | 65 | 2/9/110           |
| Selco EB 70, 75, 80              | 320  | 4,4  | 65 | 2/9/110             | 200   | 4,4 – 5,1 | 65 | 2/9/110           |
| Selco EB 100                     | 360  | 4,4  | 65 | 2/9/110 + 2/9/100   | 200   | 4,4 – 5,1 | 65 | 2/9/110 + 2/9/100 |
| Selco WN,WNT, EB                 | 400  | 4,4  | 80 | 2/9/130 + 4/19/120  | 200   | 4,4 – 5,1 | 65 | 2/9/110           |
| Selco WN,WNT                     | 430  | 4,4  | 80 | 2/9/130 + 4/19/120  | 200   | 4,4 – 5,1 | 65 | 2/9/110           |
| Selco WN,WNT                     | 450  | 4,4  | 80 | 2/9/130 + 4/19/120  | 200   | 4,4 – 5,1 | 65 | 2/9/110           |
| S.M.A., Schwabedissen            | 355  | 4,4  | 80 |                     | 160   | 4,4 – 5,1 | 40 |                   |
|                                  | 400  | 4,4  | 80 | 2/9/130 + 4/19/120  | 160   | 4,4 – 5,1 | 40 |                   |
|                                  | 430  | 4,4  | 80 | 2/9/130 + 4/19/120  | 160   | 4,4 – 5,1 | 40 |                   |
|                                  | 450  | 4,4  | 80 | 2/9/130 + 4/19/120  | 160   | 4,4 – 5,1 | 40 |                   |
|                                  | 500  | 4,4  | 80 |                     | 160   | 4,4 – 5,1 | 40 |                   |
|                                  | 550  | 5    | 80 |                     | 200   | 5,2 – 5,9 | 40 |                   |
|                                  | 550  | 5,2  | 80 |                     | 200   | 5,2 – 5,9 | 40 |                   |
|                                  | 600  | 5,2  | 80 |                     | 200   | 5,2 – 5,9 | 40 |                   |
| Teutomatic                       | 400  | 4,4  | 80 | 2/9/130 + 4/19/120  | 180   | 4,4 – 5,1 | 30 | 2/10/60           |
|                                  | 400  | 4,4  | 80 | 2/9/130 + 4/19/120  | 200   | 4,4 – 5,1 | 30 | 2/9/60            |
|                                  | 430  | 4,4  | 80 | 2/9/130 + 4/19/120  | 200   | 4,4 – 5,1 | 30 | 2/9/60            |
|                                  | 450  | 4,4  | 80 | 2/9/130 + 4/19/120  | 200   | 4,4 – 5,1 | 30 | 2/9/60            |
|                                  | 500  | 4,4  | 80 |                     | 200   | 4,4 – 5,1 | 30 | 2/9/60            |
|                                  | 550  | 5    | 80 |                     | 200   | 5,2 – 5,9 | 30 |                   |
|                                  | 600  | 5,2  | 80 |                     | 200   | 5,2 – 5,9 | 30 |                   |

## Maschinenübersicht / Machine overview

| AEG                               | D       | d  |
|-----------------------------------|---------|----|
| HK 125 A+B                        | 125     | 20 |
| TKS 42                            | 130/132 | 20 |
| HK 40                             | 140     | 20 |
| HK 45 A, HK 50, HK 737, HK 46 S   | 150     | 20 |
| HK 46 N, HK 52, HK 46, AHK 52     | 150     | 20 |
| HKS 52, HKS 46, HKS 46 S          | 150     | 20 |
| HK 160 A+B, HK 55 A+B, KS 55 S/SE | 160     | 20 |
| HK 65, HK 65 A, HK 190, HKS 65    | 190     | 30 |
| HKS 66, HK 66, HKE 65, KS 66 S    | 190     | 30 |
| HKSE 66, HKS 64 A                 | 190     | 30 |
| HK 201                            | 200     | 30 |
| HK 75, HK 75 A, HKS 75            | 210     | 30 |
| HKS 85, HKS 35                    | 230     | 30 |
| HK 240                            | 240     | 30 |
| MK 65                             | 280     | 30 |

| Black&Decker                               | D       | d  |
|--|---------|----|
| P 88-09 (12 V)                             | 150     | 20 |
| U 336, U 975, U 976, BD 855                | 160     | 16 |
| HD 1000, DN S9, GD 60, DN 229              | 180     | 16 |
| HD 2062, SR 300, SR 362 E, HD 100          | 180     | 16 |
| DN 820, BD 229, P 37-03, P 37-05, BD 865 E | 180     | 16 |
| BD 365                                     | 190     | 30 |
| U 338                                      | 200     | 16 |
| SEC 818, SR 700, DN 800                    | 210     | 30 |
| SEC 918, P 39-02                           | 230     | 30 |
| SEC 918, P 39-02                           | 230/235 | 30 |
| SEC 91S, HD 1215, HD 2086                  | 235     | 30 |

| Bosch                                | D   | d  |
|--------------------------------------|-----|----|
| PFS 22, GUF 22 A                     | 105 | 20 |
| PKS 40                               | 130 | 16 |
| 1551, 1559                           | 140 | 20 |
| S 33, S 1, PKS 46, GKS 46, GKS 12 V  | 150 | 16 |
| PKS 54, PKS 54 CE, GKS 54, GKS 54 CE | 160 | 16 |
| 1552, 1556, 1563, GKS 55             | 170 | 30 |
| 1560, 1557, 1550                     | 180 | 30 |
| 1550, 1553, 0051, 1564, PKS 66       | 190 | 30 |
| GKS 65, GKS 66 CE, PKS 66 CE         | 190 | 30 |
| GKS 68 BC, 1561, 0551                | 200 | 30 |
| 1554, 1558, 1565, GKS 75 S           | 210 | 30 |
| 1562, 0052, 1566, GKS 85 S           | 230 | 30 |
| 1555                                 | 240 | 30 |

| Casals | D   | d  |
|--------|-----|----|
| SC320  | 230 | 30 |

| Dewalt - Elu                      | D       | d  |
|-----------------------------------|---------|----|
| DW 125, DW 150, DW 250, DW 252    | 250     | 30 |
| DW 320, DW 1251, DW 1501, DW 1503 | 250     | 30 |
| 1635/31L, 1370, DW 810            | 300     | 30 |
| MC 20                             | 300     | 32 |
| C 14, 1600 S, 1635 GL, 2155 G     | 350/400 | 30 |

| Elektra Beckum                            | D       | d     |
|---|---------|-------|
| PK 200, UK 220                            | 210     | 30    |
| UZKS Secanta                              | 220     | 30    |
| KS 250, KGT 250, PK 250, UK 330           | 250     | 30/20 |
| PK 255, PK F 255, KGT 500, KGT 550        | 250     | 30/20 |
| KGS 300/330, KGS 250 K                    | 250     | 30/20 |
| PK 300 K                                  | 300     | 30    |
| TK Combi u. Standard/Combi a. Standard HS | 315     | 30    |
| BS 5500 W, BS 3100 W, BS 4200             | 400     | 30    |
| BKH 400/450                               | 400     | 30    |
| BS 8000 D, BS 6000 D, BKH 450             | 450/500 | 30    |

| Elu - Dewalt                                  | D   | d    |
|---|-----|------|
| MH 25   | 100 | 12   |
| DS 140 Doublo Schattenfugensäge               | 105 | 22   |
| MHA 14 KA / 18 KA                             | 136 | 10   |
| MH 151  | 150 | 20   |
| MH 18   | 150 | 30   |
| MH 182, MH 30, MH 82, PS 174                  | 150 | 30   |
| D23550, D23551                                | 165 | 20   |
| MH 55, MH 155                                 | 170 | 30   |
| MH 65   | 180 | 30   |
| D2362   | 184 | 16   |
| D23650K, D23651, MH 165, MH 265               | 190 | 30   |
| MH 182, MH 30, MH 82                          | 215 | 30   |
| PS 174, PS 274, PS 244 E, DW712, DW777, DW771 | 216 | 30   |
| D23700  | 235 | 30   |
| MH 85, MH 286                                 | 240 | 30   |
| DW717XPS, TGS 71, TGS 170, TGS 171            | 250 | 30   |
| TGS 172, TGS 173, TGS 271, TGS 273            | 250 | 30   |
| RAS 1251, RAS 1253, ETS 21, ETS 23            | 250 | 30   |
| ETS 3001 / 3003, EMS 705, PS 374              | 300 | 30   |
| DW716, DW718, DW718XPS, DWS 780, PS 374       | 305 | 30   |
| MGS 72, MGS 73, DG 79                         | 300 | 32   |
| DG 79, SA 73/25                               | 330 | 32   |
| RAS 1603                                      | 350 | 30   |
| DW873   | 355 | 25,4 |
| DG 102, DG 104, MGS 105, SA 103120            | 420 | 30   |
| RSA 133/25                                    | 500 | 30   |

| Eumenia | D   | d  |
|---------|-----|----|
| M S0 L  | 220 | 30 |

## Maschinenübersicht / Machine overview

| Fein    | D   | d  |
|---------|-----|----|
| SSK 646 | 150 | 20 |
| SSK 660 | 160 | 20 |
| SSK 661 | 210 | 30 |

| Festool                                     | D   | d     |
|---|-----|-------|
| AUF 35-S 3,4                                | 105 | 20    |
| AUF 35-S 2                                  | 120 | 20    |
| AXF 45, AF 45 E                             | 150 | 30    |
| ATF 55, ATF 55 E, AP 55, AP 55 E            | 160 | 20    |
| ATF 55 EB, AP 55 EB, TS 55                  | 160 | 20    |
| AU 50, AUP 50, AAU, TS55                    | 160 | 30    |
| AU 42-S, AUT 42-S, AXT 55                   | 170 | 30    |
| AXT 50 LA, AT 55 E                          | 170 | 30    |
| AU 55 S, 60 S, AU 60 P, AUT 60 S            | 180 | 30    |
| AP 65 E, AT 65 E, AP 65 EB, AT 65 EB, TS 65 | 190 | 30    |
| CS50  | 190 | Stern |
| AD 65, AU 65 S, AXP 65, AP 68 E             | 200 | 30    |
| TS 75                                       | 210 | 30    |
| SYM 70 Symmetric                            | 216 | 30    |
| AU 77 S                                     | 220 | 30    |
| CS 70 EB                                    | 225 | 30    |
| AU 80 S                                     | 230 | 30    |
| AP 85 E, AXP 85, AP 88 E                    | 240 | 30    |
| AD 85, AE 85                                | 250 | 30    |
| KS 120 Kapex                                | 260 | 30    |
| AXP 132 E                                   | 350 | 30    |
| BD 145                                      | 400 | 30    |

| Fezer | D   | d  |
|-------|-----|----|
| KG 20 | 200 | 18 |
| KG 25 | 250 | 32 |
| KG 30 | 300 | 32 |

| Flotjett         | D   | d  |
|------------------|-----|----|
| 1011, 2011, 3011 | 250 | 30 |

| Graule                    | D   | d  |
|---------------------------|-----|----|
| KS, TS                    | 250 | 40 |
| ZS 85, AGT, Typ 85        | 300 | 40 |
| ZS 135, ZS 135 N, Typ 135 | 350 | 40 |
| ZS 170, ZS 170 N, Typ 170 | 420 | 40 |

| Haffner | D   | d  |
|---------|-----|----|
| KSU 40  | 120 | 20 |
| KSU 105 | 125 | 20 |
| KSU 50  | 160 | 20 |
| KSU 110 | 170 | 30 |
| KSU 60  | 180 | 20 |
| KSU 113 | 180 | 30 |
| AKS     | 200 | 30 |

|   |     |    |
|---|-----|----|
| KS 75                                   | 210 | 30 |
| KSU 118, KL 177, KL 178                 | 220 | 30 |
| KSU 85, KS 85, KL 176, SP 187           | 230 | 30 |
| SP 196, SP 197, AKS, SP 195, SP 189     | 250 | 30 |
| SP 198, TGS 161, TGS 162, TGS 198       | 250 | 30 |
| GS 150, TGS 163, GS 165, GS 166         | 250 | 30 |
| GS 1, GS 2 W+D                          | 250 | 30 |
| SP 223, SP 224, TGS 168, TGS 169        | 300 | 30 |
| TK 42, GS 155, GS 156, GS 157           | 300 | 30 |
| GS 158, KS 155                          | 300 | 30 |
| GS 183, GS 183 M                        | 300 | 30 |
| DGS 180, DGS 182                        | 330 | 30 |
| GS 159, GS 160                          | 350 | 30 |
| GS 184, TK 42, DGS 181, 184, 184 E, 185 | 400 | 30 |
| Hanning                                 |     |    |
| TK 200, TK 20 S, TK 20 N, TK 300        | 200 | 16 |
| HTK 315/3 SV, HTK 315/1.6               | 315 | 30 |
| HTK 315/2.1, HTK 315/3.0                | 315 | 30 |
| HTK 315/4.0                             | 315 | 30 |

| Hilti  | D   | d  |
|--------|-----|----|
| WSC 55 | 160 | 20 |
| WSC 85 | 230 | 30 |

| Hitachi                            | D   | d  |
|------------------------------------|-----|----|
| C 5 Y                              | 125 | 20 |
| C 5, FC 5, FC 5 SA                 | 150 | 20 |
| FC 6 SA, C 6 DA                    | 160 | 20 |
| C6BU2, C6U2, C18DSL, C18DL         | 165 | 30 |
| PSU-6, C 6 SA                      | 170 | 30 |
| C 7 U                              | 180 | 16 |
| C702, C7BU2, PSU-7, PSM-7, FC 7 SA | 190 | 30 |
| PSU-8, PSM-8, C 8 FA, C 8 U        | 210 | 30 |
| C 8 FC, C 8 FS                     | 216 | 30 |
| C9U2, C9BU2                        | 235 | 30 |
| PSU-9, PSM-9                       | 240 | 30 |
| U 210                              | 250 | 30 |
| C13U, PSU-13                       | 335 | 30 |
| Zapfenschneider / Tennon Cutter    | 185 | 13 |
| Zapfenschneider / Tennon Cutter    | 265 | 13 |

| Holz-Her Reich                     | D   | d  |
|------------------------------------|-----|----|
| 2110, 2111, 2171                   | 132 | 20 |
| 2260, 2270                         | 140 | 20 |
| 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108 | 160 | 20 |
| 2266, 2271, 2281, 2115, 1563       | 170 | 30 |
| 2112, HKU 55, 2272, 2291           | 180 | 30 |
| 2269, 2282, 21 14, 2116, 2117      | 190 | 30 |
| 2119, 2126, 2127                   | 190 | 30 |
| 2113, 2292, HK 201, 2555           | 200 | 30 |
| Leistensäge / Beading Saw 2141     | 216 | 30 |

## Maschinenübersicht / Machine overview

|   |         |    |
|---|---------|----|
| 2267, 2274, 2279, 2284, HKU 75, PKS       | 210/220 | 30 |
| 2293, 2294, 2118, 2120, 2171              | 230     | 30 |
| 2268, HKD 65, HKS 2128                    | 240     | 30 |
| HKD 85, 275, 1212, PKS 1210 / 1225 / 1230 | 300/303 | 30 |
| PKS 1211, PKS 1213                        | 300/303 | 30 |
| HKS 130, HKS 150, HKS 276                 | 350     | 30 |
| HKS 2136                                  | 380     | 30 |
| HKS 155, HKS 277, HKS B 7 K               | 400     | 30 |

| <b>Jepson</b> | <b>D</b> | <b>d</b> |
|---------------|----------|----------|
| 9312          | 305      | 25,4     |
| 9314          | 355      | 25,4     |

| <b>Kity</b> | <b>D</b> | <b>d</b> |
|-------------|----------|----------|
| 618         | 200      | 30       |
| 5619        | 270      | 30       |
| 819GF       | 315      | 30       |

| <b>Kress</b>       | <b>D</b> | <b>d</b> |
|--------------------|----------|----------|
| CHKS6050, CHKS6055 | 160      | 20       |
| 1400HKS            | 190      | 20       |
| CHKS6060           | 190      | 30       |

| <b>Lamello</b> | <b>D</b> | <b>d</b> |
|----------------|----------|----------|
| Nutfräser      | 100      | 22       |
| Tanga          | 180      | 22       |

| <b>Mafell</b>                                      | <b>D</b> | <b>d</b> |
|--|----------|----------|
| KSP 40, A35, FS 35,                                | 120      | 20       |
| X 40, XE 40, SF 32 (Schattenfugenfräse)            | 125      | 20       |
| KSP55F/(24V), X 55, XE 55, PS 52, MKS 55, MS 55    | 160      | 20       |
| A 55, B 55, FU 50                                  | 160      | 20       |
| KS 320   | 160      | 30       |
| MT55cc   | 162      | 20       |
| MS 65, MKS 65, Erika 60 E, KSP65 F                 | 190      | 30       |
| B 65, X 72   | 200      | 30       |
| MS 75, MKS 75, Erika 70 E                          | 210      | 30       |
| MKS 85 S, Erika 70 E                               | 225      | 30       |
| KSP 85 / Fc  | 230      | 30       |
| B 82   | 240      | 30       |
| MS 85, MKS 85, MKS 85 S, Erika 85                  | 250      | 30       |
| FU 585, FS 65, A 85, Erika 65                      | 280      | 30       |
| Erika 70 L / 70 K                                  | 290      | 30       |
| Biberex, MKS 105, Monika, TFK 85                   | 315      | 30       |
| FS 85  | 320      | 30       |
| MKS130Ec   | 330      | 30       |
| MKS 125, 125 E                                     | 355      | 30       |
| MKS 145, 145 E, 145Ec                              | 370      | 30       |
| FS 130, FS 130 S, BK 3, BKS 4                      | 400      | 30       |
| MKS 165, 165 E / Ec                                | 410      | 30       |
| FSG 165, BKV 4, TDH 450, BKS 5, BK 4, MKS 185 E/Ec | 450      | 30       |

|                         |     |    |
|-------------------------|-----|----|
| TDH 5-170, BKV 5, BKS 6 | 500 | 30 |
| FSG 200                 | 550 | 30 |
| FSG240                  | 640 | 30 |

| <b>Makita</b>                                   | <b>D</b> | <b>d</b> |
|---|----------|----------|
| BCS550RFE, BSS501RFE                            | 136      | 20       |
| 4341 S, BTK 0, KS 0852 S, 61+2, 52 S            | 150      | 20       |
| 5600 NB, 5600 RDW                               | 160      | 20       |
| SP6000X1, SP6000K1, 5604R, 5603R/K              | 165      | 20       |
| BHS630RFE, SR 1600, SR 5600 BR, SR 5603 R       | 165      | 20       |
| 0846 S, 0946 S, KSTE 1357 S-Signal              | 165      | 20       |
| KST 1157 S, 167, SBTk 1, KS 1155, TK 1256       | 165      | 20       |
| 5800 B, 5801 B                                  | 180      | 20       |
| 6317 S  | 180      | 20       |
| SR 1800, 5800 BR                                | 185      | 20       |
| LS0714FB, BLS713RFE, TK 5348, KS 4345 S, Robert | 190      | 20       |
| 4346 S, KS 65, KS 1468, KSE 1668 S, KS 1266 S   | 190      | 20       |
| 5703R, 5704R/K, 5705R/X, 517RKB,                | 190      | 30       |
| SR 2100, LS 0810                                | 210      | 25       |
| KSE 1678 S, KGS E 1670 S                        | 210      | 30       |
| 6322-S  | 220      | 30       |
| SR 5900 B, SR 5900 BR, SR 2300                  | 235      | 25       |
| 5903R/K, N5900B                                 | 235      | 30       |
| KS 6323-S, KS 1785                              | 240      | 30       |
| MLS100  | 255      | 30       |
| LF1000, LH1010F, MLT100X, 2704, LS1040F         | 260      | 30       |
| LS1013/LB, LS1416LB, LS1018L,                   | 260      | 30       |
| SR 2600   | 266      | 25       |
| 5103 R, SR 2600                                 | 270      | 30       |
| LS1216LB, LS1214F/L                             | 305      | 30       |
| 5100 BR   | 335      | 25       |
| 5143R   | 355      | 30       |

| <b>Metabo</b>                          | <b>D</b> | <b>d</b> |
|--|----------|----------|
| KS 0846 S, KS 0852 S                   | 150      | 20       |
| KSE 55, KSE55 Vario Plus, KS54, KS54SP | 160      | 20       |
| KSA18LTX                               | 165      | 16       |
| KS 1155 S                              | 165      | 20       |
| KS 1468 S, KSE 1668 S, KS 655          | 190      | 20       |
| KS66, KS66 Plus, KS68 Plus             | 190      | 30       |
| Magnum KGS E                           | 210      | 30       |
| UZKS Secanta                           | 220      | 30       |
| KS 1785 S                              | 240      | 30       |
| Magnum TK U 1633                       | 250      | 30       |
| Magnum TK 1688, Magnum TK 1688 D       | 300      | 30       |

| <b>Hanning</b>                   | <b>D</b> | <b>d</b> |
|----------------------------------|----------|----------|
| TK 200, TK 20 S, TK 20 N, TK 300 | 200      | 16       |
| HTK 315/3 SV, HTK 315/1.6        | 315      | 30       |
| HTK 315/2.1, HTK 315/3.0         | 315      | 30       |
| HTK 315/4.0                      | 315      | 30       |



## Maschinenübersicht / Machine overview

| <b>Omga</b>                                | <b>D</b> | <b>d</b> |
|--|----------|----------|
| Diverse                                    | 250-400  | 30       |
| <b>Panasonic</b>                           | <b>D</b> | <b>d</b> |
| EY3501                                     | 110      | 20       |
| EY4542LR2M, EY4542XM                       | 135      | 20       |
| <b>Perles</b>                              | <b>D</b> | <b>d</b> |
| KS 50, Peugeot                             | 150      | 20       |
| 25 S                                       | 100      | 12       |
| SC 47 C                                    | 140      | 20       |
| SC 53 C                                    | 150      | 20       |
| FIP 50 S                                   | 180      | 20       |
| <b>Protool</b>                             | <b>D</b> | <b>d</b> |
| CSP 55-2, CSP56-Q/EQ, CSP 68               | 160      | 20       |
| CSP 68E                                    | 190      | 30       |
| CSP 85/45                                  | 240      | 30       |
| CSP132/E                                   | 350      | 30       |
| CSP165/E                                   | 420      | 30       |
| <b>Robland</b>                             | <b>D</b> | <b>d</b> |
| Ritzsägeblatt (RS)                         | 120      | 20       |
| K210-260                                   | 240      | 30       |
| X260                                       | 250      | 30       |
| EZ3800/3200/2500, E300, E2800, X310, K310  | 300      | 30       |
| NZ3200/3800, Z3200/3800/2500, NZ Axis Ergo | 400      | 30       |
| PS3200X3                                   | 450      | 30       |
| <b>Scheer</b>                              | <b>D</b> | <b>d</b> |
| MS 50                                      | 150      | 16       |
| MS 45, MS 45 E                             | 150      | 20       |
| FM   | 160      | 16       |
| MS 55                                      | 160      | 20       |
| FM   | 180      | 16       |
| MS 65, MKS 65                              | 190      | 30       |
| MS 70                                      | 200      | 30       |
| MS 85, MS 80                               | 220      | 30       |
| FM 10, A 3100 + 4200                       | 240      | 30       |
| <b>Scheppach</b>                           | <b>D</b> | <b>d</b> |
| TS2100                                     | 200      | 30       |
| Capas 1                                    | 216      | 30       |
| KGZ251                                     | 254      | 30       |
| TS4020F, Kombinierte Maschinen             | 300      | 30       |
| Capas 3                                    | 305      | 30       |
| TS4020F, TS 400                            | 315      | 30       |

| <b>Skil</b>                     | <b>D</b> | <b>d</b> |
|---------------------------------|----------|----------|
| 1850 H                          | 150      | 20       |
| 534, 536, 552 B, 416 H          | 160      | 16       |
| 1410 H, 1440 H, 1408 H          | 160      | 16       |
| 5055MA                          | 170      | 16       |
| 537, 553 BIH, 559 U, 574 U, 77, | 180      | 16       |
| 5066 MA, 1965 U, 1986, 1899     | 190      | 30       |
| 1873 H, 1524 H                  | 210      | 30       |
| 3855 MA                         | 216      | 30       |
| 1886 H, 1525 H, 1985 U          | 230      | 30       |
| 5885 MA, 555 H                  | 235      | 16       |
| 3100 MA                         | 254      | 30       |
| 1899 H, 1526 H, 1899 U          | 260      | 30       |
| <b>Striebig</b>                 | <b>D</b> | <b>d</b> |
| Plattensäge                     | 300      | 30       |
| Evolution                       | 300      | 30       |
| Compact                         | 254      | 30       |
| <b>Ulmia</b>                    | <b>D</b> | <b>d</b> |
| 1409 B                          | 160      | 16       |
| 1706, 1708                      | 200      | 30       |
| 1710 S, 1710 R                  | 250      | 30       |
| Kombinierte Maschinen           | 300      | 30       |
| <b>Wegoma</b>                   | <b>D</b> | <b>d</b> |
| TB 204                          | 105      | 22       |
| FKS200/280/320/380 (RS)         | 120      | 20       |
| HS 50                           | 150      | 20       |
| TS 250                          | 250      | 30       |
| FKS200/280/320/380 (HS)         | 315      | 30       |
| S 4 D, S 4 W                    | 350      | 30       |
| TS 400                          | 400      | 30       |



## 2520 HS



## HS-Vollstahl-Kreissägeblatt

- Grundaufbau dampfangelassen für Eisen
- Für langsam drehende Maschinen (ca. 20 – 80 min<sup>-1</sup>)
- Kurzfristig lieferbare Ausführungen: Ab D=400 mm jede Verzahnung kurzfristig lieferbar. 3 und 4 mm Zahnteilung in BW-Verzahnung
- ab 5 mm in HZ-Verzahnung

## HS Steel Saw Blades

- Basic form steam treated for iron.
- For low speed machines (n = 20 – 80 min<sup>-1</sup>)
- Short delivery time for blades from D = 400 mm and bigger. 3 and 4 mm tooth pitch in BW tooth shape
- from 5 mm onwards in HZ tooth shape



Zahnform BW / tooth shape BW



Zahnform HZ / tooth shape HZ

| D   | B   | d  | Nebenlöcher / pin holes  | Zahnteilung / tooth pitch |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----|----|--------------------------|---------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------------------|--------|
|     |     |    |                          | T3                        | T4  | T5  | T6  | T7  | T8  | T9  | T10 | T11 | T12 | T14 | T16 |                    |        |
| 200 | 1,8 | 32 | 2/8/45+2/11/63+4/9/50    | 200                       | 160 | 128 | 100 |     |     |     |     |     |     |     |     | 2520.200.33        | 82,10  |
| 210 | 2,0 | 32 | 2/8/45+2/11/63           | 210                       | 160 | 140 | 120 |     |     |     |     |     |     |     |     | 2520.210.32        | 98,50  |
| 225 | 2,0 | 32 | 2/8/45+2/11/63+4/9/50    | 220                       | 180 | 150 | 120 |     | 90  |     |     |     |     |     |     | 2520.225.32        | 102,70 |
|     |     |    | o. NL für BS Praktika    |                           | 180 |     | 120 |     |     |     |     |     |     |     |     | 2520.226.32        | 102,70 |
| 225 | 2,0 | 40 | 2/8/55+4/12/64           | 220                       | 180 | 150 | 120 |     | 90  |     |     |     |     |     |     | 2520.225.40        | 102,70 |
| 250 | 2,0 | 32 | 2/8/45+4/9/50+2/11/63    | 240                       | 200 | 160 | 128 |     | 100 |     | 80  |     |     |     |     | 2520.250.32        | 105,40 |
| 250 | 2,0 | 40 | 2/8/55+4/12/64           | 240                       | 200 | 160 | 128 |     | 100 |     | 80  |     |     |     |     | 2520.250.40        | 105,40 |
| 250 | 2,5 | 32 | 2/8/45+4/9/50+2/11/63    |                           | 200 | 160 | 128 |     | 100 |     | 80  |     |     |     |     | 2520.252.32        | 126,80 |
| 250 | 2,5 | 40 | 2/8/55+4/12/64           |                           | 200 | 160 | 128 |     | 100 |     | 80  |     |     |     |     | 2520.252.40        | 126,80 |
| 275 | 2,0 | 32 | 2/8/45+4/9/50+2/12/64    | 280                       | 220 | 180 | 140 |     | 110 |     |     |     |     |     |     | 2520.275.32        | 130,10 |
| 275 | 2,0 | 40 | 2/8/55+4/12/64           | 280                       | 220 | 180 | 140 |     | 110 |     |     |     |     |     |     | 2520.275.40        | 130,10 |
| 275 | 2,5 | 32 | 2/8/45+4/9/50+2/12/64    | 280                       | 220 | 180 | 140 |     | 110 |     |     |     |     |     |     | 2520.277.32        | 117,90 |
| 275 | 2,5 | 40 | 2/8/55+4/12/64           | 280                       | 220 | 180 | 140 | 120 | 110 | 96  | 84  |     | 72  |     |     | 2520.277.40        | 117,90 |
| 275 | 3,0 | 40 | 2/8/55+4/12/64           |                           | 220 | 180 | 140 |     | 110 |     |     |     |     |     |     | 2520.278.40        | 130,50 |
| 300 | 2,5 | 40 | 2/8/55+4/12/64           | 240                       | 220 | 200 | 160 |     | 120 |     | 100 |     |     |     |     | 2520.300.40        | 170,80 |
| 300 | 2,5 | 32 | 2/8/45+4/9/50+2/12/64    | 240                       | 220 | 200 | 160 |     | 120 |     | 100 |     |     |     |     | 2520.301.32        | 170,80 |
| 300 | 3,0 | 40 | 2/8/55+4/12/64           |                           | 220 |     | 169 |     | 120 |     |     |     |     |     |     | 2520.301.40        | 170,80 |
| 315 | 2,5 | 32 | 2/8/45+4/9/50+2/12/64    |                           | 250 | 220 | 160 |     | 120 |     | 100 |     |     |     |     | 2520.315.32        | 212,90 |
| 315 | 2,5 | 40 | 2/8/55+4/12/64           |                           | 250 | 220 | 160 |     | 120 |     | 100 |     |     |     |     | 2520.315.40        | 212,90 |
| 315 | 3,0 | 32 | 2/8/45+4/9/50+2/12/64    |                           |     |     | 160 |     |     |     |     |     |     |     |     | 2520.316.32        | 212,90 |
| 315 | 3,0 | 40 | 2/8/55+4/12/64           |                           | 250 | 220 | 160 |     | 120 |     | 100 |     | 80  |     |     | 2520.316.40        | 241,10 |
| 315 | 3,5 | 50 | 4/15/80+4/14/85          |                           |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 2520.316.50        | 241,10 |
| 325 | 3,0 | 40 | 2/8/55+4/12/64           |                           |     | 220 | 160 |     | 120 |     |     |     |     |     |     | 2520.325.40        | 292,30 |
| 350 | 2,5 | 32 | 2/8/45+4/12/64+2/12/75   |                           | 280 | 220 | 180 |     | 140 |     |     |     |     |     |     | 2520.351.32        | 282,10 |
| 350 | 2,5 | 40 | 2/8/55+4/12/64           |                           |     | 220 | 180 |     | 140 |     |     |     |     |     |     | 2520.351.40        | 282,10 |
| 350 | 2,5 | 50 | 4/15/80+4/14/85          |                           |     | 220 |     | 160 |     | 120 |     |     |     |     |     | 2520.351.50        | 282,10 |
| 350 | 3,0 | 32 | 2/8/45+4/12/64+2/12/75   |                           | 280 | 220 | 180 |     | 140 |     | 110 |     |     |     |     | 2520.350.32        | 282,10 |
| 350 | 3,0 | 40 | 2/8/55+4/12/64           |                           | 280 | 220 | 180 | 160 | 140 | 120 | 110 |     | 90  | 80  | 70  | 2520.350.40        | 282,30 |
| 350 | 3,0 | 50 | 4/15/80+4/14/85          |                           |     | 220 |     | 160 |     | 120 |     | 100 |     | 80  |     | 2520.350.50        | 282,30 |
| 360 | 3,5 | 50 | 4/15/80+4/14/85          |                           |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 2520.360.50        | 298,60 |
| 370 | 3,0 | 40 | 2/15/80+4/12/64+2/9/55   |                           |     | 220 | 200 | 160 | 140 | 120 |     |     | 100 | 80  |     | 2520.370.40        | 345,00 |
| 370 | 3,0 | 50 | 4/15/80+4/14/85          |                           |     | 220 |     | 160 |     | 120 |     |     | 100 | 80  |     | 2520.370.50        | 345,00 |
| 400 | 3,0 | 40 | 2/15/80+4/12/64+2/15/100 |                           |     |     | 200 |     | 160 |     | 128 |     |     |     |     | 2520.401.40        | 374,80 |
| 400 | 3,0 | 50 | 4/15/80+4/14/85          |                           |     | 220 |     | 180 | 160 | 140 |     |     | 100 |     |     | 2520.401.50        | 374,80 |
| 400 | 3,5 | 40 | 2/15/80+4/12/64+2/15/100 |                           |     |     | 200 |     | 160 |     | 128 |     |     |     |     | 2520.400.40        | 453,00 |
| 400 | 3,5 | 50 | 4/15/80+4/14/85          |                           |     |     |     | 180 |     | 140 |     |     | 100 |     |     | 2520.400.50        | 453,00 |

## HS-Vollstahl-Kreissägeblatt

## HS Steel Saw Blades

2520 HS

|                           |     |    |                          | BW  | BW  | BW | HZ  | HZ  | HZ  | HZ  | HZ  | HZ  | HZ  | HZ  | HZ  | Euro               |
|---------------------------|-----|----|--------------------------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------------------|
| Zahnteilung / tooth pitch |     |    |                          |     |     |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |                    |
| D                         | B   | d  | Nebenlöcher / pin holes  | T3  | T4  | T5 | T6  | T7  | T8  | T9  | T10 | T11 | T12 | T14 | T16 | Best.-Nr./Part No. |
| 400                       | 4,0 | 40 | 2/15/80+4/12/64+2/15/100 |     |     |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 2520.402.40        |
| 400                       | 4,0 | 50 | 4/15/80+4/14/85          |     |     |    |     |     |     |     | 128 |     |     | 96  | 80  | 2520.402.50        |
| 425                       | 3,5 | 40 | 2/15/80+4/12/64+2/15/100 |     |     |    |     | 180 | 160 | 140 | 130 | 120 | 110 | 96  | 80  | 2520.425.40        |
| 425                       | 3,5 | 50 | 4/15/80+4/14/85          |     |     |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 2520.425.50        |
| 425                       | 4,0 | 40 | 2/15/80+4/12/64+2/15/100 |     |     |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 2520.426.40        |
| 425                       | 4,0 | 50 | 4/15/80+4/14/85          |     |     |    |     |     |     |     |     |     |     |     | 76  | 2520.426.50        |
| 450                       | 3,5 | 40 | 2/15/80+4/12/64+2/15/100 |     |     |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 2520.450.40        |
| 450                       | 3,5 | 50 | 4/15/80+4/18/100         |     |     |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 2520.450.50        |
| 450                       | 4,0 | 40 | 2/15/80+4/12/64+2/15/100 |     |     |    | 240 |     | 180 |     | 140 |     | 120 | 100 | 90  | 2520.451.40        |
| 450                       | 4,0 | 50 | 4/15/80+4/18/100         |     |     |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 2520.451.50        |
| 500                       | 4,0 | 40 | 2/15/80+4/12/64+2/15/100 |     |     |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 2520.500.40        |
|                           |     |    |                          | AW  | AW  |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |                    |
| 175                       | 2,0 | 32 | 4 versetzte KN BAIER     | 220 | 180 |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |                    |
| 250                       | 2,0 | 32 | 4 versetzte KN BAIER     | 320 | 250 |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |                    |

Bitte zur Bestell-Nr. Zähnezahl oder Zahnteilung angeben. Minimalmengenschmiergerät auch bei Guhdo erhältlich.  
Please indicate tooth pitch or number of teeth along with the part number. Micro lubricator also available at Guhdo.

## HSE-Kobalt-Vollstahl-Kreissägeblatt

## HSE Cobalt Steel Saw Blade

2520

- Schnittgeschwindigkeit max. 12 m/min
- Cutting speed max. 12 m/min

|     |     |    |                          | BW                        | BW  | BW  | HZ  | HZ  | HZ  | HZ  | HZ  | HZ  | HZ  | HZ  | HZ  |                    | Euro   |
|-----|-----|----|--------------------------|---------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------------------|--------|
|     |     |    |                          | Zahnteilung / tooth pitch |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |                    |        |
| D   | B   | d  | Nebenlöcher / pin holes  | T3                        | T4  | T5  | T6  | T7  | T8  | T9  | T10 | T11 | T12 | T14 | T16 | Best.-Nr./Part No. |        |
| 225 | 2,0 | 32 | 2/8/45+2/11/63+4/9/50    | 220                       | 180 |     | 120 |     |     |     |     |     |     |     |     | 2520.225E32        | 113,00 |
| 225 | 2,0 | 40 | 2/8/55+4/12/64           | 220                       | 180 |     | 120 |     |     |     |     |     |     |     |     | 2520.225E40        | 113,00 |
| 250 | 2,0 | 32 | 2/8/45+4/9/50+2/12/64    |                           | 200 | 160 | 128 |     |     |     |     |     |     |     |     | 2520.250E32        | 116,00 |
| 250 | 2,0 | 40 | 2/8/55+4/12/64           |                           | 200 | 160 | 128 |     |     |     |     |     |     |     |     | 2520.250E40        | 116,00 |
| 250 | 2,5 | 32 | 2/8/55+4/9/50+2/12/64    |                           | 200 | 160 | 128 |     | 100 |     | 80  |     |     |     |     | 2520.252E32        | 139,50 |
| 250 | 2,5 | 40 | 2/8/55+4/12/64           |                           | 200 | 160 | 128 |     | 100 |     | 80  |     |     |     |     | 2520.252E40        | 139,50 |
| 275 | 2,0 | 40 | 2/8/55+4/12/64           |                           | 220 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 2520.275E40        | 143,20 |
| 275 | 2,5 | 32 | 2/8/45+4/9/50+2/12/64    |                           | 220 | 180 | 140 |     | 110 |     |     |     |     |     |     | 2520.277E32        | 143,20 |
| 275 | 2,5 | 40 | 2/8/55+4/12/64           | 280                       | 220 | 180 | 140 |     | 110 |     |     |     |     |     |     | 2520.277E40        | 143,20 |
| 300 | 2,5 | 40 | 2/8/55+4/12/64           |                           | 220 |     | 160 |     | 120 |     |     |     |     |     |     | 2520.300E40        | 188,00 |
| 300 | 2,5 | 32 | 2/8/45+4/9/50+2/12/64    |                           | 220 |     | 160 |     | 120 |     |     |     |     |     |     | 2520.301E32        | 188,00 |
| 315 | 2,5 | 32 | 2/8/45+4/9/50+2/12/64    |                           |     | 220 | 160 |     | 120 |     |     |     |     |     |     | 2520.315E32        | 234,20 |
| 315 | 2,5 | 40 | 2/8/55+4/12/64           |                           |     | 220 | 160 |     | 120 |     |     |     |     |     |     | 2520.315E40        | 234,20 |
| 315 | 3,0 | 40 | 2/8/55+4/12/64           |                           |     | 220 | 160 |     | 120 |     |     |     |     |     |     | 2520.316E40        | 265,20 |
| 350 | 3,0 | 32 | 2/8/45+4/12/64+2/12/75   |                           | 280 | 220 | 180 |     | 140 |     | 110 |     |     |     |     | 2520.350E32        | 314,40 |
| 350 | 3,0 | 40 | 2/8/55+4/12/64           |                           | 280 | 220 | 180 |     | 140 |     | 110 |     |     |     |     | 2520.350E40        | 314,40 |
| 350 | 3,0 | 50 | 4/15/80+4/14/85          |                           |     |     |     | 160 |     |     |     |     |     |     |     | 2520.350E50        | 314,40 |
| 370 | 3,0 | 50 | 4/15/80+4/14/85          |                           |     |     |     | 160 |     |     |     |     |     |     |     | 2520.370E50        | 379,50 |
| 400 | 3,0 | 40 | 2/15/80+4/12/64+2/15/100 |                           |     |     | 200 |     | 160 |     | 128 |     |     |     |     | 2520.401E40        | 412,30 |
| 400 | 3,0 | 50 | 4/15/80+4/14/85          |                           |     | 220 |     | 180 | 160 | 140 |     |     | 100 |     |     | 2520.401E50        | 412,30 |
| 400 | 3,5 | 40 | 2/15/80+4/12/64+2/15/100 |                           |     |     | 200 |     | 160 |     | 128 |     |     |     |     | 2520.400E40        | 538,00 |
| 400 | 3,5 | 50 | 4/15/80+1/14/85          |                           |     |     |     | 180 |     | 140 |     |     | 100 |     |     | 2520.400E50        | 538,00 |
| 425 | 3,5 | 40 | 2/15/80+4/12/64+2/15/100 |                           |     |     |     | 180 | 160 | 140 | 130 | 120 | 110 | 96  | 80  | 2520.425E40        | 538,00 |
| 425 | 3,5 | 50 | 4/15/80+4/14/85          |                           |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 2520.425E50        | 538,00 |
| 450 | 4,0 | 40 | 2/15/80+4/12/64+2/15/100 |                           |     |     | 240 |     | 180 |     | 140 |     | 120 | 100 | 90  | 2520.451E40        | 684,80 |
| 450 | 4,0 | 50 | 4/15/80+4/18/100         |                           |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 2520.451E50        | 684,80 |

2525

HS-Segment-Kreissägen

HS Segment Saw Blades



| Zahnteilung / tooth pitch |     |     |                         |     |     |     |     |     |     |                    | Euro    |
|---------------------------|-----|-----|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------------------|---------|
| D                         | B   | d   | Nebenlöcher / pin holes | 4   | 5   | 6   | 8   | 10  | 12  | Best.-Nr./Part No. |         |
| 275                       | 3,0 | 40  | 2/8/55+4/12/64          |     | 60  | 72  | 96  | 120 | 144 | 2525.275.40        | 208,90  |
| 300                       | 3,6 | 40  | 2/8/55+4/12/64          |     |     |     | 112 | 140 | 168 | 2525.300.40        | 234,20  |
| 315                       | 3,6 | 40  | 2/11/55+4/12/64         | 56  | 70  | 84  | 112 | 140 | 168 | 2525.315.40        | 257,60  |
| 340                       | 3,6 | 40  | 2/11/55+4/12/64         |     |     | 96  | 128 | 160 |     | 2525.340.40        | 345,90  |
| 360                       | 3,6 | 40  | 2/11/55+4/12/64         | 64  | 80  | 96  | 128 | 160 | 192 | 2525.360.40        | 345,90  |
| 360                       | 3,6 | 50  | 4/14/85+4/15/80         | 64  | 80  | 96  | 128 | 160 | 192 | 2525.360.50        | 345,90  |
| 370                       | 3,6 | 50  | 4/14/85+4/15/80         | 64  | 80  | 96  | 128 | 160 | 192 | 2525.370.50        | 417,50  |
| 400                       | 4,0 | 40  | 2/15/80+4/12/64         |     | 80  | 96  | 128 | 160 | 192 | 2525.400.40        | 591,90  |
| 400                       | 4,0 | 50  | 4/14/85+4/15/80         | 64  | 80  | 96  | 128 | 160 | 192 | 2525.400.50        | 591,90  |
| 400                       | 4,0 | 60  | 4/16/90+4/23/96         |     |     | 96  | 128 |     |     | 2525.400.60        | 591,90  |
| 425                       | 4,0 | 40  | 2/15/80+4/12/64         |     | 90  | 108 | 144 | 180 |     | 2525.425.40        | 591,90  |
| 425                       | 4,0 | 50  | 4/14/85+4/15/80         | 72  | 90  | 108 | 144 |     |     | 2525.425.50        | 591,90  |
| 450                       | 4,0 | 50  | 4/15/80+4/18/100        |     | 90  | 108 | 144 | 180 |     | 2525.450.50        | 753,20  |
| 460                       | 5,0 | 60  | 4/16/90+4/23/96         | 72  | 90  | 108 | 144 |     |     | 2525.460.60        | 753,20  |
| 500                       | 5,0 | 50  | 4/15/80+4/18/100        | 72  | 90  | 108 | 144 | 180 |     | 2525.500.50        | 753,20  |
| 560                       | 5,0 | 80  | 4/23/120                |     |     | 108 | 144 |     |     | 2525.560.80        | 788,60  |
| 630                       | 5,0 | 80  | 4/22/120+4/27/160       |     | 100 | 120 | 160 | 200 |     | 2525.630.80        | 820,40  |
| 630                       | 6,0 | 80  | 4/22/120+4/27/160       | 80  | 100 | 120 | 160 |     |     | 2525.631.80        | 820,40  |
| 660                       | 5,0 | 80  | 8/22/142                | 80  | 100 | 120 | 160 | 200 |     | 2525.660.80        | 835,60  |
| 660                       | 6,0 | 80  | 8/22/142                | 80  | 100 | 120 | 160 |     |     | 2525.661.80        | 835,60  |
| 710                       | 6,2 | 80  | 4/22/120+4/27/160       | 96  | 120 | 144 | 192 |     |     | 2525.710.80        | 852,10  |
| 810                       | 6,8 | 80  | 4/22/120+4/27/160       | 96  | 120 | 144 | 192 |     |     | 2525.810.80        | 1015,00 |
| 910                       | 7,2 | 80  | 4/22/120+4/27/160       | 120 | 150 | 180 | 240 |     |     | 2525.910.80        | 1142,00 |
| 910                       | 7,2 | 100 | 8/27/186                |     | 150 | 180 | 240 |     |     | 2525.910.00        | 1140,00 |

2525

HSE-Kobalt-Segment-Kreissägen

HSE Cobalt Segment Saw Blades



| Nebenlöcher / pin holes |     |    | Zahnteilung / tooth pitch |   |   |     |     |     |                    | Euro    |
|-------------------------|-----|----|---------------------------|---|---|-----|-----|-----|--------------------|---------|
| D                       | B   | d  | 4                         | 5 | 6 | 8   | 10  | 12  | Best.-Nr./Part No. |         |
| 275                     | 3,0 | 40 | 2/8/55+4/12/64            |   |   | 96  |     | 144 | 2525.275E40        | 261,90. |
| 315                     | 3,6 | 40 | 2/11/55+4/12/64           |   |   | 112 |     | 168 | 2525.315E40        | 356,40. |
| 400                     | 4,0 | 50 | 4/14/85+4/15/80           |   |   | 96  | 128 |     | 2525.400E50        | 651,20. |

## CV-Vollstahl-Kreissägeblatt

- Falls keine Angaben zur Zahnform erfolgen, liefern wir bis D = 350 mm Zahnform B und ab D = 400 mm Zahnform A.
- Zahnform A: KV = Grobzahn
- Zahnform B: NV = Feinzahn

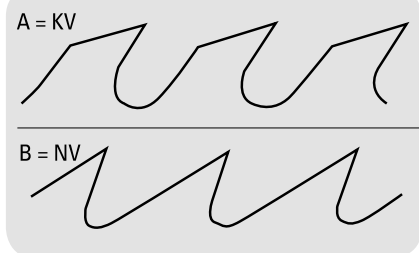
## CV Steel Saw Blade

- Unless otherwise specified, we supply tooth form B up to D = 350 mm; tooth form A from 400 mm
- Tooth form A: KV = coarse tooth
- Tooth form B: NV = fine tooth

## 2501 CV



| D   | b   | d  | Z     | Form | Best.-Nr./Part No. | Euro   |
|-----|-----|----|-------|------|--------------------|--------|
| 250 | 1,6 | 30 | 48/80 | A    | 2501.250.16        | 36,00  |
| 300 | 1,6 | 30 | 56/80 | A/B  | 2501.300.16        | 44,90  |
| 315 | 1,8 | 30 | 56/80 | A    | 2501.315.18        | 48,20  |
| 350 | 1,8 | 30 | 56/80 | A/B  | 2501.350.18        | 55,90  |
| 400 | 2,0 | 30 | 56/80 | A/B  | 2501.400.20        | 71,80  |
| 450 | 2,2 | 30 | 80    | B    | 2501.450.22        | 95,80  |
| 450 | 2,5 | 30 | 56    | A    | 2501.450.25        | 98,50  |
| 450 | 3,0 | 30 | 56    | A    | 2501.450.30        | 122,70 |
| 500 | 2,5 | 30 | 56/80 | A/B  | 2501.500.25        | 126,80 |
| 600 | 2,8 | 30 | 56/80 | A/B  | 2501.600.28        | 170,30 |
| 700 | 3,2 | 30 | 56/80 | A/B  | 2501.700.30        | 240,30 |



**Andere Abmessungen – Preis auf Anfrage**  
**Other sizes – price on request**



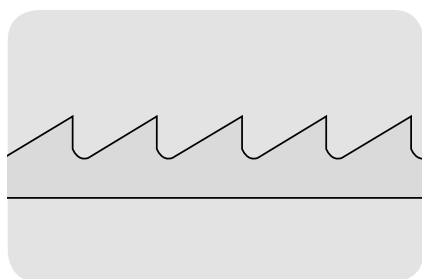
2510

## Bandsägeblätter aus hochwertigem Qualitätsstahl

- fein poliert, geschränkt und geschärft, in Rollen von 100 m. Preis pro Meter
- Stärkenempfehlung:  
bis Länge 3.000 mm: Stärke 0,4 mm  
5.000 mm: 0,6 mm  
6.000 mm: 0,7 mm  
über 6.000 mm: 0,8 mm
- Lieferbar sind auch geschweißte fixe Längen, immer geschränkt und geschärft. Mindestbestellmenge 100 Meter

## Bandsaw Blades in High Quality Steel

- Polished, set and sharpened, in 100 m coils. Price per metre
- Recommended thickness:  
up to 3000 mm: 0,4 mm thick  
5000 mm: 0,6 mm  
6000 mm: 0,7 mm  
over 6000 mm: 0,8 mm
- Also available joined in fixed lengths, sharpened, set and ready for use. Minimum quantity 100 meter



| B x St   | Zahnweite in mm<br>Pitch in mm | Best.-Nr./Part No. | Euro |
|----------|--------------------------------|--------------------|------|
| 10 x 0,4 | ZW 4                           | 2510.010.04        | 4,00 |
| 10 x 0,6 | ZW 6                           | 2510.010.06        | 4,00 |
| 15 x 0,4 | ZW 5                           | 2510.015.04        | 4,00 |
| 15 x 0,5 | ZW 6                           | 2510.015.05        | 4,00 |
| 15 x 0,6 | ZW 7                           | 2510.015.06        | 4,00 |
| 20 x 0,4 | ZW 6                           | 2510.020.04        | 4,40 |
| 20 x 0,5 | ZW 6                           | 2510.020.05        | 4,40 |
| 20 x 0,6 | ZW 8                           | 2510.020.06        | 4,40 |
| 20 x 0,7 | ZW 8                           | 2510.020.07        | 4,40 |
| 25 x 0,4 | ZW 6                           | 2510.025.04        | 5,20 |
| 25 x 0,5 | ZW 8                           | 2510.025.05        | 5,20 |
| 25 x 0,6 | ZW 8                           | 2510.025.06        | 5,20 |
| 25 x 0,7 | ZW 9                           | 2510.025.07        | 5,20 |
| 30 x 0,6 | ZW 8                           | 2510.030.06        | 5,90 |
| 30 x 0,7 | ZW 9                           | 2510.030.07        | 5,90 |
| 30 x 0,8 | ZW 9                           | 2510.030.08        | 6,60 |
| 35 x 0,8 | ZW 10                          | 2510.035.08        | 7,80 |
| 40 x 0,8 | ZW 10                          | 2510.040.08        | 8,20 |

## Bandsägeblätter aus hochwertigem Qualitätsstahl

- endlos geschweißt
- Preise in Euro pro Blatt für fertig geschweißte fixe Längen (geschränkt + geschärft + endlos geschweißt)
- Je Sorte (gleiche Länge, gleiche Breite, gleiche Stärke, gleiche Zahnung) mindestens 3 Blätter.
- Anfertigung einzelner Blätter nicht möglich.
- Die Zahl hinter der Zahnform ist die Zahnweite in mm (z.B. A 9 = Form A, 9 mm Zahnweite)

### Stärkenempfehlung:

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| bis Länge 3000 mm | Stärke 0,4 mm |
| 5000 mm           | 0,6 mm        |
| 6000 mm           | 0,7 mm        |
| über 6000 mm      | 0,8 mm        |

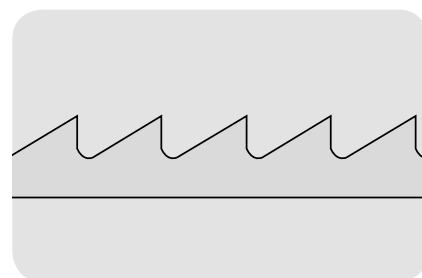
## Band Saw Blades High Quality Steel

- endless welded
- Price in Euro/each, for finished welded blades (set, sharpened and endless induction welded)
- Minimum order 3 per size (same length, width, thickness and tooth configuration)
- Single piece order not possible.
- The number following the tooth form is the tooth pitch in mm (i.e. A 9 = form A, 9 mm pitch)

### Thickness:

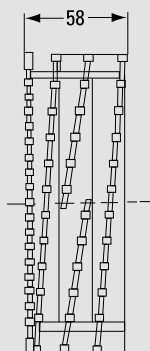
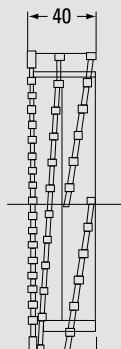
|                      |                  |
|----------------------|------------------|
| Length up to 3000 mm | thickness 0,4 mm |
| 5000 mm              | 0,6 mm           |
| 6000 mm              | 0,7 mm           |
| over 6000 mm         | 0,8 mm           |

2515



| Abmessungen / dimensions mm |             |            |             | 2501     | 3001     | 3501     | 4001     | 4501     | 5001     | 5501     | 6001     |
|-----------------------------|-------------|------------|-------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Breiten                     | Stärken     | Zahnungen  | bis / up to | bis / to | bis / to | bis / to | bis / to | bis / to | bis / to | bis / to | bis / to |
| width                       | thickness   | tooth form | 2500        | 3000     | 3500     | 4000     | 4500     | 5000     | 5500     | 6000     | 6500     |
| 6                           | 0,50        | A 4        | 21,00       | 23,00    | 24,70    | 26,60    | 29,10    | 31,00    | 34,70    | 36,70    | 39,90    |
| 8                           | 0,50        | A 5        | 21,00       | 23,00    | 24,70    | 26,60    | 29,10    | 31,00    | 34,70    | 36,70    | 39,90    |
| 10                          | 0,40 – 0,50 | A 4 – 5    | 21,00       | 23,00    | 24,70    | 26,60    | 29,10    | 31,00    | 34,70    | 36,70    | 39,90    |
| 10                          | 0,40 – 0,60 | A 4 – 6    | 21,00       | 23,00    | 24,68    | 26,60    | 29,10    | 31,00    | 34,70    | 36,70    | 39,90    |
| 15                          | 0,40 – 0,50 | A 5        | 21,00       | —        | —        | —        | —        | —        | —        | —        | —        |
| 15                          | 0,40 – 0,60 | A 5 – 7    | —           | 23,00    | 24,70    | 26,60    | 29,10    | 31,00    | 34,70    | 36,70    | 39,90    |
| 20                          | 0,40 – 0,50 | A 6        | 22,40       | —        | —        | —        | —        | —        | —        | —        | —        |
| 20                          | 0,40 – 0,70 | A 6 – 8    | —           | 24,70    | 26,60    | 29,30    | 31,70    | 34,70    | 38,00    | 39,90    | 43,90    |
| 25                          | 0,40 – 0,50 | A 6        | 24,00       | —        | —        | —        | —        | —        | —        | —        | —        |
| 25                          | 0,60 – 0,70 | A 6 – 9    | —           | 26,60    | 29,30    | 32,00    | 35,30    | 38,00    | 42,00    | 44,70    | 48,60    |
| 30                          | 0,60 – 0,80 | A 8 – 9    | —           | 29,30    | 32,00    | 35,30    | 38,00    | 42,00    | 47,30    | 50,00    | 55,90    |
| 35                          | 0,80        | A 10       | —           | 32,00    | 35,30    | 38,00    | 42,00    | 47,30    | 50,00    | 55,90    | 62,00    |
| 40                          | 0,80        | A 10       | —           | 32,00    | 35,30    | 38,00    | 42,00    | 47,30    | 50,00    | 55,90    | 62,00    |

**2610**



## HW-Segment-Zerspaner 200 mm Durchmesser

- Zum ausrissfreien Formatieren von Plattenwerkstoffen bei gleichzeitiger Zerspanung der Säumlänge
- Einzusetzen auf Doppelendprofilern und Kantenbearbeitungsanlagen
- n.max. 8.000
- Preise ohne Spannbüchse

## HW Segment Hogger, 200 mm Diameter

- For tear-out free sizing of board materials, simultaneously shredding the offal
- For use on double-end tenoners and edge trimmers
- n.max. 8000
- Without mounting sleeve

| Zerspanersatz<br>hogger set | Zerspanungsbreite<br>hogging width | Besäumsäge<br>Trimming saw | Best.-Nr./Part No. | Euro |
|-----------------------------|------------------------------------|----------------------------|--------------------|------|
| links / left                | 22 mm                              | Z = 42                     | 2610.200.42        | ***  |
| rechts / right              |                                    |                            | 2610.201.42        | ***  |
| links / left                | 22 mm                              | Z = 60                     | 2610.202.60 A      | ***  |
| rechts / right              |                                    |                            | 2610.203.60 A      | ***  |
| links / left                | 40 mm                              | Z = 42                     | 2610.204.42        | ***  |
| rechts / right              |                                    |                            | 2610.205.42        | ***  |
| links / left                | 40 mm                              | Z = 60                     | 2610.206.60 A      | ***  |
| rechts / right              |                                    |                            | 2610.207.60 A      | ***  |
| links / left                | 58 mm                              | Z = 42                     | 2610.208.42        | ***  |
| rechts / right              |                                    |                            | 2610.209.42        | ***  |
| links / left                | 58 mm                              | Z = 60                     | 2610.210.60 A      | ***  |
| rechts / right              |                                    |                            | 2610.211.60 A      | ***  |

\*\*\*Preis auf Anfrage

\*\*\*Price on request

## Einzelteile für Segment- Zerspaner 200 mm Ø

## Components for 200 mm Ø Segment Hogger

2630

**Besäumsäge** 205 x 4,0 x 100 mm, für GUHDO-Zerspaner, mit Senklöchern  
**Trimming saw** 205 x 4,0 x 100 mm, for GUHDO-hogger with countersink holes

| Z  |                               | Form | Best.-Nr./Part No. | ⊞ | Euro |
|----|-------------------------------|------|--------------------|---|------|
| 42 | links / left + rechts / right | F    | 2630.200.42        |   | ***  |
| 42 | links / left                  | E    | 2630.202.42        | A | ***  |
| 42 | rechts / right                | E    | 2630.203.42        | A | ***  |
| 60 | links / left + rechts / right | F    | 2630.200.60        | A | ***  |
| 60 | links / left                  | E    | 2630.202.60        | A | ***  |
| 60 | rechts / right                | E    | 2630.203.60        | A | ***  |

**Besäumsäge** 200 x 4,0 x 100 mm, für GUHDO-Folding-Zerspaner  
**Trimming saw** 200 x 4,0 x 100 mm, for GUHDO-folding-hogger

| Z  |                               | Form | Best.-Nr./Part No. | ⊞ | Euro |
|----|-------------------------------|------|--------------------|---|------|
| 42 | links / left + rechts / right | F    | 2630.204.42        |   | ***  |

**Besäumsäge** 200 x 4,0 x 80 mm, für LEUCO-Zerspaner, mit Senklöchern  
**Trimming saw** 200 x 4,0 x 80 mm, for LEUCO hogger, with countersink holes

| Z  |                | Form | Best.-Nr./Part No. | ⊞ | Euro |
|----|----------------|------|--------------------|---|------|
| 40 | links / left   | F    | 2630.200.84        | A | ***  |
| 40 | rechts / right | F    | 2630.201.84        | A | ***  |
| 60 | links / left   | F    | 2630.200.86        | A | ***  |
| 60 | rechts / right | F    | 2630.201.86        | A | ***  |

**Besäumsäge** 220 x 4,0/2,8 x 80 mm, für LEUCO-Zerspaner, mit Senklöchern  
**Trimming saw** 220 x 4,0/2,8 x 80 mm, for LEUCO hogger, with countersink holes

| Z  |                | Form                 | Best.-Nr./Part No. | ⊞ | Euro |
|----|----------------|----------------------|--------------------|---|------|
| 60 | links / left   | F 220 x 4,0/2,8 x 80 | 2630.221.60        | A | ***  |
| 60 | rechts / right | F 220 x 4,0/2,8 x 80 | 2630.222.60        | A | ***  |

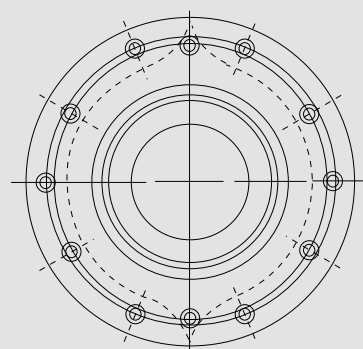
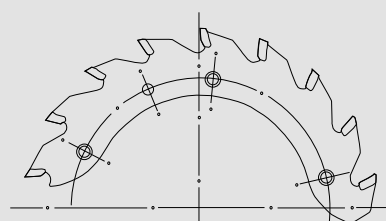
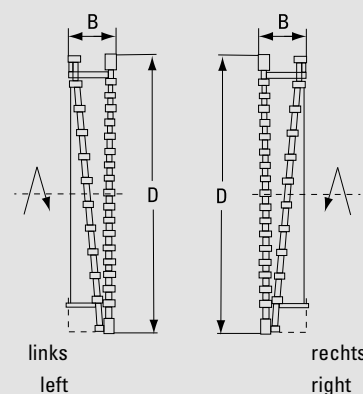
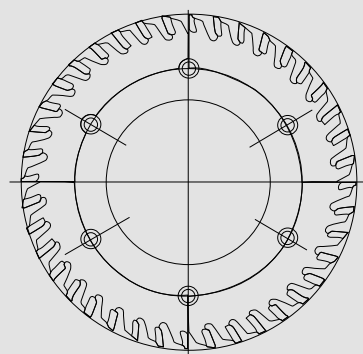
**Paar Segmente**  
**Pair segments**

| Z     |                | Best.-Nr./Part No. | ⊞ | Euro |
|-------|----------------|--------------------|---|------|
| 2 x 9 | links / left   | 2630.200.09        |   | ***  |
| 2 x 9 | rechts / right | 2630.201.09        |   | ***  |

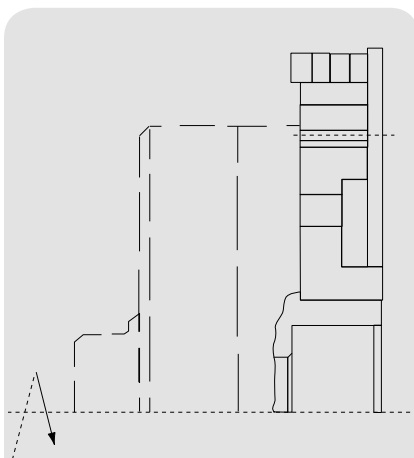
| Ersatzteile                           | Spare parts                      | Best.-Nr./Part No. | Euro |
|---------------------------------------|----------------------------------|--------------------|------|
| Stahlkörper, links                    | steel body, left                 | 2630.200.00        | ***  |
| Stahlkörper, rechts                   | steel body, right                | 2630.201.00        | ***  |
| Paket mit 50 Schrauben für D = 200 mm | pack of 50 screws for D = 200 mm | 2630.200.50        | ***  |

\*\*\*Preis auf Anfrage

\*\*\*Price on request



2650



## HW-Segment-Zerspaner 250 – 335 mm Durchmesser

- Zum ausrissfreien Formatieren von Plattenwerkstoffen bei gleichzeitiger Zerspanung der Säumlänge
- Einzusetzen auf Doppelendprofilern, Doppel- und Besäumkreissägen
- n.max. 6.000 bei D = 250 und 280 mm  
n.max. 3.000 bei D = 335 mm

## HW Segment Hoggers, 250 – 335 mm Diameter

- For tear-out free sizing of board materials, simultaneously shredding the offal
- For use on double-end tenoners and edge trimmers
- n.max. 6000 for D = 250 and 280 mm  
n.max. 3000 for D = 335 mm

### für GUHDO-SYSTEM for GUHDO-SYSTEM

| D   | d  | Z  | Segmente | B    | Best.-Nr./Part No. | Best.-Nr./Part No. | Euro  |
|-----|----|----|----------|------|--------------------|--------------------|-------|
| D   | d  | Z  | segments | B    | rechts/right       | links/left         | ☐     |
| 250 | 60 | 42 | 2x10     | 25,0 | 2650.251.42        | 2650.250.42        | ***   |
| 250 | 60 | 60 | 2x10     | 25,0 | 2650.251.60        | 2650.250.60        | A *** |
| 250 | 80 | 42 | 2x10     | 25,0 | 2650.253.42        | 2650.252.42        | ***   |
| 250 | 80 | 60 | 2x10     | 25,0 | 2650.253.60        | 2650.252.60        | A *** |
| 280 | 60 | 42 | 2x12     | 30,0 | 2650.281.42        | 2650.280.42        | ***   |
| 280 | 60 | 60 | 2x12     | 30,0 | 2650.281.60        | 2650.280.60        | A *** |
| 280 | 80 | 42 | 2x12     | 30,0 | 2650.283.42        | 2650.282.42        | ***   |
| 280 | 80 | 60 | 2x12     | 30,0 | 2650.283.60        | 2650.282.60        | A *** |
| 335 | 60 | 60 | 2x16     | 33,0 | 2650.336.60        | 2650.335.60        | ***   |
| 335 | 60 | 60 | 2x16     | 45,0 | 2650.338.60        | 2650.337.60        | ***   |

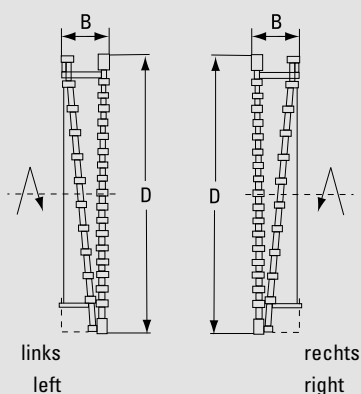
Andere Bohrungsdurchmesser gegen Aufpreis erhältlich  
Other hole diameters are available on request

### für LEUCO-Schnellspannsystem D=195 mm for LEUCO quick clamping system D=195 mm

| D   | d  | Z  | Segmente | B    | Best.-Nr./Part No. | Best.-Nr./Part No. | Euro |
|-----|----|----|----------|------|--------------------|--------------------|------|
| D   | d  | Z  | segments | B    | rechts/right       | links/left         |      |
| 250 | 80 | 42 | 2x10     | 25,0 | 2651.253.42        | 2651.252.42        | ***  |
| 250 | 80 | 60 | 2x10     | 25,0 | 2651.253.60        | 2651.252.60        | ***  |

\*\*\*Preis auf Anfrage

\*\*\*Price on request





## Einzelteile für Segment- Zerspaner 250 – 335 mm Ø

## Components for 250 – 335 mm Ø Segment Hoggers

2660

### Besäumsäge für GUHDO-Zerspaner, mit Senklöchern Trimming saw for GUHDO hogger, with countersink holes

| D   | B   | d   | Z  | Form | Best.-Nr./Part No. | Best.-Nr./Part No. | Best.-Nr./Part No.      | Euro |
|-----|-----|-----|----|------|--------------------|--------------------|-------------------------|------|
|     |     |     |    |      | rechts/right       | links/left         | rechts/right+links/left |      |
| 250 | 4,0 | 130 | 42 | F    |                    |                    | 2660.250.42             | ***  |
| 250 | 4,0 | 130 | 60 | F    |                    |                    | 2660.250.60 A           | ***  |
| 250 | 4,0 | 130 | 60 | E    | 2660.253.60        | 2660.252.60        | A                       | ***  |
| 280 | 4,0 | 170 | 42 | F    |                    |                    | 2660.280.42             | ***  |
| 335 | 4,0 | 230 | 60 | F    |                    |                    | 2660.335.60             | ***  |

### Besäumsäge für LEUCO-Zerspaner, mit Senklöchern Trimming saw for LEUCO hogger, with countersink holes

| D   | B   | d   | Z  | Form | Best.-Nr./Part No. | Best.-Nr./Part No. | Euro |
|-----|-----|-----|----|------|--------------------|--------------------|------|
|     |     |     |    |      | rechts/right       | links/left         |      |
| 250 | 4,0 | 80  | 48 | F    | 2660.251.48        | 2660.250.48 A      | ***  |
| 250 | 4,0 | 100 | 48 | F    | 2660.253.48        | 2660.252.48 A      | ***  |
| 250 | 4,0 | 80  | 72 | F    | 2660.251.72        | 2660.250.72 A      | ***  |
| 250 | 4,0 | 100 | 72 | F    | 2660.253.72        | 2660.252.72 A      | ***  |

### Paar Segmente Pair segments

| D   | Z    | Best.-Nr./Part No. | Euro |
|-----|------|--------------------|------|
| 245 | 2x10 | 2660.250.10        | ***  |
| 275 | 2x12 | 2660.280.12        | ***  |
| 330 | 2x16 | 2660.335.16        | ***  |

### Stahlkörper Steel body

| D   | B    | d  | Best.-Nr./Part No. | Best.-Nr./Part No. | Euro |
|-----|------|----|--------------------|--------------------|------|
|     |      |    | rechts/right       | links/left         | Euro |
| 250 | 25,0 | 60 | 2660.251.06        | 2660.250.06        | ***  |
| 280 | 30,0 | 60 | 2660.281.06        | 2660.280.06        | ***  |
| 335 | 33,0 | 60 | 2660.336.33        | 2660.335.33        | ***  |
| 335 | 45,0 | 60 | 2660.336.45        | 2660.335.45        | ***  |

### Andere Bohrungsdurchmesser gegen Aufpreis erhältlich Other hole diameters are available on request

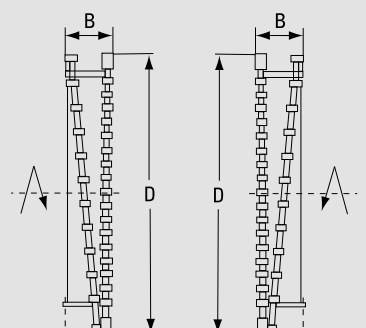
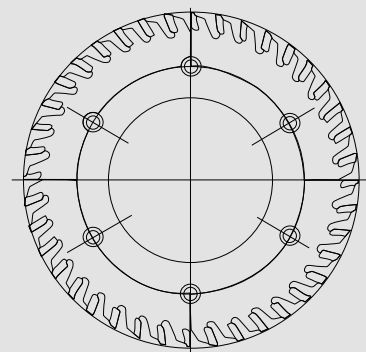
### Stahlkörper für LEUCO-Schnellspannsystem D=195 mm Steel body for LEUCO quick clamping system D=195 mm

| D   | B    | d    | Best.-Nr./Part No. | Best.-Nr./Part No. | Euro |
|-----|------|------|--------------------|--------------------|------|
|     |      |      | rechts/right       | links/left         | Euro |
| 250 | 25,0 | 80,0 | 2661.251.08        | 2661.250.08        | ***  |

| Ersatzteile                    | Spare Parts                | Best.-Nr./Part No. | Euro |
|--------------------------------|----------------------------|--------------------|------|
| 50 Schrauben f. D=250 mm       | 50 screws for D=250 mm     | 2660.250.50        | ***  |
| 50 Schrauben f. D=280 + 335 mm | 50 screws for D=280+335 mm | 2660.000.50        | ***  |

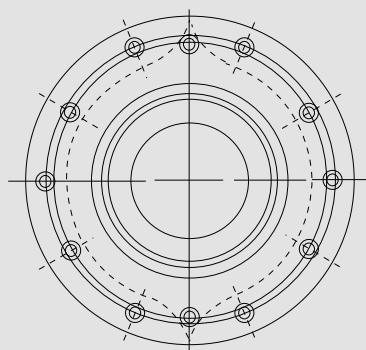
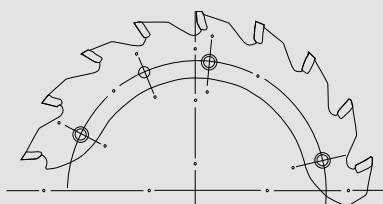
\*\*\*Preis auf Anfrage      Preise ohne Schrauben, ohne Holzkasten, ohne Montage  
\*\*\*Price on request      Prices without screws, without wooden case, without assembly

⊞ A = Auslaufartikel – solange Vorrat reicht / discontinued – while stocks last



links  
left

rechts  
right





Notizen

Notes

Lined area for notes, consisting of 25 horizontal lines.